| Process | o nº 6272/24 |
|------------|--------------|
| Folha nº _ | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

LICITAÇÃO DE AMPLA PARTICIPAÇÃO E RESERVA DE COTA PARA ME/EPP/MEI

PROCESSO N° 6272/24

EDITAL PREGÃO ELETRÔNICO Nº 056/24

A Prefeitura Municipal de São Vicente através da Secretaria da Saúde de São Vicente torna público para conhecimento de todos os interessados que no dia e hora abaixo indicados, será realizada licitação na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO**, do tipo **"MENOR PREÇO POR LOTE"**, que será regido pela Lei Federal N° 14.133, de 01/04/2021, Decreto Municipal N° 6.375, de 26 de dezembro de 2023 e Decreto Municipal N° 5.565-A, de 11 de junho de 2021 com aplicação subsidiária, conforme Lei Vigente e suas alterações, além das disposições legais aplicáveis, e pelas condições estabelecidas no presente Edital e seus anexos.

O Pregão Eletrônico será realizado em sessão pública, por meio de sistema eletrônico de comunicação pela **INTERNET**. O sistema referido utiliza recursos de criptografia e de autenticação que asseguram condições adequadas de segurança em toda etapa do certame.

A informação dos dados para acesso deve ser feita na página inicial no site da Bolsa Brasileira de Mercadorias, **www.novobbmnet.com.br.**

INÍCIO DO RECEBIMENTO DAS PROPOSTAS: Às 8 horas do dia 05/09/24.

TÉRMINO DO RECEBIMENTO DE PROPOSTAS: Às 8 horas do dia 10/09/24.

ABERTURA DAS PROPOSTAS: Às 9 horas do dia 10/09/24.

INÍCIO DA SESSÃO DE DISPUTA DE PREÇOS: Às 10 horas do dia 10/09/24.

O Pregoeiro responsável pelo presente certame será a Sra. Renata Passos Alves Ferreira, nomeada através da Portaria nº 04 – SEP.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

FORMALIZAÇÃO DE CONSULTAS: Observando o prazo legal, o fornecedor poderá formular consultas por mensagem eletrônica (e-mail), conforme abaixo, informando o número da licitação.

E-mail: sesasvcompras@yahoo.com.br

Telefone: (13) 3569-5710

REFERÊNCIA DE TEMPO: Para todas as referências de tempo será considerado o horário de Brasília – DF.

São ANEXOS deste Edital, fazendo parte integrante do mesmo os seguintes documentos:

ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA - ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO – VALOR ESTIMADO

ANEXO II – CADASTRO DO RESPONSÁVEL PELA CONTRATADA

ANEXO III - MODELO DE DECLARAÇÃO DE HABILITAÇÃO E INEXISTÊNCIA DE FATOS IMPEDITIVOS

ANEXO IV - DECLARAÇÃO DE MICROEMPRESA OU EMPRESA DE PEQUENO PORTE

ANEXO V – MODELO DE DECLARAÇÃO DE CONCORDÂNCIA COM AS DISPOSIÇÕES DO EDITAL

ANEXO VI - MODELO DE DECLARAÇÃO DE SITUAÇÃO REGULAR - MINISTÉRIO DO TRABALHO

ANEXO VII - MINUTA DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS e TERMO DE CIÊNCIA E NOTIFICAÇÃO

ANEXO VIII - MODELO DE REQUERIMENTO DE PAGAMENTO

1. DO OBJETO

1.1. Constitui objeto da presente licitação a formação de Ata de Registro de Preço, para aquisição de **MOBILIÁRIO**, para as Diretorias da Secretaria da Saúde do Município de São Vicente, conforme especificações contidas no presente Termo de Referência, pelo período de 12 (doze) meses.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

2. DO PROCEDIMENTO

- **2.1.** O pregão Eletrônico será realizado em sessão pública, por meio da INTERNET, mediante condições de segurança criptografia e autenticação em todas as suas fases, com apoio técnico e operacional da Secretaria de Saúde de São Vicente.
- **2.2.** O certame será realizado através da utilização do aplicativo "Licitações", da Bolsa Brasileira de Mercadorias, conforme contrato de cooperação técnica celebrado entre o BBM e a Secretaria de Saúde de São Vicente, entidade responsável pelo provimento de solução eletrônica para os órgãos integrantes da Administração Pública do Município de São Vicente.
- **2.3.** Os trabalhos serão conduzidos por pregoeiro da Secretaria de Saúde de São Vicente, com o suporte de sua Equipe de Apoio, os quais, juntamente com a autoridade competente do órgão promotor da licitação, formam o conjunto de operadores do sistema do Pregão Eletrônico.

3. CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

- **3.1.** Poderão participar desta licitação os interessados que atendam a todas as exigências constantes neste Edital e seus anexos.
- **3.2.** Poderão participar deste Pregão os interessados que estiverem previamente credenciados na Plataforma BBMNET Licitações Eletrônicas da Bolsa Brasileira de Mercadorias, no endereço www.novobbmnet.com.br.
- **3.2.1.** O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluída a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros.
- **3.3.** Estarão impedidos de participação da presente licitação:
- **3.3.1.** Aquele que não atenda às condições deste Edital e seu(s) anexo(s);
- **3.3.2.** Autor do anteprojeto, do projeto básico ou do projeto executivo, pessoa física ou jurídica, quando a licitação versar sobre serviços ou fornecimento de bens a ele relacionados;

| Processo nº 6272/24 |
|---------------------|
| Folha nº |
| |



- **3.3.3.** Empresa, isoladamente ou em consórcio, responsável pela elaboração do projeto básico ou do projeto executivo, ou empresa da qual o autor do projeto seja dirigente, gerente, controlador, acionista ou detentor de mais de 5% (cinco por cento) do capital com direito a voto, responsável técnico ou subcontratado, quando a licitação versar sobre serviços ou fornecimento de bens a ela necessários;
- **3.3.4.** Pessoa física ou jurídica que se encontre, ao tempo da licitação, impossibilitada de participar da licitação em decorrência de sanção que lhe foi imposta;
- **3.3.5.** Aquele que mantenha vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou entidade contratante ou com agente público que desempenhe função na licitação ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau;
- **3.3.6.** Empresas controladoras, controladas ou coligadas, nos termos da Lei nº 6.404, de 15 de dezembro de 1976, concorrendo entre si;
- **3.3.7.** Pessoa física ou jurídica que, nos 5 (cinco) anos anteriores à divulgação do edital, tenha sido condenada judicialmente, com trânsito em julgado, por exploração de trabalho infantil, por submissão de trabalhadores a condições análogas às de escravo ou por contratação de adolescentes nos casos vedados pela legislação trabalhista;
- **3.3.8.** Agente público do órgão ou entidade licitante;
- **3.3.9.** Pessoas jurídicas reunidas em consórcio;
- **3.3.10.** Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público OSCIP, Instituição e Associação sem fins lucrativos, atuando nessa condição;
- **3.3.11.** Não poderá participar, direta ou indiretamente, da licitação ou da execução do contrato agente público do órgão ou entidade contratante, devendo ser observadas as situações que possam configurar conflito de interesses no exercício ou após o exercício do cargo ou emprego, nos termos da legislação que disciplina a matéria, conforme § 1º do art. 9º da Lei n.º 14.133, de 2021.
- **3.3.12.** O impedimento de que trata o item **3.3.4.** será também aplicado ao licitante que atue em substituição a outra pessoa, física ou jurídica, com o intuito de burlar a efetividade da sanção a ela

| Process | so nº 6272/24 |
|----------------------|---------------|
| Folha n ^o | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

aplicada, inclusive a sua controladora, controlada ou coligada, desde que devidamente comprovado o ilícito ou a utilização fraudulenta da personalidade jurídica do licitante.

- **3.3.13.** A critério da Administração e exclusivamente a seu serviço, o autor dos projetos e a empresa a que se referem os itens **3.3.2.** e **3.3.3.** poderão participar no apoio das atividades de planejamento da contratação, de execução da licitação ou de gestão do contrato, desde que sob supervisão exclusiva de agentes públicos do órgão ou entidade.
- **3.3.14.** Equiparam-se aos autores do projeto as empresas integrantes do mesmo grupo econômico.
- **3.3.15.** O disposto nos itens **3.3.2.** e **3.3.3.** não impede a licitação ou a contratação de serviço que inclua como encargo do contratado a elaboração do projeto básico e do projeto executivo, nas contratações integradas, e do projeto executivo, nos demais regimes de execução.
- **3.3.16.** Em licitações e contratações realizadas no âmbito de projetos e programas parcialmente financiados por agência oficial de cooperação estrangeira ou por organismo financeiro internacional com recursos do financiamento ou da contrapartida nacional, não poderá participar pessoa física ou jurídica que integre o rol de pessoas sancionadas por essas entidades ou que seja declarada inidônea nos termos da Lei nº 14.133/2021.
- **3.3.17.** A vedação de que trata o item 3.3.8. estende-se a terceiro que auxilie a condução da contratação na qualidade de integrante de equipe de apoio, profissional especializado ou funcionário ou representante de empresa que preste assessoria técnica.
- **3.4.** Em conformidade com o artigo 7º, inciso III, alínea "a", da Portaria CAT nº 162/08, a partir de 1º/12/10, os contribuintes que contratarem com a Administração Pública direta ou indireta deverão, obrigatoriamente, emitir Nota Fiscal Eletrônica (NF-e), modelo 55, em substituição à Nota Fiscal modelo 1 ou A, independentemente da atividade econômica exercida.
- 3.5. Para os itens 08, 09 e 10, a participação é exclusiva a microempresas e empresas de pequeno porte, nos termos do art. 48 da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006.
- **3.5.1.** A obtenção do benefício a que se refere o item anterior fica limitada às microempresas e às empresas de pequeno porte que, no ano-calendário de realização da licitação, ainda não tenham

| Process | so nº 6272/24 |
|------------|---------------|
| Folha nº _ | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

celebrado contratos com a Administração Pública cujos valores somados extrapolem a receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como empresa de pequeno porte (R\$ 4.800.000,00).

3.5.2. Será concedido tratamento favorecido para as microempresas e empresas de pequeno porte, para as sociedades cooperativas mencionadas no artigo 16 da Lei nº 14.133, de 2021, para o agricultor familiar, o produtor rural pessoa física e para o microempreendedor individual - MEI, nos limites previstos da Lei Complementar nº 123, de 2006.

4. DO CREDENCIAMENTO NO SISTEMA E EFETIVA PARTICIPAÇÃO

- **4.1.** Para acesso ao sistema eletrônico, os interessados em participar do Pregão Eletrônico deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal e intransferível, obtida junto à Bolsa Brasileira de Mercadorias.
- **4.2.** Os interessados deverão credenciar representantes, através do termo de adesão com firma reconhecida, atribuindo poderes para formular lances de preços e praticar todos os demais atos e operações no sistema.
- **4.3.** Em sendo sócio, proprietário, dirigente (ou assemelhado) da empresa proponente, deverá apresentar cópia do respectivo Estatuto ou Contrato Social, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura.
- **4.4.** A chave de identificação e a senha terão validade de 01 (ano) e poderão ser utilizados em qualquer pregão eletrônico, salvo quando canceladas por solicitação do credenciado ou por iniciativa do BBM, devidamente justificado.
- **4.5.** É de exclusiva responsabilidade do usuário o sigilo da senha, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo a Bolsa Brasileira de Mercadorias, provedor do sistema ou ao órgão promotor da licitação responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros.
- **4.6.** O credenciamento do fornecedor e de seu representante legal junto ao sistema eletrônico implica a responsabilidade legal pelos atos praticados e a presunção de capacidade técnica para realização das transações inerentes ao pregão eletrônico.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



- **4.6.1.** Os procedimentos para credenciamento e obtenção da chave e senha de acesso poderão ser iniciados diretamente no site de licitações no endereço eletrônico www.bbmnetlicitacoes.com.br, acesso "credenciamento licitantes (fornecedores)".
- **4.6.2.** As dúvidas e esclarecimentos sobre credenciamento no sistema eletrônico poderão ser dirimidas através da central de atendimento aos licitantes, por telefone, WhatsApp, Chat ou e-mail, disponíveis no endereço eletrônico www.bbmnetlicitacoes.com.br.
- **4.6.2.1** Qualquer dúvida dos interessados em relação ao acesso no sistema BBMNET Licitações poderá ser esclarecida através dos canais de atendimento da Bolsa Brasileira de Mercadorias, de segunda a sexta-feira, das 8 às 18 horas (horário de Brasília) através dos canais informados no site www.bbmnetlicitacoes.com.br.
- **4.7.** A participação no Pregão Eletrônico dar-se-á por meio da digitação da senha pessoal e intransferível do representante credenciado e subseqüente encaminhamento da proposta de preços, por meio do sistema eletrônico no sítio www.bbmnetlicitacoes.com.br, **opção "Login" opção "Licitação Pública" "Sala de Negociação".**
- **4.7.1.** As propostas de preço deverão ser encaminhadas eletronicamente até data e horário definidos, conforme indicação na primeira página deste edital.
- **4.7.2.** Verificar a condição da empresa caso ela seja ME/EPP e informar em campo próprio da plataforma BBMNET Licitações.
- **4.8.** Os preços deverão ser cotados em moeda corrente nacional e preenchidos no campo apropriado do sistema eletrônico com o **VALOR TOTAL DO LOTE**.
- **4.9.** O encaminhamento de proposta pressupõe o pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação previstas no Edital. O fornecedor será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances.
- **4.10.** Caberá ao fornecedor acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrentes da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

4.11. Qualquer dúvida dos interessados em relação ao acesso no sistema BBMNET Licitações poderá ser esclarecida através dos canais de atendimento da Bolsa Brasileira de Mercadorias, de segunda a sextafeira, das 8 às 18 horas (horário de Brasília) através dos canais informados no site www.bbmnetlicitacoes.com.br.

5. DA APRESENTAÇÃO, PREENCHIMENTO E ENVIO DA PROPOSTA

- **5.1.** A partir do horário previsto no edital, terá início à sessão pública do Pregão Eletrônico, com a divulgação das propostas de preços recebidas pelo sítio já indicado no item 4.7, passando o Pregoeiro a avaliar a aceitabilidade das propostas. (**Propostas no valor total do lote**)
- **5.2.** Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, a proposta com o preço ou o percentual de desconto, conforme o critério de julgamento adotado neste Edital, até o fim do recebimento de propostas.
- **5.3.** No cadastramento da proposta inicial, o licitante declarará, em campo próprio do sistema, que:
- **5.3.1.** Cumpre plenamente os requisitos de habilitação;
- **5.3.2.** Está ciente e concorda com as condições contidas no edital e seus anexos, bem como de que a proposta apresentada está em conformidade com o edital e que o valor ofertado compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de sua entrega em definitivo;
- **5.3.3.** Não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7°, XXXIII, da Constituição;
- **5.3.4.** Não possui, em sua cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;
- **5.3.5.** Cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas no art. 93 da Lei 8.213/1991.

| Processo nº 6272/24 | |
|-----------------------------|--|
| Folha n ⁰ | |
| | |



- **5.4.** O licitante organizado em cooperativa deverá declarar, ainda, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 16 da Lei nº 14.133, de 2021.
- **5.5.** O fornecedor enquadrado como microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa deverá declarar, ainda, em campo próprio do sistema eletrônico, que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3° da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apto a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49, observado o disposto nos §§ 1º ao 3º do art. 4º, da Lei n.º 14.133, de 2021.
- **5.5.1.** No item exclusivo para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo "nenhuma", impedirá o prosseguimento no certame, para aquele item;
- **5.5.2.** Nos itens em que a participação não for exclusiva para microempresas e empresas de pequeno porte, a assinalação do campo "nenhuma", apenas produzirá o efeito de o licitante não ter direito ao tratamento favorecido previsto na Lei Complementar nº 123, de 2006, mesmo que microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa.
- **5.6.** A falsidade da declaração de que trata os itens 3.2 ao 3.4 sujeitará o licitante às sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e neste Edital.
- **5.7.** Não haverá ordem de classificação na etapa de apresentação da proposta pelo licitante, o que ocorrerá somente após os procedimentos de abertura da sessão pública e da fase de envio de lances.
- **5.8.** Serão disponibilizados para acesso público os documentos que compõem a proposta dos licitantes convocados para apresentação de propostas, a partir da fase de julgamento e aceitação das propostas.
- **5.9.** Caberá ao licitante interessado em participar da licitação acompanhar as operações no sistema eletrônico durante o processo licitatório e se responsabilizar pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de mensagens emitidas pela Administração ou de sua desconexão.
- **5.10.** O licitante deverá comunicar imediatamente ao provedor do sistema qualquer acontecimento que possa comprometer o sigilo ou a segurança, para providências.

| Processo nº 6272/24 | |
|-----------------------------|--|
| Folha n ⁰ | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

5.11. DO PREENCHIMENTO E ENVIO DA PROPOSTA

- **5.11.1.** As licitações aptas para o recebimento de propostas estão disponíveis na Plataforma BBMNET no menu "Sala de Disputa", no campo das licitações na coluna (menu) da etapa "Aberto para receber propostas".
- **5.11.2.** O licitante interessado poderá utilizar filtros de buscas e selecionar o lote/item de interesse e, posteriormente preencher os campos exigidos no sistema e finalizar no comando "enviar proposta".
- **5.11.3.** O licitante deverá enviar a sua proposta mediante o preenchimento prévio das informações exigidas no Sistema.
- **5.11.4.** O Acesso para participar das licitações está condicionado ao cadastro prévio do interessado na Plataforma BBMNET Licitações.
- **5.11.5.** Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam o licitante.
- **5.11.6.** Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente na execução do objeto.
- **5.11.7.** Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante.
- **5.11.8.** Se o regime tributário da empresa implicar o recolhimento de tributos em percentuais variáveis, a cotação adequada será a que corresponde à média dos efetivos recolhimentos da empresa nos últimos doze meses.
- **5.11.9.** Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.
- **5.11.10.** Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta, anteriormente inseridos no sistema, dentro do período em que o sistema esteja aberto para o recebimento de proposta.
- **5.11.11.** A apresentação das propostas implica obrigatoriedade do cumprimento das disposições nelas contidas, em conformidade com o que dispõe o Termo de Referência, assumindo o proponente o compromisso de executar o objeto licitado nos seus termos, bem como de fornecer os materiais,

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

equipamentos, ferramentas e utensílios necessários, em quantidades e qualidades adequadas à perfeita execução contratual, promovendo, quando requerido, sua substituição.

- **5.11.12.** A apresentação das propostas implica obrigatoriedade do cumprimento das disposições nelas contidas, em conformidade com o que dispõe o Termo de Referência, assumindo o proponente o compromisso de executar o objeto licitado nos seus termos, bem como de fornecer os materiais, equipamentos, ferramentas e utensílios necessários, em quantidades e qualidades adequadas à perfeita execução contratual, promovendo, quando requerido, sua substituição.
- **5.11.13.** O prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.
- **5.11.14.** Eventual sobrepreço ou superfaturamento da proposta ou lance poderá ser objeto de apuração de responsabilidade.
- **5.11.15.** Independente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.
- **5.11.16.** Quando for exigido pelo Pregoeiro, o licitante deverá preencher a ficha técnica do produto ou serviços, juntamente com as informações adicionais. A ficha técnica, quando obrigatória, será enviada através de comando próprio disponível no Sistema ao licitante.
- **5.11.17.** O licitante não poderá em hipótese nenhuma se identificar na ficha técnica, sob pena de desclassificação.

6. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

- **6.1.** A abertura da presente licitação dar-se-á automaticamente em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.
- **6.2.** Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta, quando for o caso, anteriormente inseridos no sistema, até a etapa de abertura da sessão pública,
- **6.3.** Quando autorizado e devidamente justificado pelo pregoeiro, os licitantes poderão alterar a proposta anteriormente inserida no sistema durante a fase de análise de propostas.

| Process | so nº 6272/24 |
|------------|---------------|
| Folha nº _ | |
| | |



- **6.3.1.** Será desclassificada a proposta que identifique o licitante.
- **6.3.2.** A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.
- **6.3.3.** A não desclassificação da proposta não impede o seu julgamento definitivo em sentido contrário, levado a efeito na fase de aceitação.
- **6.4.** O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.
- **6.5.** O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre o Pregoeiro e os licitantes, bem como as mensagens automáticas enviadas pelo próprio sistema.
- **6.6.** Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio de sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.
- **6.7.** O lance deverá ser ofertado pelo valor total do lote.
- **6.8.** Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.
- **6.9.** O licitante somente poderá oferecer lance *de valor inferior ou percentual de desconto superior* ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.
- 6.10. O procedimento seguirá de acordo com o MODO DE DISPUTA ABERTO.
- **6.11.** No pregão eletrônico o **MODO DE DISPUTA "ABERTO"**, os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.
- **6.11.1.** A etapa de lances da sessão pública terá duração de dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.
- **6.11.2.** A prorrogação automática da etapa de lances, de que trata o subitem anterior, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.

| Processo nº 6272/24 |
|-----------------------------|
| Folha n ⁰ |
| |



- **6.11.3.** Não havendo novos lances na forma estabelecida nos itens anteriores, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente, e o sistema ordenará e divulgará os lances conforme a ordem final de classificação.
- **6.12.** Serão aceitos lances inferiores, iguais ou superiores ao lance de menor valor já ofertado.
- **6.13.** Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.
- **6.14.** No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.
- **6.15.** Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a 3 (três) horas a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação.
- **6.16.** Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.
- **6.17.** Encerrada a etapa de lances, o sistema identificará as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada para o fim de aplicar-se o disposto nos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, de 2006.
- **6.18.1.** Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou melhor lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.
- **6.18.2.** A melhor classificada nos termos do subitem anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.
- **6.18.3.** Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.
- **6.18.4.** Não se aplicará o desempate de que tratam os art. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123/2006, quando a primeira colocada também tiver se declarado microempresa ou empresa de pequeno porte.

| Processo nº 6272/24 |
|-----------------------------|
| Folha n ⁰ |
| |



- **6.18.5.** Havendo empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 60 da Lei nº 14.133, de 2021, nesta ordem:
- **6.18.5.1.** Disputa final, hipótese em que os licitantes empatados poderão apresentar nova proposta em ato contínuo à classificação;
- **6.18.5.2.** Avaliação do desempenho contratual prévio dos licitantes, para a qual deverão preferencialmente ser utilizados registros cadastrais para efeito de atesto de cumprimento de obrigações previstos nesta Lei;
- **6.18.5.3.** Desenvolvimento pelo licitante de ações de equidade entre homens e mulheres no ambiente de trabalho, conforme regulamento;
- **6.18.5.4.** Desenvolvimento pelo licitante de programa de integridade (*compliance*), conforme orientações dos órgãos de controle.
- **6.18.6.** Persistindo o empate, será assegurada preferência, sucessivamente, aos bens e serviços produzidos ou prestados por:
- **6.18.6.1.** Empresas estabelecidas no território do Estado ou do Distrito Federal do órgão ou entidade da Administração Pública estadual ou distrital licitante ou, no caso de licitação realizada por órgão ou entidade de Município, no território do Estado em que este se localize;
- **6.18.6.2.** Empresas brasileiras;
- 6.18.6.3. Empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;
- **6.18.6.4.** Empresas que comprovem a prática de mitigação, nos termos da Lei nº 12.187, de 29 de dezembro de 2009.
- **6.19.** Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, na hipótese da proposta do primeiro colocado permanecer acima do preço máximo ou inferior ao desconto definido para a contratação, o pregoeiro poderá negociar condições mais vantajosas, após definido o resultado do julgamento.
- **6.19.2.** A negociação poderá ser feita com os demais licitantes, segundo a ordem de classificação inicialmente estabelecida, quando o primeiro colocado, mesmo após a negociação, for desclassificado em razão de sua proposta permanecer acima do preço máximo definido pela Administração.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha no | |
| 1 | |



- **6.19.3.** A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.
- **6.19.4.** O resultado da negociação será divulgado a todos os licitantes e anexado aos autos do processo licitatório.
- **6.20.** Será desclassificada a proposta que:
- **6.20.1.** Contiver vícios insanáveis;
- **6.20.2.** Não obedecer às especificações técnicas contidas no Termo de Referência;
- **6.20.3.** Apresentar preços inexequíveis ou permanecerem acima do preço máximo definido para a contratação;
- **6.20.4.** Não tiverem sua exequibilidade demonstrada, quando exigido pela Administração;
- **6.20.5.** Apresentar desconformidade com quaisquer outras exigências deste Edital ou seus anexos, desde que insanável.
- **6.21.** No caso de bens e serviços em geral, é indício de inexequibilidade das propostas valores inferiores a 50% (cinquenta por cento) do valor orçado pela Administração.
- **6.21.1.** A inexequibilidade, na hipótese de que trata o **caput**, só será considerada após diligência do pregoeiro, que comprove:
- **6.21.1.1.** Que o custo do licitante ultrapassa o valor da proposta; e
- **6.21.1.2.** Inexistirem custos de oportunidade capazes de justificar o vulto da oferta.
- **6.22.** Se houver indícios de inexequibilidade da proposta de preço, ou em caso da necessidade de esclarecimentos complementares, poderão ser efetuadas diligências, para que a empresa comprove a exequibilidade da proposta.
- **6.23.** Caso o custo global estimado do objeto licitado tenha sido decomposto em seus respectivos custos unitários por meio de Planilha de Custos e Formação de Preços elaborada pela Administração, o licitante classificado em primeiro lugar será convocado para apresentar Planilha por ele elaborada, com os respectivos valores adequados ao valor final da sua proposta, sob pena de não aceitação da proposta.

| Processo nº 6272/24 |
|---------------------|
| Folha nº |
| |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

- **6.24.** Erros no preenchimento da planilha não constituem motivo para a desclassificação da proposta. A planilha poderá ser ajustada pelo fornecedor, no prazo indicado pelo sistema, desde que não haja majoração do preço.
- **6.24.1.** O ajuste de que trata este dispositivo se limita a sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas;
- **6.24.2.** Considera-se erro no preenchimento da planilha passível de correção a indicação de recolhimento de impostos e contribuições na forma do Simples Nacional, quando não cabível esse regime.
- **6.24.3.** O pregoeiro solicitará ao licitante mais bem classificado que, no prazo de 24 horas, envie a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, em campo próprio do Sistema, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.
- **6.24.4.** É facultado ao pregoeiro prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita no chat pelo licitante, antes de findo o prazo.

7. DA FASE DE HABILITAÇÃO

- **7.1.** Encerrada a etapa de negociação e aceitação, será iniciada a fase de Habilitação, onde o licitante vencedor deverá apresentar a documentação original ou fotocópia autenticada no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis, na Coordenação de Planejamento de Aquisição e Contratações da Secretaria de Saúde de São Vicente, localizado à Rua Padre Anchieta, 462, 5° andar, Centro, São Vicente SP, CEP 11310-040, sujeito a desclassificação, caso não faça no tempo determinado.
- **7.2.** O pregoeiro verificará se o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar atende às condições de participação no certame, conforme previsto no art. 14 da Lei nº 14.133/2021, legislação correlata e no item 2.5 do edital, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:
- a) Registro Cadastral ou Registro de Sanções Administrativas do órgão licitante, se houver; e
- b) Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica (TCU) (https://certidoes-apf.apps.tcu.gov.br/).

| Processo nº 6272/24 | |
|----------------------|--|
| Folha n ⁰ | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

- 7.3. Caso atendidas as condições de participação, será iniciado o procedimento de habilitação.
- **7.4.** Caso o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar enquadre-se no tratamento favorecido às ME/EPPs, o pregoeiro obedecerá ao disposto nos art. 42 e 43 da Lei Complementar nº 123/06.
- **7.5.** Os documentos previstos no Termo de Referência, necessários e suficientes para demonstrar a capacidade do licitante de realizar o objeto da licitação, serão exigidos do licitante melhor classificado para fins de habilitação.

8. DA HABILITAÇÃO

- **8.1.** A documentação relativa à Habilitação consiste em:
- 8.2.1. A documentação relativa à habilitação jurídica, conforme o caso, consistirá em:
- 8.2.1.1. Cédula de Identidade ou documento de identificação válida com foto do representante;
- **8.2.1.2.** Registro Comercial, no caso de empresa individual;
- **8.2.1.3. Ato constitutivo, estatuto ou contrato social** em vigor e alteração subsequente, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores;
- **8.2.1.4.** Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedade civil, acompanhada de prova de diretoria em exercício;
- **8.2.1.5. Decreto de Autorização,** em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.
- **8.2.2. Certificado de Regularidade do FGTS CRF**, expedido pela Caixa Econômica Federal, demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei;
- 8.2.3. Certidão Negativa ou Certidão Positiva Com Efeitos de Negativa de Débitos Relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa Da União expedida pelo Ministério da Fazenda, englobando os

| Process | so nº 6272/24 |
|------------|---------------|
| Folha nº _ | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

créditos tributários relativos às contribuições sociais conforme Portaria PGFN / RFB nº 1751 de 02 de outubro de 2014;

- **8.2.4.** Certidão de regularidade de débito com a Fazenda Municipal referente à regularidade mobiliária, relativa à sede da Licitante. Empresas que, nos termos da legislação aplicável, não estiverem inscritas na Fazenda Municipal, portanto dispensadas da comprovação de regularidade, ficam obrigadas a declarar sob pena das penalidades cabíveis, tal condição;
- **8.2.5. Certidão de regularidade de débito, inscritos e não inscritos, com a Fazenda Estadual.** Empresas que, nos termos da legislação aplicável, não estiverem inscritas na Fazenda Estadual, portanto dispensadas da comprovação de regularidade, ficam obrigadas a declarar sob pena das penalidades cabíveis, tal condição;
- **8.2.6. Comprovante de Inscrição e de Situação Cadastral**, junto ao Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica / Receita Federal;
- **8.2.7. Certidão Negativa de Falência**, expedida pelo cartório distribuidor da comarca da sede da pessoa jurídica. Na hipótese de ser positiva a certidão de distribuição de recuperação judicial, deverá o licitante, sob pena de inabilitação, apresentar o plano de recuperação já homologado pelo juízo competente e em vigor, nos termos da Súmula N° 50 do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo.
- **8.2.8.** Certidão Negativa ou Certidão Positiva com Efeitos de Negativa perante a Justiça do Trabalho, referente aos Débitos Trabalhistas (CNDT), expedida pelo Tribunal Superior do Trabalho (de acordo com a Lei 12.440/2011);

8.2.9. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

8.2.9.1. Atestado(s) fornecido(s) por pessoa(s) jurídica(s) de direito público ou privado para comprovação de aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível em características e quantidades com o objeto da licitação, com quantitativo de pelo menos 50% da aquisição pretendida (obs.: será admitido o somatório dos atestados para comprovação da capacidade técnica da licitante, sem restrição quanto aos períodos dos contratos), nos termos da Súmula n° 24 e 30 do TCE/SP;

| Process | so nº 6272/24 |
|------------------------|---------------|
| Folha n ^o . | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

Justifica-se, portanto que, por meio desta documentação, será possível comprovar que a empresa já forneceu os produtos objeto deste certame e assim dimensionar se possui requisitos profissionais e operacionais para execução do contrato.

8.3. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

- **8.3.1.** Balanço Patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrados há mais de 03 (três) meses da data da apresentação da proposta.
- **8.3.2.** Comprovação de possuir Capital Social ou o valor do patrimônio líquido correspondente a, no mínimo, 10% do valor estimado para cada item que o licitante for participar, devendo a comprovação ser feita relativamente à data da apresentação da proposta, na forma da lei, admitida a atualização para esta data através de índices oficiais.
- **8.3.3.** As certidões deverão ser apresentadas dentro do respectivo prazo de validade. Caso não conste prazo de validade no corpo da certidão, considerar-se-á o prazo de **180** (cento e oitenta) dias da data de emissão.
- **8.4.** A documentação para habilitação poderá ser apresentada em original ou fotocópia autenticada.
- **8.5.** A autenticação, quando feita pelo Pregoeiro ou por servidor integrante da Equipe de Apoio, será efetuada nas dependências da **Secretaria de Saúde de São Vicente**, sito na Rua Padre Anchieta 462, Centro, São Vicente/SP, mediante a apresentação de fotocópias simples acompanhadas dos respectivos originais.
- **8.6.** As microempresas e empresas de pequeno porte deverão atender ao disposto no Artigo 43 da Lei Complementar nº 123/06.

8.7. DA PROPOSTA FISICA A SER ENTREGUE COM OS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

- 8.7.1. A proposta deverá obedecer aos seguintes critérios:
- 8.7.1.1. Os preços unitários e totais deverão ser cotados em moeda corrente nacional.
- **8.7.1.2.** Excepcionalmente, nos casos em que o valor unitário for inferior a um real, poderão ser aceitas propostas com quatro casas decimais.

| Processo nº 6272/24 | |
|---------------------|--|
| Folha nº | |
| | |



- **8.7.1.3.** As marcas dos produtos deverão ser obrigatoriamente especificadas, não podendo ser ofertada mais de uma marca mantendo preço único.
- **8.7.1.4.** A proposta deverá conter a Razão Social da proponente, CNPJ, endereço completo, telefone, e endereço eletrônico (e-mail), para contato.
- 8.7.2. O prazo de validade da proposta é de 60 (sessenta) dias a contar da data de sua apresentação.
- **8.7.3.** O prazo para entrega dos produtos deverá ser de até 30 (trinta) dias corridos, após o envio da Autorização de Fornecimento, por meio de correio eletrônico (e-mail).
- **8.7.4.** O prazo de assistência técnica no período de garantia deve ser agendado com no máximo quinze (15) dias consecutivos, via correio eletrônico (e-mail).
- 8.7.5. Garantia mínima de 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.
- **8.7.6.** A empresa deve apresentar junto à documentação de proposta catálogo demonstrativo com as especificações do produto, marca e modelo assim como foto do mesmo.
- **8.7.7.** Na omissão dos prazos estipulados nos itens **8.7.2** e **8.7.3**, considerar-se-ão àqueles estabelecidos neste Edital.
- **8.7.8.** É de inteira responsabilidade do ofertante o preço e demais condições apresentadas, salvo se no momento da abertura da proposta for alegado erro, e aceito pelo Pregoeiro, será registrado em ata, devendo o item ser desconsiderado da proposta.
- **8.7.9.** Os preços propostos serão considerados completos e abrangem todos os tributos (impostos, taxas, emolumentos, contribuições fiscais e parafiscais), fornecimento mão-de-obra especializada, leis sociais, administração, lucros, equipamentos e ferramental, transporte de material e de pessoal e qualquer despesa, acessória e/ou necessária, não especificada neste Edital.
- **8.7.10.** No caso de discordância entre valores numéricos e por extenso, prevalecerão estes últimos e, entre preços unitários e totais, os primeiros.
- **8.7.11.** Serão desclassificadas as propostas que conflitem com as normas deste Edital ou da legislação em vigor.

| Processo nº 6272/24 | |
|-----------------------------|--|
| Folha n ⁰ | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

8.7.12. A Prefeitura Municipal de São Vicente é considerada consumidora final, sendo que o licitante deverá obedecer ao fixado no Artigo 155, Inciso VII, Alínea "b", da Constituição Federal de 1988.

8.8. DOCUMENTAÇÃO COMPLEMENTAR

- **8.8.1.** Cadastro de Responsável pela Contratada que assinará a Ata de Registro de Preços, conforme **Anexo II,** devendo todos os campos deste cadastro ter preenchimento obrigatório, obedecendo ao disposto na Instrução Nº 02/16 do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo.
- **8.8.2.** Declaração da licitante, elaborada em papel timbrado e subscrita por seu representante legal, assegurando a inexistência de impedimento legal para licitar ou contratar com a Administração Pública, conforme **Anexo III.**
- **8.8.3.** Declaração elaborada em papel timbrado e subscrita pelo representante legal da licitante, se que se constitui em Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte para os fins desta licitação, nos termos da Lei Complementar Nº 123/06, e que não apresenta nenhuma das restrições do regime diferenciado e favorecido, dispostas no art. 3º, § 4º, da referida Lei, conforme modelo facultativo no **Anexo IV**.
- **8.8.4.** Declaração da licitante, elaborada em papel timbrado e subscrita por seu representante legal, que cumpre plenamente os requisitos de habilitação e concorda em sua plenitude ao Edital e seus Anexos, conforme modelo facultativo no **Anexo V**.
- **8.8.5.** Declaração elaborada em papel timbrado e subscrita pelo representante legal da licitante, assegurando o atendimento do disposto no inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal, de 5 de outubro de 1988, acrescido pela Lei nº 9.854, de 27 de outubro de 1999, que não possui em seu quadro de pessoal empregado(s) com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, e em qualquer trabalho menores de 16 (dezesseis) anos, salvo na condição de aprendiz a partir de 14 (quatorze) anos, conforme modelo facultativo no **Anexo VI**.
- **8.8.6.** Após a realização dos procedimentos relativos ao julgamento e ordenação das propostas, o Pregoeiro verificará a regularidade do cadastro da proponente vencedora.
- **8.8.7.** Os documentos apresentados deverão ser, obrigatoriamente, da mesma sede, ou seja, se da matriz, todos da matriz, se de alguma filial, todos da mesma filial, com exceção dos documentos que são

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

válidos para matriz e todas as filiais. Caso a empresa seja vencedora de algum lote, o contrato será celebrado com a sede que apresentou a documentação.

- **8.8.8.** Constatando o atendimento das exigências previstas no Edital, o licitante será declarado vencedor, sendo homologado o procedimento e adjudicado o objeto da licitação pela autoridade competente.
- **8.8.9.** Havendo recurso, o pregoeiro apreciará os mesmos e, caso não reconsidere sua posição, caberá à autoridade competente, o Superintendente, a decisão em grau final.
- **8.8.10.** Após a habilitação, poderá a licitante ser desqualificada por motivo relacionado com a capacidade jurídica, regularidade fiscal, qualificação econômico-financeira, qualificação técnica e/ou inidoneidade, em razão de fatos supervenientes ou somente conhecidos após o julgamento.
- **8.8.11.** As comprovações de regularidade fiscal e trabalhista das Microempresas ME e Empresas de Pequeno Porte EPP, por ocasião da participação neste certame, DEVERÃO apresentar toda a documentação exigida para fins habilitatórios, mesmo que estas apresentem alguma restrição em obediência ao art. 43 da Lei Complementar n° 123/06:
- a) Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar do momento que o(s) proponente(s) for(em) declarado(s) vencedor(es) do certame, prorrogáveis uma única vez, por igual período, mediante solicitação(ões) expressa(s) do(s) proponente(s), a critério desta Prefeitura Municipal de São Vicente, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa.
- **b)** A não regularização da documentação, no prazo previsto, implicará na decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste edital, procedendo-se à convocação dos licitantes remanescentes na ordem de classificação para, em sessão pública, retomar os atos referentes ao procedimento licitatório, nos termos do art. 4º, inciso XXIII, da Lei Federal Nº 10.520/02 ou revogar o certame".

| Processo nº 6272/24 | |
|----------------------|--|
| Folha n ^o | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

9. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E RECURSOS

- **9.1.** Qualquer pessoa é parte legítima para impugnar o Edital ou solicitar esclarecimentos, devendo protocolar o pedido no prazo de até 3 (cinco) dias úteis antes da data da abertura do certame.
- **9.1.1.** A resposta à impugnação ou ao pedido de esclarecimento será divulgado em sítio eletrônico oficial no prazo de até 3 (três) dias úteis, limitado ao último dia útil anterior à data da abertura do certame.
- **9.1.2.** Deferida a impugnação do ato convocatório, será designada nova data para realização do certame.
- **9.1.3.** A decisão em grau de recurso será definitiva e dela dar-se-á conhecimento mediante publicação no Boletim Municipal Oficial de São Vicente.

9.2. DOS RECURSOS

- **9.2.1.** A interposição de recurso contra a decisão proferida pelo pregoeiro observará o disposto no art. 165 da Lei nº 14.133, de 2021.
- **9.2.2.** O prazo para apresentação das razões recursais é de 3 (três) dias úteis, contados da data de intimação ou de lavratura da ata. A interposição do recurso será comunicada aos demais licitantes, os quais poderão apresentar contrarrazões em igual prazo, contado da interposição do recurso, sendo assegurada a vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses
- **9.2.3.** A intenção de recorrer deverá ser manifestada imediatamente após a declaração de vencedor, sob pena de preclusão.
- **9.2.4.** O tempo mínimo para manifestação da intenção de recurso será de 30 minutos, podendo o pregoeiro dar provimento ou negar o mesmo.
- **9.2.5.** Os recursos deverão ser encaminhados em campo próprio do sistema.
- **9.2.6.** O recurso será dirigido à autoridade que tiver editado o ato ou proferido a decisão recorrida, a qual poderá reconsiderar sua decisão no prazo de 3 (três) dias úteis, ou, nesse mesmo prazo, encaminhar recurso para a autoridade superior, a qual deverá proferir sua decisão no prazo de 10 (dez) dias úteis, contado do recebimento dos autos.
- **9.2.7.** Os recursos interpostos fora do prazo não serão conhecidos.

| Processo nº 6272/24 | |
|-----------------------------|--|
| Folha n ⁰ | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

9.2.8. O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente.

10. DA HOMOLOGAÇÃO E CONTRATAÇÃO

- **10.1.** Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos procedimentais, a autoridade competente homologará e adjudicará o objeto ao vencedor.
- **10.2.** Como condição para a sua contratação o licitante vencedor deverá manter as mesmas condições de habilitação, prestar as informações solicitadas pela contratante, dentro dos prazos estipulados, bem como não transferir a outrem as obrigações decorrentes deste contrato.
- **10.3.** A obrigação decorrente do fornecimento de bens será firmada entre a Administração e o Fornecedor, por meio de autorização de fornecimento, observando as condições estabelecidas neste Edital, seus anexos e na legislação vigente.
- **10.4.** O item objeto deste PREGÃO será registrado em Ata de Registro de Preços e contratado consoante às regras próprias do Sistema. Não sendo assinada a Ata de Registro de Preços, poderá o órgão licitante convocar a outra proponente classificada, ao preço do primeiro, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital e no art. 7° da Lei Federal n° 10.520/2002, observada a ampla defesa e o contraditório.
- **10.5.** A proponente adjudicatária deverá comparecer para assinatura da Ata de Registro de Preços no prazo de 05 (cinco) dias úteis, contados a partir da data da convocação expedida pela Coordenação de Planejamento de Aquisições e Contratações, sito à Rua Padre Anchieta n° 462, Centro São Vicente-SP.
- **10.6.** A convocação referida pode ser formalizada por qualquer meio de comunicação que comprove a data do correspondente recebimento.
- **10.7.** O prazo de convocação poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, quando solicitado durante seu transcurso, desde que ocorra motivo justificado, aceito pela LICITANTE. Não havendo decisão, a assinatura da Ata de Registro de Preços deverá ser formalizada até o 5° (quinto) dia útil, contando da data da convocação.

| Processo nº 6272/24 |
|-----------------------------|
| Folha n ⁰ |
| |



- **10.8.** Para a assinatura da Ata de Registro de Preço, a LICITANTE poderá verificar, por meio da Internet, a regularidade com Seguridade Social (INSS), Fundo de Garantia de Tempo de Serviço (FGTS) ou Situação de Regularidade do Empregador, Secretaria da Receita Federal e Procuradoria da Fazenda Nacional.
- **10.9.** Também para assinatura da Ata de Registro de Preços e para o(s) contrato(s) dela decorrente ou para a retirada da(s) Nota(a) de Empenho, a proponente adjudicatária deverá indicar o representante legal ou procurador constituído para tanto, acompanhado dos documentos correspondentes.
- **10.10.** A recusa injustificada de assinar a Ata de Registro de preços ou os contratos ou aceitar/retirar o instrumento equivalentes dela decorrentes, observando o prazo estabelecido, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida por parte da proponente adjudicatária, sujeitando-a as sanções previstas no item 12 e subitens.
- **10.11.** A Ata de Registro de Preços a ser firmada entre o Município e a empresa vencedora do certame terá validade de 12 (doze) meses, contados a partir de sua assinatura, podendo ser prorrogado(a) por igual período do saldo remanescente.
- **10.12.** O Município de São Vicente não fica obrigado a adquirir uma quantidade mínima dos itens que compõem o objeto da presente licitação, permanecendo ao seu critério a definição de quantitativos e do momento da aquisição.
- **10.13.** Os quantitativos totais expressos são estimativos e representam as previsões para o fornecimento durante o período de 12 (doze) meses.
- **10.14.** Quando o Licitante vencedor comparecer para a assinatura da Ata de Registro de Preços deverá fornecer endereço de e-mail, o qual terá a finalidade de receber o envio das Autorizações de Fornecimento.
- **10.15.** No ato da assinatura da Ata de Registro de Preços, o Fornecedor se obriga a assinar o Termo de Ciência e Notificação, que o presente estará sujeito a remessa ao Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, conforme à Instrução nº 02/2016 do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo.
- **10.16.** Este Registro de Preços poderá ser REVOGADO quando o Órgão Gerenciador não obtiver êxito nas negociações de revisão e adotará as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

| Processo nº 6272/24 |
|-----------------------------|
| Folha n ⁰ |
| |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

10.17. Este Registro de Preços poderá ser CANCELADO quando ocorrer fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

- a) Por razão de interesse público;
- b) A pedido do Fornecedor.
- **10.18.** O Órgão Gerenciador poderá recusar os Objetos ou serviços entregues em desacordo com as especificações.
- **10.19.** Por ocasião da entrega dos Objetos ou serviços, em conjunto com o mesmo deverá ser entregue a Nota fiscal/Fatura.

11. DO PAGAMENTO

- **11.1.** O pagamento será efetuado após prazo de 30 (trinta) dias das entregas, mediante apresentação da Nota Fiscal, liquidação das despesas e conforme Decreto Municipal 5565-A deverá ser apresentado os seguintes documentos:
- Requerimento de pagamento (Anexo VIII);
- Cópia da Ata de Registro de Preços;
- Cópia da Autorização de Fornecimento AF;
- Certidão de Débitos Relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa da União;
- Certidão de Débitos Inscritos na Dívida Ativa do Estado de São Paulo (e-CRDA);
- Certidão de Tributos Mobiliários ou Imobiliários, a depender do objeto do contrato;
- Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas;
- Prova de Regularidade com o FGTS e Contribuições Previdenciárias.
- **11.2.** Se o término do prazo para pagamento ocorrer em dia sem expediente no órgão licitante, o pagamento deverá ser efetuado no primeiro dia útil subsequente.
- **11.3.** As notas fiscais deverão ser preenchidas com os seguintes dados:

| Processo nº 6272/24 |
|-----------------------------|
| Folha n ⁰ |
| |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

Prefeitura Municipal de São Vicente - CNPJ: 46.177.523/0001-09

Rua Frei Gaspar, 384 – Centro – São Vicente/SP – Cep: 11310-060.

11.4. Os pagamentos serão efetuados em 30 (trinta) dias através de ordem de crédito bancaria emitida pela **Prefeitura Municipal de São Vicente**, devendo o contrato informar o número da conta, agência e o banco a ser creditado, ao departamento financeiro da Prefeitura Municipal de São Vicente.

11.5. As notas fiscais deverão ser enviadas impressas, em 2 vias, junto a uma cópia da Autorização de Fornecimento e constar todos os materiais e quantidades correspondentes a entrega, além de no campo observação conter o número da Autorização de Fornecimento, Nota de Empenho e dados para pagamento.

12. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

12.1. A CONTRATADA será responsabilizada administrativamente pelas seguintes infrações cometidas por inobservância às obrigações aqui assumidas, aplicando-se, em cada caso, as sanções previstas no artigo 156 e seguintes da Lei Federal nº 14.133/2021 e suas alterações, garantida a defesa prévia:

- I advertência;
- II multa;
- III impedimento de licitar e contratar;
- IV declaração de inidoneidade para licitar ou contratar.
- **12.2.** Na aplicação das sanções serão considerados:
- I a natureza e a gravidade da infração cometida;
- II as peculiaridades do caso concreto;
- III as circunstâncias agravantes ou atenuantes;
- IV os danos que dela provierem para a Administração Pública;
- V a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.

| Processo nº 6272/24 |
|---------------------|
| Folha n º |
| |



- **12.3.** A sanção prevista no inciso I do caput deste artigo será aplicada exclusivamente pela infração administrativa prevista no inciso I do caput do art. 155 da Lei 14.133/2021, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave.
- **12.4.** A sanção prevista no inciso II do caput deste artigo, calculada na forma do edital ou do contrato, não poderá ser inferior a 0,5% (cinco décimos por cento) nem superior a 30% (trinta por cento) do valor do contrato licitado ou celebrado com contratação direta e será aplicada ao responsável por qualquer das infrações administrativas previstas no art. 155 da Lei 14.133/2021.
- **12.5.** A sanção prevista no inciso III do caput deste artigo será aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII do caput do art. 155 da Lei 14.133/2021, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave, e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta do ente federativo que tiver aplicado a sanção, pelo prazo máximo de 3 (três) anos.
- **12.6.** A sanção prevista no inciso IV do caput deste artigo será aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos VIII, IX, X, XI e XII do caput do art. 155 da Lei 14.133/2021, bem como pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII do caput do referido artigo que justifiquem a imposição de penalidade mais grave que a sanção referida no § 4º deste artigo, e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo mínimo de 3 (três) anos e máximo de 6 (seis) anos.
- **12.7.** A sanção estabelecida no inciso IV do caput do artigo 156 da Lei 14.133/2021 será precedida de análise jurídica e observará as seguintes regras:
- I quando aplicada por órgão do Poder Executivo, será de competência exclusiva de ministro de Estado, de secretário estadual ou de secretário municipal e, quando aplicada por autarquia ou fundação, será de competência exclusiva da autoridade máxima da entidade;
- II quando aplicada por órgãos dos Poderes Legislativo e Judiciário, pelo Ministério Público e pela Defensoria Pública no desempenho da função administrativa, será de competência exclusiva de autoridade de nível hierárquico equivalente às autoridades referidas no inciso I deste parágrafo, na forma de regulamento.

| Processo nº 6272/24 |
|---------------------|
| Folha n º |
| |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

- **12.8.** As sanções previstas nos incisos I, III e IV do caput do artigo 156 da Lei 14.133/2021 poderão ser aplicadas cumulativamente com a prevista no inciso II do mesmo artigo.
- **12.9.** Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor de pagamento eventualmente devido pela Administração a CONTRATADA, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente.
- **12.10.** A aplicação das sanções previstas no caput deste artigo não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral do dano causado à Administração Pública.

13. FORMAS DE RECEBIMENTO, LOCAL DE ENTREGA E PRAZO DE ENTREGA

- **13.1.** A forma de entrega dos produtos será mediante pedido, por meio do envio eletrônico da Autorização de Fornecimento (AF). Na AF conterá informação que reforce a necessidade de que se vincula a todas as regras previstas em edital e anexo, tal como transcritas integralmente no documento.
- **13.2.** Nas notas fiscais deverão constar os equipamentos e ou mobiliários correspondentes às entregas, além de no campo observação, conter o número da Autorização de Fornecimento, Nota de Empenho e dados bancários para pagamento.
- **13.3.** O equipamento deverá ser entregue em sua embalagem original, devendo constar impresso na embalagem original o nome do produto, voltagem e origem de fabricação.
- **13.4.** O Órgão Gerenciador poderá recusar os Objetos entregues em desacordo com as especificações do pedido.
- **13.5.** Os itens solicitados serão entregues de segunda à sexta-feira, conforme agendamento por e-mail junto a Coordenação de Patrimônio da Secretaria de Saúde, patrimonio.saudesaovicente@hotmail.com, situada na Avenida Prefeito José Monteiro, nº 111, interfone 02, telefone (13) 3467-5482 em horário comercial, das 08:00 às 12:00 e das 14:00 às 17:00 horas, exceto aos fins de semana, feriados e pontos facultativos.
- **13.6.** O prazo para entrega dos produtos será de até 30 (trinta) dias corridos, após o envio da Autorização de Fornecimento, por meio de correio eletrônico (e-mail).

| Processo nº 6272/24 | |
|----------------------|--|
| Folha n ⁰ | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

13.7. O prazo de assistência técnica no período de garantia deve ser agendado com no máximo quinze (15) dias consecutivos, via correio eletrônico (e-mail).

14. DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA

- **14.1.** A partir da assinatura da Ata de Registro de Preços, a empresa assume o compromisso de atender durante o prazo de sua vigência, os pedidos realizados e se obriga a cumprir, na íntegra, todas as condições estabelecidas, ficando sujeito, inclusive, às penalidades legalmente cabíveis pelo descumprimento de quaisquer de suas cláusulas:
- a) O planejamento da execução do fornecimento, nos seus aspectos administrativos e técnicos;
- b) Manter, durante todo o prazo de vigência desta ata, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições que ensejaram sua habilitação na licitação que deu origem ao presente instrumento;
- c) Prestar todos os esclarecimentos solicitados pelo **MUNICÍPIO**, cujas reclamações se obrigam a atender pronta e irrestritamente;
- d) A empresa contratada ficará obrigada a trocar, no prazo de 05 (cinco) dias, o material que vier a ser recusado, sem nenhum custo adicional para o **MUNICÍPIO**;
- e) A empresa assume como exclusivamente seus, os riscos e as despesas, decorrentes do fornecimento de material, mão-de-obra, necessário à boa e perfeita entrega dos produtos. Responsabiliza-se, também, pela idoneidade e pelo comportamento de seus empregados, prepostos ou subordinados, e ainda, por quaisquer prejuízos que sejam causados ao Município ou a terceiros.
- f) A **EMPRESA** reconhece por este instrumento que é responsável em qualquer caso por danos ou prejuízos que, eventualmente, venham sofrer: o **MUNICÍPIO**, coisa, propriedade ou pessoa de terceiros em decorrência de sua culpa ou dolo na execução da ata de registro de preços, sejam eles causados por si, seus prepostos ou funcionários, bem como por pessoas por esta autorizada a permanecer no local do fornecimento, correndo por sua exclusiva expensa, os ressarcimentos ou indenizações que tais danos ou prejuízos possam motivar, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou acompanhamento exercido pelo **MUNICÍPIO**.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

15. DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

- **15.1**. Constitui obrigação e responsabilidade do MUNICÍPIO o pagamento do preço, no prazo e condições estabelecidas nesta ata de registro de preços.
- **15.2.** Comunicar antecipadamente, por escrito, à licitante vencedora, qualquer eventual alteração quanto ao fornecimento do objeto licitado.
- **15.3** Acompanhar e fiscalizar a execução do contrato, o qual será designado no ato da assinatura como gestor da Ata.
- **15.4.** A Contratante não estará obrigada a adquirir do Detentor da Ata uma quantidade mínima dos materiais objeto da presente Ata, ficando a seu exclusivo critério a definição da quantidade e do momento de entrega, obedecendo ao estipulado no processo licitatório.

16. DAS OBRIGAÇÕES PERTINENTES À LGPD

- 16.1. As partes contratantes deverão cumprir a Lei nº 13.709, de 14 de agosto de 2018, que é a Lei Geral de Proteção de Dados Pessoas LGPD, quanto a todos os dados pessoais a que tenham acesso em razão deste certame ou do termo de ajuste que eventualmente venha a ser firmado, a partir da apresentação da proposta no procedimento de contratação, independentemente de declaração ou de aceitação expressa.
- 16.2. Os dados obtidos somente poderão ser utilizados para as finalidades que justificam seu acesso e de acordo com a boa-fé e com os princípios do Art. 6º, da Lei 13.709/18.
- 16.3. É vedado o compartilhamento com terceiros de qualquer dado obtido, fora das hipóteses permitidas em Lei.
- 16.4. Outras obrigações estabelecidas e relacionadas na Minuta do Contrato ou Ata de Registro de PreçoAnexo VII.

| Processo nº 6272/24 | |
|---------------------|--|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

17. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

17.1. Os recursos financeiros correrão por conta da (s) seguinte (s) dotação orçamentária: Equipamentos

e Material Permanente: 10.122.0015.1131.4.4.90.52.99; 10.301.0016.1132.4.4.90.52.08; 10.301.0016.1132.4.4.90.52.00; 10.302.017.1133.4.4.90.52.00; 10.302.0019.1134.4.4.90.52.00; 10.301.0002.2010.3.1.91.13.08; 10.301.0002.2011.3.1.91.13.08; 10.301.0002.2012.3.1.90.13.01 – DAPS,

DAF, DAFA, DAHUE, DAE e DVS.

17.2. Os recursos financeiros poderão ser oriundos de verbas Federais e Estaduais que vier a serem disponibilizadas, como emendas, convênios e outros.

18. DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

- **18.1.** Será divulgada ata da sessão pública no sistema eletrônico.
- **18.2.** Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário, pelo Pregoeiro.
- **18.3.** Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília DF.
- **18.4.** A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.
- **18.5.** As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.
- **18.6.** Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.
- **18.7.** Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

| Processo nº 6272/24 | |
|---------------------|--|
| Folha n º | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

18.8. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

18.9. O Manual de operações da Plataforma BBMNET Licitações encontra-se disponível aos interessados no Portal www.novobbmnet.com.br .

18.10.Dúvidas ou esclarecimentos adicionais sobre o uso da Plataforma BBMNET Licitações podem ser obtidas nos canais de atendimento da Plataforma BBMNET Licitações, por e-mail, whatsapp, telefone e chat disponíveis no Portal www.novobbmnet.com.br.

18.11.Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.

18.12.O Edital e seus anexos estão disponíveis, na íntegra, no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP) e endereço eletrônico www.novobbmnet.com.br.

São Vicente, 22 de agosto de 2024.

Michelle Luis Santos

Secretária de Saúde de São Vicente

| Process | so nº 6272/24 |
|------------------------|---------------|
| Folha n ^o . | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA № 015/2023

REGISTRO DE PREÇO PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO

DIRETORIA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS

COORDENAÇÃO DE PATRIMÔNIO

1. OBJETO

MODALIDADE LICITATÓRIA SUGERIDA: Pregão sob a forma Eletrônica

CRITÉRIO DE JULGAMENTO: Menor preço por lote

FORMA DE CONTRATAÇÃO: Ata de Registro de Preço

Constitui objeto da presente licitação a formação de Ata de Registro de Preço, para aquisição de **MOBILIÁRIO**, para as Diretorias da Secretaria da Saúde do Município de São Vicente, conforme especificações contidas no presente Termo de Referência, pelo período de 12 (doze) meses.

2. JUSTIFICATIVA

Os mobiliários descritos neste termo de referência atenderão a demanda desta Secretaria da Saúde, através de suas Diretorias.

Justificativa técnica do objeto:

O presente expediente tem como objeto a formação de Ata de Registro de Preço, a fim de programação de aquisição de **MOBILIÁRIO**, para as unidades de saúde da Secretaria da Saúde do Município de São Vicente, conforme especificações e quantitativos aqui estabelecidos.

| Processo nº 6272/24 |
|---------------------|
| Folha nº |
| |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

Justificativa para o Sistema de Registro de Preços

A justificativa do Sistema de Registro de Preço está de acordo com o **Decreto Municipal 1215-A**, que regulamenta o Sistema de Registro de Preços e refere à possibilidade de algumas premissas, especificamente as citadas no artigo 3º.

Além disto, alguns outros fatores trazem inúmeras vantagens quando se realiza o sistema de registro de preços, tais como: inexistência da obrigação de reserva orçamentária, que apenas será efetuada no momento da expedição da nota de empenho; no momento da formalização da ata de registro de preços, não há necessidade de coincidir com o exercício financeiro; a administração pública efetuará o pedido apenas se houver a necessidade e na quantidade suficiente para a ocasião; redução do volume do estoque; redução significativa no volume das licitações, pois a validade do sistema de registro de preços é de doze meses.

Sobre a garantia da economia de escala, sem prejudicar a competitividade:

Justifica-se que o Sistema de Registro de Preços do presente expediente incidirá em contratação com o ganhador do certame, por meio do critério "menor preço por lote" e garantirá a confecção de ata de registro de preços pelo período de 12 (doze) meses.

Neste período, então, fica possível o favorecimento da economia de escala, ou seja, evitará o fracionamento na aquisição caso a gestão resolvesse realizar mais certames licitatórios do mesmo objeto no período.

Justificativa para aquisição por lote:

A Administração deste Município busca confeccionar editais com base nas solicitações elaboradas pelos setores técnicos, que são diretamente responsáveis pela gerência das compras, os quais devem definir de maneira precisa o que realmente contempla o interesse público, verificando-se ainda sua conformidade com os ditames legais.

Com isso, os editais devem sempre perseguir a proposta mais vantajosa e evitar a redução do universo de participantes do procedimento licitatório, preservando, portanto, o referido interesse público.

Ocorre que, se por um lado, a Administração não pode restringir em demasia o objeto a ser contratado, sob pena de frustrar a competitividade, por outro, não podemos definir o objeto de forma excessivamente ampla, podendo, neste caso, os critérios para julgamento das propostas falecerem, em virtude da própria administração admitir propostas díspares, inclusive as que não satisfazem ao interesse público.

Assim podemos concluir que a definição do objeto da licitação pública e as suas especificidades são discricionárias, competindo ao agente administrativo avaliar o que o interesse público demanda obter mediante a aquisição.

| Processo nº 6272/24 | |
|----------------------|--|
| Folha n ^o | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

No presente caso, a Administração, lançando-se do poder discricionário que tem, permitiu que para o certame existisse um vencedor para cada lote, contendo os itens agrupados.

Não entendemos que o agrupamento de itens em um lote irá comprometer a competitividade do procedimento. Acreditamos, inclusive, que tal agrupamento irá resultar em considerável ampliação da competitividade, pois os valores se tornarão mais atraentes aos proponentes, devendo assim aumentar a probabilidade de que a Administração venha a celebrar contratos mais vantajosos, tendo em vista que ela receberá mais propostas, beneficiando a eficiência dos contratos administrativos.

A Administração, com essa decisão justificada, visa aumentar o desconto oferecido pelas empresas licitantes devido ao ganho de escala no fornecimento de todos os materiais licitados, bem como facilitar e otimizar a gestão do contrato, pois caso os itens sejam divididos entre vários licitantes, qualquer atraso por parte de qualquer um deles poderá comprometer todo o planejamento desta Administração.

Importante salientar ainda que esta Administração pretende adquirir itens que no seu contexto geral são da mesma natureza, tendo a certeza que aglutinando os itens em lotes distintos poderá gerar aos licitantes ganhadores uma maior economia de escala que, certamente, será traduzida em menores preços em sua proposta global.

Sobre este tema, podemos citar a obra: "Temas Polêmicos sobre Licitações e Contratos", vários autores, da editora Malheiros, na página 74, o seguinte trecho:

"(...) em geral, a economia de escala é instrumento fundamental para diminuição de custos. Quanto maior a quantidade a ser negociada, menor o custo unitário, que em decorrência do barateamento do custo da produção (economia de escala na indústria), quer porque há diminuição da margem de lucro (economia de escala geralmente encontrada no comércio)".

A própria Lei Federal nº 14.133/2021 garante a possibilidade de utilizar o menor valor global como critério, nos seguintes termos:

"Art. 40. O planejamento de compras deverá considerar a expectativa de consumo anual e observar o seguinte:

(...)

V - atendimento aos princípios:

(...)

b) do parcelamento, quando for tecnicamente viável e economicamente vantajoso;

(...)

| Processo nº 6272/24 |
|---------------------|
| Folha nº |
| |



Prefeitura Municipal de São Vicente

Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

§ 2º Na aplicação do princípio do parcelamento, referente às compras, deverão ser considerados:

I - a viabilidade da divisão do objeto em lotes;"

No caso de serviços, as ressalvas estão no parágrafo primeiro do artigo 47 da lei:

"§1º. Na aplicação do princípio do parcelamento deverão ser considerados:

I — a responsabilidade técnica;

 II — o custo para a Administração de vários contratos frente às vantagens da redução de custos, com divisão do objeto em itens;

III — o dever de buscar a ampliação da competição e de evitar a concentração de mercado".

Corrobora do entendimento supramencionado, em julgado, o Tribunal de Contas da União, quando decidiu pelo indeferimento de pedido de divisão do objeto licitado em itens, por considerar que a reunião do objeto em um único item, desde que devidamente justificada pela área demandante ou pelo pregoeiro, afasta a possibilidade de restrição indevida à competitividade. (Acórdão 1.167/2012 – TC 000.431/2012-5 – TCU – Plenário – Relator: José Jorge).

Dessa forma, verifica-se que o entendimento do Tribunal de Contas tem sido o de que a divisão do objeto em itens distintos deve ser auferida sempre no caso concreto, devendo ser aplicada **a opção mais vantajosa** para a Administração Pública, desde que não haja restrição à competitividade.

Deve-se salientar que os lotes foram formulados observando e respeitando itens de mesma natureza e objetivo segundo o princípio da compatibilidade técnica.

Neste sentido, a licitação por lote é mais satisfatória do ponto de vista da eficiência técnica, por consolidar as entregas, a partir de um único fornecedor vencedor do referido lote, gerando assim maior eficiência na gestão contratual, bem como no processo de entrega, haja vista que é notório o fato de que ao se utilizar de muitos fornecedores para entrega, aumenta-se a incidência de possibilidades de atrasos, o que deve ser evitado a qualquer custo, considerando a importância da natureza dos itens licitados.

Desta forma, adotando a modalidade 'menor preço por lote', simplesmente se anula a possibilidade de que, num universo de centenas de itens licitados, determinada empresa reste vencedora e responsável apenas pela entrega de um único item específico, o qual, aliás, possuirão valores de empenho ínfimos, o que histórica e comprovadamente resulta em recusas e falhas nas entregas pelos fornecedores.

Neste sentido, inclusive, já decidiu o próprio TCU, no Acórdão 5260/2011 (1a Câmara):

| Process | so nº 6272/24 |
|----------------------|---------------|
| Folha n ^o | |
| TOMA II | |



Prefeitura Municipal de São Vicente

Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

"5. A representante mencionou, como reforço à sua pretensão, a Súmula TCU nº 247, que diz acerca da obrigatoriedade da adjudicação por itens. A atenta leitura da Súmula, contudo, demonstra que a adjudicação 'por itens', nela defendida, está posta como contraponto à adjudicação 'por preço global'. O que pretendeu, então, estabelecer a Súmula TCU nº 247, foi consolidar o entendimento prevalecente nesta Casa, no sentido de que é condenável a adjudicação por preço global, por representar, no geral, restrição à competitividade. Não teve a referida Súmula a pretensão de condenar a adjudicação por lotes, tanto assim que eles sequer foram mencionados.

6. Nessa esteira, não se pode pretender conferir interpretação à lei que seja contrária aos princípios da razoabilidade e da economicidade. No caso concreto que se examina, a adjudicação por itens, nos termos defendidos pela representante, implicaria na necessidade de publicação de 415 Atas de Registro de Preços diferentes, com indubitável custo administrativo para sua formalização, publicação e gerenciamento. A divisão do objeto em lotes, na forma realizada, deverá resultar na publicação de apenas 15 Atas de Registro de Preços, conforme informou o pregoeiro. 7. Assim, e considerando que os lotes são compostos por itens de uma mesma natureza, não vislumbro qualquer irregularidade." (grifo nosso).

De mais a mais, os lotes definidos condensam itens passíveis de serem fornecidos por empresas do setor e não impedem a ampla participação de interessados.

Neste sentido:

"Processo: TC-021964.989.21-4 Representante: Cintia Nuciene Sarti de Souza Pinheiro Representada: Prefeitura de Santa Isabel Responsável: Rosa Maria Ravazzi Moreno Delgado – Secretária de Saúde Objeto: impugnação em face do Pregão Presencial nº 29/2021, tendo por objeto o registro de preços para possível aquisição de medicamentos para atenção primária à saúde – APS, pelo período de 12 (doze) meses.

(...)

Este o relatório. Razões expostas na inicial não evidenciam premissa manifestamente reprovável, decorrente de patente ilegalidade ou claro prejuízo à competição, sobretudo pela inexistência de elementos concretos do quanto afirmado. Organização do objeto em 08 lotes não incita constatação de panorama adverso à disputa e, tampouco, suficiente para sobrepujar a presunção de legalidade dos atos licitatórios, certamente amparados em justificativas técnicas devidamente formalizadas. Destaque-se que a avaliação ora empreendida não esgota controle desta Corte sobre os atos encetados no âmbito dos ajustes eventualmente decorrentes do certame, a propiciar, nos termos das Instruções vigentes, exame do quadro de acesso de interessados e atendimento aos princípios e legislação aplicáveis. Nestas condições, adstrito aos pontos suscitados na inicial, indefiro o pleito de suspensão do Pregão Presencial nº 29/2021, da Prefeitura de Santa Isabel. Publique-se. Após, encaminhe-se para ciência do Ministério Público e arquive-se. G.C., em 08 de novembro de 2021. EDGARD CAMARGO RODRIGUES CONSELHEIRO"

| Processo nº 6272/24 |
|----------------------|
| Folha n ⁰ |
| |



3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| ITEM | DESCRITIVO |
|------|---|
| 1. | ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS |
| 2. | ARQUIVO DE AÇO 04 GAVETAS |
| 3. | ESTANTE DE AÇO 05 PRATELEIRAS |
| 4. | ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO 12 PORTAS |
| 5. | ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO 04 PORTAS |
| 6. | ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO 08 PORTAS |
| 7. | MESA PARA COPA DE MADEIRA DOBRÁVEL COM 04 CADEIRAS |
| 8. | MESA RETA (1200MMX600X30MM) |
| 9. | MESA RETA (1000MMX600MMX30MM) |
| 10. | ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L" PARA 01 PESSOA |
| 11. | MESA DE REUNIÃO OVAL |
| 12. | ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS |
| 13. | ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS |
| 14. | GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS |
| 15. | GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS |
| 16. | ARMÁRIO ODONTOLÓGICO TIPO MÓDULO GAVETEIRO CLÍNICO COM RODÍZIOS |
| 17. | ARMÁRIO ODONTOLÓGICO TIPO MESA AUXILIAR COM RODÍZIOS |
| 18. | ARMÁRIO ODONTOLÓGICO MÓDULO COMPOSTO DE GAVETEIRO CLÍNICO + GAVETEIRO |
| | ESTOQUE (SEM RODÍZIOS) |
| 19. | ARMÁRIO ODONTOLÓGICO MÓDULO COMPOSTO DE GAVETEIRO CLÍNICO + GAVETEIRO |
| | ESTOQUE (COM RODÍZIOS) |
| 20. | MESA AUXILIAR PARA EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS COM RODÍZIOS TIPO |
| | ODONTOCART |
| 21. | SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR COM RODÍZIOS |
| 22. | ARMÁRIO ODONTOLÓGICO MÓDULO SUPERIOR COM 02 PORTAS |
| 23. | ARMÁRIO SUSPENSO COM 2 PORTAS |
| 24. | ARMÁRIO SUSPENSO COM 3 PORTAS |
| 25. | ARMÁRIO SUSPENSO COM 4 PORTAS |
| 26. | MESA PARA REFEITÓRIO |

| Process | so nº 6272/24 |
|------------|---------------|
| Folha nº _ | |
| | |



| 27. | CONJUNTO DE 1 MEA COM CADEIRAS INFANTIS |
|-----|--|
| 28. | CADEIRA CAIXA |
| 29. | CADEIRA FIXA ESTOFADA |
| 30. | CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO COM BRAÇOS |
| 31. | CADEIRA PRESIDENTE TELADA |
| 32. | CADEIRA GIRATÓRIA PARA OBESO |
| 33. | CADEIRA DE PROPILENO COM ENGATE |
| 34. | LONGARINA |
| 35. | QUADRO BRANCO |
| 36. | QUADRO DE AVISO EM FELTRO |
| 37. | QUADRO DE CORTIÇA |
| 38. | QUADRO IMANTADO |
| 39. | SUPORTE PARA CAVALETE FLIP CHART |

| Processo nº 6272/24 |
|---------------------|
| Folha nº |
| |



Cota de Ampla Participação

| LOTE 1 | | | | | | | | |
|--------|--|------|-------|-----|-----|-------|----------------|----------------|
| ITEM | DESCRITIVO | DAPS | DAHUE | DAE | DVS | TOTAL | VALOR UNIT. | VALOR TOTAL |
| 01 | ARMÁRIO DE AÇO | 100 | 85 | 02 | 13 | 200 | R\$ | R\$ |
| | medindo aproximadamente 1980 x 900 x 450 mm A | | | | | | 1.733,33 | 346.666,00 |
| | X L X P; contendo 02 portas, com no mínimo 03 | | | | | | | |
| | dobradiças; 04 prateleiras de aço ajustáveis com | | | | | | | |
| | capacidade para até 20 kg cada; cremalheira para | | | | | | | |
| | ajuste das prateleiras, fechadura cilíndrica com duas | | | | | | | |
| | chaves e puxador em aço inox; as chapas de aço | | | | | | | |
| | deverão ter espessura mínima de 0,79mm (chapa n: | | | | | | | |
| | 22), pintura epóxi na cor cinza com qualidade e | | | | | | | |
| | tratamento anti-ferruginoso, com fundo com | | | | | | | |
| | reforço, entregar montado, equipamento sem | | | | | | | |
| | instalação. EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS | | | | | | | |
| | NR 17 | | | _ | | | | |
| 02 | ARQUIVO DE AÇO 04 GAVETAS | 45 | 45 | 05 | 05 | 100 | R\$ | R\$ |
| | Arquivo de aço com trilho telescópico, quatro | | | | | | 1.305,67 | 130.567,00 |
| | gavetas para pastas suspensas, tamanho oficio, | | | | | | | |
| | gaveta com trilho telescópico com rolamentos de | | | | | | | |
| | metal, tratamento anti-ferrugem com puxadores em | | | | | | | |
| | metal, fechadura tipo Yale com travamento | | | | | | | |
| | simultâneo de todas as gavetas. Medindo | | | | | | | |
| | aproximadamente A-L-P – 1340 mm x 465 mm x 680 | | | | | | | |
| | mm, chapa 22 em pintura epóxi na cor cinza, | | | | | | | |
| | entregar montado, equipamento sem instalação. EM | | | | | | | |
| | CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR 17 | | | | | 400 | 54 | 200 |
| 03 | ESTANTE DE AÇO | 45 | 45 | 05 | 05 | 100 | R\$ | R\$ |
| | com mínimo de 05 PRATELEIRAS. Na cor cinza, | | | | | | 562,64 | 56.264,00 |
| | prateleiras reforçadas em chapa 22 (0,75 mm), 04 | | | | | | | |
| | colunas em L, 03 reforços em x por estante, sendo | | | | | | | |
| | um a ser fixado na parte de traz e um em cada lateral, medindo aproximadamente Altura: 1,98 m | | | | | | | |
| | Profundidade: 30 cm Largura: 92 cm. Capacidade | | | | | | | |
| | mínima de 25 kg por prateleira, entregar montado, | | | | | | | |
| | equipamento sem instalação. EM CONFORMIDADE | | | | | | | |
| | COM AS NORMAS NR 17 | | | | | | | |
| TOTAL | | 190 | 175 | 12 | 23 | 400 | DÇ E2 | 3.497,00 |
| IUIAL | | TAO | 11/3 | 12 | 23 | 400 | L C C 2 3 | J.43/,UU |

| Processo nº 6272/24 |
|----------------------|
| Folha n ^o |
| |



| LOTE 0 ITEM | DESCRITIVO | DAPS | DAHUE | DAE | DVS | TOTAL | VALOR | VALOR |
|----------------|--|------|-------|-----|-----|-------|-----------------|--------------|
| 01 | ARMÁRIO ROUPEIRO CHAPA 22 | | 100 | 02 | 08 | 110 | UNITÁRIO R\$ | TOTAL R\$ |
| 01 | Armário Roupeiro de aço 12 portas, mínimo três | | 100 | 02 | US | 110 | 1.510,00 | 166.100,00 |
| | colunas e quatro fileiras de portas; portas com travas | | | | | | 1.510,00 | 100.100,00 |
| | invertidas e sistema de ventilação, fechamento | | | | | | | |
| | através de pitão (dispositivo para cadeado). O | | | | | | | |
| | roupeiro de aço é fabricado com chapas de aço 22, | | | | | | | |
| | pintado com pintura eletrostática na cor cinza, o que | | | | | | | |
| | garante ao roupeiro uma maior durabilidade, já que | | | | | | | |
| | a tinta em pó eletrostática evita a corrosão e a | | | | | | | |
| | degeneração do aço pelas condições climáticas. | | | | | | | |
| | Medidas aproximadas 1230 x 400 x 1945, entregar | | | | | | | |
| | montado, equipamento sem instalação. | | | | | | | |
| 02 | ARMÁRIO ROUPEIRO 04 PORTAS | 26 | 30 | 02 | 02 | 60 | R\$ | R\$ |
| | Armário de aço com 04 portas, duas colunas, duas | | | | | | 2.049,33 | 122.959,80 |
| | fileiras de portas, com travas invertidas e sistema de | | | | | | | |
| | ventilação, fechamento através de pistão | | | | | | | |
| | (dispositivo para cadeado) medindo | | | | | | | |
| | aproximadamente 1,95x 0,700x0,42m medida | | | | | | | |
| | aproximada da porta 800mm x 280mm x 400mm. O | | | | | | | |
| | roupeiro de aço é fabricado com chapas de aço 22, | | | | | | | |
| | pintado com pintura eletrostática na cor cinza, o que | | | | | | | |
| | garante ao roupeiro uma maior durabilidade, já que | | | | | | | |
| | a tinta em pó eletrostática evita a corrosão e a | | | | | | | |
| | degeneração do aço pelas condições climáticas, | | | | | | | |
| | entregar montado, equipamento sem instalação. | | | | | | | |
| 03 | ARMÁRIO ROUPEIRO DE AÇO COM 08 PORTAS | 38 | 20 | | 02 | 60 | R\$ | R\$ |
| | mínimas duas colunas e três fileiras de portas; portas | | | | | | 1.090,67 | 65.440,20 |
| | com travas invertidas e sistema de ventilação, | | | | | | | |
| | fechamento através de pitão (dispositivo para | | | | | | | |
| | cadeado). O roupeiro de aço é fabricado com chapas | | | | | | | |
| | de aço 22, pintado com pintura eletrostática na cor | | | | | | | |
| | cinza, o que garante ao roupeiro uma maior | | | | | | | |
| | durabilidade, já que a tinta em pó eletrostática evita | | | | | | | |
| | a corrosão e a degeneração do aço pelas condições | | | | | | | |
| | climáticas. Medidas aproximadas: Altura: 1990 mm | | | | | | | |
| | Largura: 690 mm Profundidade: 420 mm, entregar | | | | | | | |
| TOTAL | montado, equipamento sem instalação. | 64 | 150 | 04 | 12 | 230 | | 4.500.00 |

| Processo nº 6272/24 |
|---------------------|
| Folha nº |
| |



| LOTE (| 03 | | | | | | | |
|--------|---|------|-------|-----|-----|-------|----------------|----------------|
| ITEM | DESCRITIVO | DAPS | DAHUE | DAE | DVS | TOTAL | VALOR UNIT. | VALOR TOTAL |
| 01 | MESA PARA COPA | 10 | | 08 | | 18 | R\$ | R\$ |
| | Mesa para Copa Dobrável. CONJUNTO DE MESA 70 X | | | | | | 683,33 | 12.299,94 |
| | 70 COM 04 CADEIRAS DOBRÁVEIS DE MADEIRA. | | | | | | | |
| | Conjunto Dobrável confeccionada em Madeira, | | | | | | | |
| | resistente e super prática. Por ser dobrável, ocupa | | | | | | | |
| | pouco espaço e de fácil manuseio. Sendo | | | | | | | |
| | desenvolvida com material ecologicamente correto, | | | | | | | |
| | pois foram excluídos os conteúdos considerados | | | | | | | |
| | nocivos à saúde. Dando uma vida útil melhor aos | | | | | | | |
| | móveis em Madeira Composição do produto: | | | | | | | |
| | lâminas de madeira selecionadas, sobrepostas em | | | | | | | |
| | sentido alternado, uma a uma em número ímpar, | | | | | | | |
| | com capas no mesmo sentido; Capa (lâminas | | | | | | | |
| | externas) e miolo (lâminas internas) de pinos | | | | | | | |
| | reflorestados; coladas entre si com resina | | | | | | | |
| | certificação ISO 9001, 100% a prova d'água: | | | | | | | |
| | Prensadas a uma temperatura média de 135ºC e a | | | | | | | |
| | pressão específica de 15kg/cm². Medidas | | | | | | | |
| | aproximadas: Mesa Dobrável: Comprimento – 70 | | | | | | | |
| | cm. Largura – 70 cm Altura: 76 cm Canto da Mesa | | | | | | | |
| | Quadrado Cadeira Dobrável: Comprimento - 42 cm | | | | | | | |
| | Largura - 44 cm Altura: 80 cm, entregar montado, | | | | | | | |
| | equipamento sem instalação. | | | | | | | |
| TOTAL | | 10 | | 08 | | 18 | R\$ 12 | 2.299,94 |

| LOTE 0 | 4 | | | | | | | |
|--------|---|------|-------|-----|-----|-------|---------------------------|----------------|
| ITEM | DESCRITIVO | DAPS | DAHUE | DAE | DVS | TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
| 01 | MESA RETA Dimensões – 1200mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo fixados a estrutura por meio de parafusos. | 60 | | 05 | 10 | 75 | UNITÁRIO R\$ 481,67 | R\$ 36.125,25 |
| | Estrutura: Estrutura composta por 04 colunas em ferro industrial no formato retangular medindo | | | | | | | |

| Processo | nº 6272/24 |
|------------|------------|
| Folha nº _ | |
| | |



| | 50x30mm, com espessura mínima de 1,2mm; a base | 1 | | | | | |
|----|---|----|----|----|----|--------|-----------|
| | dos pés será em tubo retangular 50x30 mm, com | | | | | | |
| | espessura mínima de 1,2mm. Sob o tampo e fixado | | | | | | |
| | uma coluna em ferro industrial no formato | | | | | | |
| | retangular medindo 30 x 20 mm, com espessura | | | | | | |
| | mínima de 1,2 mm. Cada pé possui duas colunas de | | | | | | |
| | ferro com um vão de 9 cm, neste vão será colocado | | | | | | |
| | um acabamento lateral em MDP de 15 mm, revestido | | | | | | |
| | em ambas as faces com filme termo prensado de | | | | | | |
| | melamínico com espessura de 0,6, texturizado, semi- | | | | | | |
| | fosco e antirreflexo. A fixação do tampo a estrutura | | | | | | |
| | deverá ser feita por meio de chapa de aço fixada no | | | | | | |
| | pé e parafusos. Fechamento de topos por meio de | | | | | | |
| | ponteiras em ABS, e base da estrutura deverá possuir | | | | | | |
| | 04 niveladores de piso. | | | | | | |
| | Toda estrutura deverá ser soldada pelo processo | | | | | | |
| | MIG, sendo os pontos de solda sem rebarbas e ou | | | | | | |
| | partes cortantes, fechamento de topos por meio de | | | | | | |
| | ponteiras em ABS, e base da estrutura deverá possuir | | | | | | |
| | 04 niveladores de piso, com rosca, produzidos em | | | | | 1 | |
| | ABS na própria ponteira. Recebendo ainda | | | | | | |
| | tratamento químico por meio de imersão, | | | | | | |
| | desengraxante e antiferruginoso a quente. Pintura | | | | | | |
| | epóxi pó texturizada, com polimerização em estufa | | | | | | |
| | na temperatura aproximada de 210ºC. | | | | | | |
| | Cor: a definir | | | | | | |
| 02 | MESA RETA | 60 | 05 | 10 | 75 | R\$ | R\$ |
| 1 | | | 03 | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm | | | | | 766,00 | 57.450,00 |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo fixados a estrutura | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo fixados a estrutura por meio de parafusos. | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo fixados a estrutura por meio de parafusos. Estrutura: Estrutura composta por 04 colunas em | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo fixados a estrutura por meio de parafusos. Estrutura: Estrutura composta por 04 colunas em ferro industrial no formato retangular medindo | | | | | | 1 |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo fixados a estrutura por meio de parafusos. Estrutura: Estrutura composta por 04 colunas em ferro industrial no formato retangular medindo 50x30mm, com espessura mínima de 1,2mm; a base | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo fixados a estrutura por meio de parafusos. Estrutura: Estrutura composta por 04 colunas em ferro industrial no formato retangular medindo 50x30mm, com espessura mínima de 1,2mm; a base dos pés será em tubo retangular 50x30 mm, com | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo fixados a estrutura por meio de parafusos. Estrutura: Estrutura composta por 04 colunas em ferro industrial no formato retangular medindo 50x30mm, com espessura mínima de 1,2mm; a base dos pés será em tubo retangular 50x30 mm, com espessura mínima de 1,2mm. Sob o tampo e fixado | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo fixados a estrutura por meio de parafusos. Estrutura: Estrutura composta por 04 colunas em ferro industrial no formato retangular medindo 50x30mm, com espessura mínima de 1,2mm; a base dos pés será em tubo retangular 50x30 mm, com espessura mínima de 1,2mm. Sob o tampo e fixado uma coluna em ferro industrial no formato | | | | | | · · |
| | Dimensões – 1000mm x 600mm x 740mm TAMPO com 1,5cm de (espessura) com reengrosso de 1.5 cm de espessura totalizando 3,0 cm (espessura); PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) TAMPO / PAINEL FRONTAL - Tampo inteiriço com formato retangular confeccionado com chapas de partículas de madeira MDP, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidos em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é encabeçado com fita de poliestireno (2,5 de espessura) coladas pelo processo hotmelt, o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo fixados a estrutura por meio de parafusos. Estrutura: Estrutura composta por 04 colunas em ferro industrial no formato retangular medindo 50x30mm, com espessura mínima de 1,2mm; a base dos pés será em tubo retangular 50x30 mm, com espessura mínima de 1,2mm. Sob o tampo e fixado | | | | | | · · |

| Processo nº 6272/24 | |
|---------------------|--|
| Folha nº | |
| | |



| | ferro com um vão de 9 cm, neste vão será colocado | | | | | | |
|----|--|----|----|----|----|--------|-----------|
| | um acabamento lateral em MDP de 15 mm, revestido | | | | | | |
| | em ambas as faces com filme termo prensado de | | | | | | |
| | melamínico com espessura de 0,6, texturizado, semi- | | | | | | |
| | fosco e antirreflexo. A fixação do tampo a estrutura | | | | | | |
| | deverá ser feita por meio de chapa de aço fixada no | | | | | | |
| | pé e parafusos. Fechamento de topos por meio de | | | | | | |
| | ponteiras em ABS, e base da estrutura deverá possuir | | | | | | |
| | 04 niveladores de piso. | | | | | | |
| | Toda estrutura deverá ser soldada pelo processo | | | | | | |
| | MIG, sendo os pontos de solda sem rebarbas e ou | | | | | | |
| | partes cortantes, fechamento de topos por meio de | | | | | | |
| | ponteiras em ABS, e base da estrutura deverá possuir | | | | | | |
| | 04 niveladores de piso, com rosca, produzidos em | | | | | | |
| | ABS na própria ponteira. Recebendo ainda | | | | | | |
| | tratamento químico por meio de imersão, | | | | | | |
| | desengraxante e antiferruginoso a quente. Pintura | | | | | | |
| | epóxi pó texturizada, com polimerização em estufa | | | | | | |
| | na temperatura aproximada de 210ºC. | | | | | | |
| | Cor: a definir | 20 | | | | 24 | 200 |
| 03 | ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L" PARA 01 PESSOA | 38 | 05 | 07 | 50 | R\$ | R\$ |
| | Dimensões: 1400 x 1400 x 600 x 740 mm (LxLxPxA) | | | | | 783,67 | 39.183,50 |
| | TAMPO EM "L" 1,5cm de (espessura) com reengrosso | | | | | | |
| | de 1.5 cm de espessura totalizando para 3,0 cm | | | | | | |
| | (espessura) | | | | | | |
| | PAINEL FRONTAL: 15 mm (espessura) | | | | | | |
| | TAMPO / PAINEL FRONTAL – Tampo confeccionado | | | | | | |
| | com chapas de partículas de madeira MDP, | | | | | | |
| | selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e | | | | | | |
| | termo estabilizadas sob pressão, revestidos em | | | | | | |
| | ambas as faces com filme termo prensado de | | | | | | |
| | melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, | | | | | | |
| | semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha | | | | | | |
| | todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é | | | | | | |
| | encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de | | | | | | |
| | espessura o raio de contato com o usuário deve ter | | | | | | |
| | no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do | | | | | | |
| | tampo, coladas pelo processo hotmelt e fixados a | | | | | | |
| | estrutura por meio de parafusos. | | | | | | |
| | Estrutura: Estrutura composta por 04 colunas em | | | | | | |
| | ferro industrial no formato retangular medindo | | | | | | |
| | 50x30mm, com espessura mínima de 1,2mm; a base | | | | | | |
| | dos pés em tubo retangular 50x30 mm, com | | | | | | |
| | espessura mínima de 1,2mm. Sob o tampo e fixado | | | | | | |
| | uma coluna em ferro industrial no formato | | | | | | |
| | retangular medindo 30 x 20 mm, com espessura | | | | | | |
| | mínima de 1,2 mm. Cada pé possui duas colunas de | | | | | | |
| | ferro com um vão de 9 cm, neste vão será colocado | | | | | | |
| | um acabamento lateral em MDP de 15 mm, revestido | | | | | | |
| | em ambas as faces com filme termo prensado de | | | | | | |
| | melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, | | | | | | |
| | semi-fosco e antirreflexo. Na parte central terá um | | | | | | |
| | tubo em ferro industrial no formato redondo com | | | | | | |

| Processo | nº 6272/24 |
|------------|------------|
| Folha nº _ | |
| | |



| | | | | | | , | | |
|----|--|----|-----|----|----|----|----------|-----------|
| | espessura 1,2 mm com diâmetro de 3". Fechamento de topos por meio de ponteiras em ABS, e base da | | | | | | | |
| | estrutura deverá possuir 04 niveladores de piso. | | | | | | | |
| | Toda estrutura deverá ser soldada pelo processo | | | | | | | |
| | MIG, sendo os pontos de solda sem rebarbas e ou | | | | | | | |
| | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | | | |
| | partes cortantes, fechamento de topos por meio de | | | | | | | |
| | ponteiras em ABS, e base da estrutura deverá possuir | | | | | | | |
| | 04 niveladores de piso, com rosca, produzidos em | | | | | | | |
| | ABS na própria ponteira. Toda estrutura metálica | | | | | | | |
| | deverá receber tratamento químico por meio de | | | | | | | |
| | imersão, desengraxante e antiferruginoso a quente. | | | | | | | |
| | Pintura epóxi pó texturizada, com polimerização em | | | | | | | |
| | estufa na temperatura aproximada de 210ºC. Cor: a | | | | | | | |
| | definir | | | | | | | |
| | Certificado de conformidade com a norma da | | | | | | | |
| | ABNT/NBR 13967:2011 para o modelo especificado | | | | | | | |
| | por OCP acredito pelo INMETRO | | | | | | | |
| 04 | MESA DE REUNIÃO OVAL | 22 | | 02 | 06 | 30 | R\$ | R\$ |
| | Dimensões: 1600 mm X 900mm X 750 mm (LxPxA) | | | | | | 1.109,93 | 33.297,90 |
| | TAMPO / PAINEL FRONTAL – Confeccionado, o tampo | | | | | | | |
| | inteiriço com formato oval e retangular o painel | | | | | | | |
| | frontal, em chapas de partículas de madeira MDP, | | | | | | | |
| | selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, | | | | | | | |
| | aglutinadas e consolidadas com resinas sintética e | | | | | | | |
| | termo estabilizadas sob pressão, revestidos em | | | | | | | |
| | ambas as faces com filme termo prensado de | | | | | | | |
| | melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha | | | | | | | |
| | todo o contorno do tampo e dos painéis frontais é | | | | | | | |
| | encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de | | | | | | | |
| | espessura mínima o raio de contato com o usuário | | | | | | | |
| | deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e | | | | | | | |
| | inferior do tampo coladas pelo processo hotmelt. | | | | | | | |
| | Estrutura: Estrutura composta por 06 colunas em | | | | | | | |
| | ferro industrial no formato retangular medindo | | | | | | | |
| | 50x30mm, com espessura mínima de 1,2mm; a base | | | | | | | |
| | dos pés em tubo retangular 50x30 mm, com | | | | | | | |
| | espessura mínima de 1,2mm. Sob o tampo e fixado | | | | | | | |
| | uma coluna em ferro industrial no formato | | | | | | | |
| | retangular medindo 30 x 20 mm, com espessura | | | | | | | |
| | mínima de 1,2 mm. Cada pé possui três colunas de | | | | | | | |
| | ferro com um vão de 9 cm, neste vão será colocado | | | | | | | |
| | um acabamento lateral em MDP de 15 mm, revestido | | | | | | | |
| | em ambas as faces com filme termo prensado de | | | | | | | |
| | melamínico com espessura de 0,6 texturizado, semi- | | | | | | | |
| | fosco e antirreflexo. A fixação do tampo a estrutura | | | | | | | |
| | deverá ser feita por meio de chapa de aço fixada no | | | | | | | |
| | pé e parafusos. | | | | | | | |
| | Toda estrutura deverá ser soldada pelo processo | | | | | | | |
| | MIG, sendo os pontos de solda sem rebarbas e ou | | | | | | | |
| | partes cortantes, fechamento de topos por meio de | | | | | | | |
| | ponteiras em ABS, e base da estrutura deverá possuir | | | | | | | |
| | 04 niveladores de piso, com rosca, produzidos em | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | ABS na própria ponteira. Toda estrutura metálica | | l . | | 1 | 1 | | |

| Processo nº 6272/24 | | | | | |
|---------------------|--|--|--|--|--|
| Folha n º | | | | | |
| | | | | | |



| ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS Medidas: 80 CM x 50 CM x 160 CM (LxPxA) TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm TAMPO INFERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm | VALOR TOTAL |
|--|----------------|
| Medidas: 80 CM x 50 CM x 160 CM (LxPxA) TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm TAMPO INFERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm | |
| CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 3,0 cm de (espessura) e 03 prateleiras reguláveis de 1,5 cm de (espessura) Tampo inferior e Superior: Todo confeccionado em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em seis dobradiças Top (03 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados auto | R\$ 163.859,4 |

| Processo nº 6272/24 |
|----------------------|
| Folha n ^o |
| |



| em mylon injetatod, com regulador de altura, fixados a orequadro inferior. Cor a definir Certificado de conformidade com a norma da ABNT/NBR 13961;2010 para o modelo especificado, emitido por OCP acreditado pelo INMETRO. ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS Dimensões: 80 CM x 50 CM x 74 CM (LxPxA) TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm TAMPO INFERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm PORTA: 1,5 cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FINNDO: | | | | | 1 | 1 | T | 1 | 1 |
|--|----|---|----|----|----------|----|----|--------|-----------|
| ao requadro inferior. Cor a definir Certificado de conformidade com a norma da ABNT/NBR 13961:2010 para o modelo especificado, emitido por OCP acreditado pelo INMETRO. 35 JUMENSEES 80 CM x 50 CM x 74 CM (LIXPA) TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com renegrosso para 3,0 cm TAMPO INIERIOR: 1,5cm de (espessura) com renegrosso para 3,0 cm PORTA: 1,5 cm de (espessura) com PORTA: 1,5 cm de (espessura) FUNIOC: 1,5 cm de (espes | | base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas | | | | | | | |
| Cort definir Certificad de conformidade com a norma da ABMT/NBR 13961:2010 para o modelo especificado, emitido por COP acreditado pelo INMETRO. 2 ARMARIO BAIXO COM OZ PORTAS Dimensões: 30 CM x 50 CM x 74 CM (LxPxA) TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3.0 cm TAMPO INFERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3.0 cm PORTA: 1,5 cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) PENTELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas: 0, bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 pro porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de ate 270 graus. Cada dobradiça e fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injeutado sem Por (rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cliíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástic. Acessórios internos; parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm x 20 mm x 12 mm, pintura eletrostática em tinta epóni em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoidado pro 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| Certificado de conformidade com a norma da ABNT/NRR 13961:2010 para o modelo específicado, emitido por OCP acreditado pelo INMETRO. 2 ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS DIMENSES: 80 CM x 50 CM x 74 CM (IXPxA) TAMPO SUPERIOR: 1.5cm de (espessura) com renegrosso para 3.0 cm TAMPO INVERIOR: 1.5cm de (espessura) com renegrosso para 3.0 cm PORTA: 1.5 cm de (espessura) com renegrosso para 3.0 cm PORTA: 1.5 cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 01 parateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 01 parateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 02 parateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 03 parateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 04 parateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 05 parateleira fixa de | | | | | | | | | |
| ABMT/NBR 13951:2010 para o modelo especificado, emitido por OCP acreditado pelo INMETRO. ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS Dimensões: 80 CM x 50 CM x 74 CM (LxPxA) TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm TAMPO INFERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm PORTA: 1,5 cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PORDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MPD de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada so pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura olada pelo processo hotmelt, com arestas arredonadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alga, injeadados em porta, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilindrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrávei) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm x 20 mm x 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com trejulador de altura, fixados ao requador inferior. Co a definir | | | | | | | | | |
| emitido por OCP acreditado pelo INMETRO. 2 ARMÁRIO BAIXO COM OZ PORTAS Dimensões: 80 CM x 50 CM x 74 CM (LxPxA) TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com renegrosso para 3,0 cm TAMPO INFERIOR: 1,5cm de (espessura) com renegrosso para 3,0 cm PORTA: 1,5 cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FINNOD: 1,5 cm de (espessura) PRATELIERAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeto alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação plateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alta; nipetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilindrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa piástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pre-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetados, com requiador de altura, fixados ao requadro inferior. Co a definir | | Certificado de conformidade com a norma da | | | | | | | |
| Dimensões: 80 CM x 9 CM x 74 CM (LVPxA) TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm TAMPO INFERIOR: 1,5cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleiras fixa fixa de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleiras fixa fixa de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleiras fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleiras fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleiras fixa fixa fixa fixa fixa fixa fixa fixa | | ABNT/NBR 13961:2010 para o modelo especificado, | | | | | | | |
| Dimensões: 80 CM x 50 CM x 74 CM (L/PAA) TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm PORTA: 1,5 cm de (espessura) CRPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) | | emitido por OCP acreditado pelo INMETRO. | | | | | | | |
| TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm PORTA: 1,5c m de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-frosco e antirreflezo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonómico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças: 70 p(02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cillíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm x 20 mm x 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferreguem, apiadado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | 02 | ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS | 35 | 30 | 05 | 05 | 75 | | R\$ |
| reengrosso para 3,0 cm TAMPO INFERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm PORTA: 1,5 cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilindrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 apapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | Dimensões: 80 CM x 50 CM x 74 CM (LxPxA) | | | | | | 708,33 | 53.124,75 |
| TAMPO INFERIOR: 1,5cm de (espessura) com reengrosso para 3,0 cm PORTA: 1,5 cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-frosco e antirrefleros, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças 70 (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas datadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilindrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apolado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | TAMPO SUPERIOR: 1,5cm de (espessura) com | | | | | | | |
| reengrosso para 3,0 cm PORTA: 1,5 cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilindrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteéveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 apatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELERAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilindrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrávei) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por O4 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | TAMPO INFERIOR: 1,5cm de (espessura) com | | | | | | | |
| CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portac som perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilindrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrávei) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 spastas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | - | | | | | | | |
| (espessura) FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredonadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alca, injetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilindrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal er reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapē: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | PORTA: 1,5 cm de (espessura) | | | | | | | |
| FUNDO: 1,5 cm de (espessura) PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, ñão podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cliindrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em póx termu qual propiado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | CORPO: composto por 02 laterais de 1,5 cm de | | | | | | | |
| PRATELEIRAS: 01 prateleira fixa de 1,5 cm de (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| (espessura) Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilindrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| Tampo Superior e inferior-confeccionados em madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calpo de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| madeira MDP de eucalipto e pinus reflorestados aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonómico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | , , | | | | | | | |
| aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrávei) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| termo- estabilizada sob pressão. Revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rigido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | - | | | | | | | |
| melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | · | | | | | | | |
| que acompanha todo o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamotéaveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| raio ergonômico de 1,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| podendo conter emendas em seu acabamento. Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | • • | | | | | | | |
| Portas: Par de portas com perfeito alinhamento, sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| sustentando-se em 4 dobradiças Top (02 por porta) com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | • | | | | | | | |
| com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| calço de 5 mm de altura, sem cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 04 parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| parafusos fixados nas portas, ambas dotadas de puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| puxadores tipo alça, injetados em PVC rígido, fixados por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| por 02 parafusos. Porta da direita com fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| Acompanham 02 chaves (principal e reserva), com corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | · | | | | | | | |
| corpo escamoteáveis, (dobrável) com acabamento zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| zincado e capa plástica. Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| Acessórios internos: parafusos zincados atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| atarrachantes Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de 40mm X 20 mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | • • | | | | | | | |
| 40mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| 40mm X 1,2 mm, pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizado, com pré-tratamento a base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | Rodapé: retangular fechado em tubo de aço de | | | | | | | |
| base de zinco, antiferrugem, apoiado por 04 sapatas em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | · | | | | | | | |
| em nylon injetado, com regulador de altura, fixados ao requadro inferior. Cor a definir | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | | | |
| ao requadro inferior. Cor a definir | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Certificado de conformidade com a norma da | | | | | | | | | |
| Ser sineage ac comornidade com a norma da | | Certificado de conformidade com a norma da | | | <u> </u> | | | | |

| Processo nº 6272/24 |
|----------------------|
| Folha n ^o |
| |



| | | 1 | 1 | | 1 | | <u> </u> | |
|----|---|----|-----|----|----|-----|-------------|--------------|
| | ABNT/NBR 13961:2010 para o modelo especificado, | | | | | 1 | | |
| | emitido por OCP acreditado pelo INMETRO. | | | | 1 | 1 | | |
| 03 | GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS | 69 | 100 | 05 | 06 | 180 | R\$ | R\$ |
| | Dimensões: 400 mm x 470 mm x 692 mm (LxPxA) | | | | | | 519,59 | 93.526,20 |
| | Tampo superior e inferior confeccionado com | | | | | | | |
| | chapas de partículas de madeira de média densidade | | | | | | | |
| | (MDP), aglutinadas e consolidadas com resina | | | | | | | |
| | sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 | | | | | | | |
| | mm de espessura com reengrosso de mais 15 mm | | | | | | | |
| | totalizando 30 mm de espessura, revestido em | | | | | | | |
| | ambas as faces com filme termo prensado de | | | | | | | |
| | melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, | | | | | | | |
| | semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha | | | | | | | |
| | todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de | | | | | | | |
| | poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, | | | | | | | |
| | coladas com adesivo hotmelt, com arestas | | | | | | | |
| | arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm. | | | | | | | |
| | Gavetas composta por frentes e laterais produzidas em MDF de 15 mm e o fundo em BP de uma face de | | | | | | | |
| | 15mm, aglutinadas e consolidadas com resina | | | | | | | |
| | · · | | | | | | | |
| | sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com filme termo | | | | | | | |
| | prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, | | | | | | | |
| | texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que | | | | | | | |
| | acompanha todo o contorno das frentes é | | | | | | | |
| | encabeçado em fita de poliestireno com 1,5 mm de | | | | | | | |
| | espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt | | | | | | | |
| | com arestas arredondadas com raio ergonômico de | | | | | | | |
| | 1,5 mm, fixadas a estrutura ou monobloco por meio | | | | | | | |
| | corrediças metálicas telescópicas em aço relaminado | | | | | | | |
| | com capacidade compatível com a dimensão da | | | | | | | |
| | gaveta podendo ser até 45kg, atendimento aos | | | | | | | |
| | requisitos da Normas de Ergonomia NR-17. As | | | | | | | |
| | frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", | | | | | | | |
| | injetados em PVC. A fixação dos mesmos deve ser | | | | | | | |
| | feita por dois parafusos. O gaveteiro é dotado de | | | | | | | |
| | fechadura com trava simultânea das gavetas. | | | | | | | |
| | Acompanham 02 chaves com corpos escamoteáveis | | | | | | | |
| | (dobráveis) com acabamento niquelado e capa | | | | | | | |
| | plástica. | | | | | | | |
| | Corpo (02 laterais, 01 fundo) confeccionado com | | | | | | | |
| | chapas de partículas de madeira de média densidade | | | | | | | |
| | (MDP), aglutinadas e consolidadas com resina | | | | | 1 | | 1 |
| | sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 | | | | | 1 | | 1 |
| | mm de espessura, revestido em ambas as faces com | | | | | | | |
| | filme termo prensado de melamínico com espessura | | | | | | | |
| | de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Os | | | | | | | |
| | bordos aparentes do conjunto são encabeçados com | | | | | | | |
| | fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura, | | | | | | | |
| | coladas com adesivo hotmelt com arestas | | | | | | | |
| | arredondadas com raio ergonômico de 1,5 mm. Cor | | | | | | | |
| | a definir | | | | | | | |
| | Certificado de conformidade com a norma da | | | | | | | |
| | ABNT/NBR 13961:2010 para o modelo especificado, | | | | | 1 | | |

| Processo nº 6272/24 |
|----------------------|
| Folha n ^o |
| |



| | | I | | 1 | 1 | | | |
|----|---|----|----|----|----|----------|----------|-----------|
| | emitido por OCP acreditado pelo INMETRO | | | | | | | |
| 04 | GAVETEIRO FIXO COM 2 GAVETAS | 50 | 50 | | | 100 | R\$ | R\$ |
| | LATERAL/FUNDO/BASE – 1,5 cm (espessura) | | | | | | 359,67 | 35.967,00 |
| | Dimensões: 40 cm x 44 cm x 27,8 cm (LxPxA) | | | | | | | |
| | Todos compostos em madeira MDP, revestido em | | | | | | | |
| | ambos os lados (interno e externo) em laminado de | | | | | | | |
| | baixa pressão, frontal e faces frontal e posterior com | | | | | | | |
| | fita de borda reta produzida em PVC (1,5 mm de | | | | | | | |
| | espessura), ambas coladas pelo processo hotmelt. | | | | | | | |
| | GAVETAS: Gavetas dotadas de puxadores tipo alça | | | | | | | |
| | produzido em ABS, fixadas a estrutura ou | | | | | | | |
| | monobloco por meio de corrediças em aço | | | | | | | |
| | relaminado com capacidade compatível com a | | | | | | | |
| | dimensão da gaveta podendo ser até 45kg e com 02 | | | | | | | |
| | chaves com capa plástica escamoteáveis. Cor a | | | | | | | |
| | definir | | | | | | | |
| 05 | ARMÁRIO ODONTOLÓGICO TIPO MÓDULO | 42 | 06 | 09 | 03 | 60 | R\$ | R\$ |
| | GAVETEIRO CLÍNICO COM RODÍZIOS | | | | | | 1.103,33 | 66.199,80 |
| | Gaveteiro Clínico com rodízios – Med. 0,50 x 0,50 x | | | | | | | |
| | 0,80 cm (L x P x A) | | | | | | | |
| | Confeccionado em MDF revestido em ambas as | | | | | | | |
| | faces, sendo: tampo superior e tampo inferior | | | | | | | |
| | confeccionado em MDF de no mínimo 15 mm de | | | | | | | |
| | espessura com reengrosso de mais 15 mm | | | | | | | |
| | totalizando 30 mm na espessura, as laterais, fundo e | | | | | | | |
| | gavetas serão de 15 mm de espessura, todas as | | | | | | | |
| | partes com acabamento em fita de borda de 0,80 de | | | | | | | |
| | espessura coladas pelo processo do tipo "Hot Melt". | | | | | | | |
| | Composto com 06 gavetas sendo 3 gavetas de 6 cm, | | | | | | | |
| | 2 gavetas de 12 cm e 1 gaveta de 24 cm, | | | | | | | |
| | aproximadamente todas as gavetas confeccionadas | | | | | | | |
| | com corrediças telescópicas em aço relaminado, os puxadores das gavetas serão modelos alça cromado. | | | | | | | |
| | Acompanha 04 rodízios em gel de 50 mm sendo 2 | | | | | | | |
| | com trava e 2 sem trava. Cor: cinza cristal ou similar. | | | | | | | |
| | Com trava e z sem trava. Cor. cinza cristarou similar. | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 06 | ARMÁRIO ODONTOLÓGICO TIPO MESA AUXILIAR | 28 | 04 | 06 | 02 | 40 | R\$ | R\$ |
| 00 | COM RODÍZIOS | 20 | 07 | | 02 | -0 | 1.080,00 | 43.200,00 |
| | Mesa Auxiliar com rodízios – Med. 0,50 x 0,50 x 0,80 | | | | | | 1.000,00 | 13.230,00 |
| | cm (L x P x A) | | | | | | | |
| | Confeccionado em MDF revestido em ambas as | | | | | | | |
| | faces, sendo: tampo superior e tampo inferior | | | | | | | |
| | confeccionado em MDF de no mínimo 15 mm de | | | | | | | |
| | espessura com reengrosso de mais 15 mm | | | | | | | |
| | totalizando 30 mm na espessura, as laterais, fundo e | | | | | | | |
| | gavetas serão de 15 mm de espessura, todas as | | | | | | | |
| | Barretan della della min de espessara, todas as | 1 | 1 | 1 | 1 | <u> </u> | i . | 1 |

| Processo nº 6272/24 | |
|----------------------|--|
| Folha n ^o | |
| | |



| | partes com acabamento em fita de borda de 0,80 de espessura coladas pelo processo do tipo "Hot Melt". Composto com 04 gavetas sendo 02 gavetas de 7 cm e 2 gavetas de 12 cm todas as gavetas confeccionadas com corrediças telescópicas em aço relaminado, os puxadores das gavetas serão modelos alça cromado. Acompanha 04 rodízios em gel de 50 mm sendo 2 com trava e 2 sem trava. Cor: cinza cristal ou similar. | | | | | | | |
|----|--|----|----|----|----|----|-----------------|-------------------|
| | | | | | | | | |
| 07 | ARMÁRIO ODONTOLÓGICO MÓDULO COMPOSTO DE GAVETEIRO CLÍNICO + GAVETEIRO ESTOQUE (SEM RODÍZIOS) Módulo composto de Gaveteiro Clínico e Gaveteiro Estoque Med. 1,04 x 0,87 x 0,51 cm (L x A x P) Confeccionado em MDF revestido em ambas as faces, sendo: tampo superior e tampo inferior confeccionado em MDF de no mínimo 15 mm de espessura com reengrosso de mais 15 mm totalizando 30 mm na espessura, as laterais, fundo e gavetas serão de 15 mm de espessura, todas as partes com acabamento em fita de borda de 0,80 de espessura coladas pelo processo do tipo "Hot Melt". Serão dois módulos Gaveteiro Clínico - Composto com 06 gavetas sendo 3 gavetas de 7 cm, 2 gavetas de 11 cm e 1 gaveta de 20 cm, aproximadamente todas as gavetas confeccionadas com corrediças telescópicas em aço relaminado, os puxadores das gavetas serão modelos alça cromado. Gaveteiro Estoque - Composto com 04 gavetas sendo 2 gavetas de 12 cm, 1 gaveta de 19 cm e 1 gaveta de 24 cm, todas as gavetas confeccionadas com corrediças telescópicas em aço relaminado, os puxadores das gavetas serão modelos alça cromado. | 35 | 05 | 08 | 02 | 50 | R\$ 2.240,00 | R\$ 112.000,00 |
| 08 | ARMÁRIO ODONTOLÓGICO MÓDULO COMPOSTO | 35 | 05 | 08 | 02 | 50 | R\$ | R\$ |

| Processo nº 6272/24 |
|---------------------|
| Folha nº |
| |



| | DE GAVETEIRO CLÍNICO + GAVETEIRO ESTOQUE, COM RODÍZIOS Módulo composto de Gaveteiro Clínico e Gaveteiro Estoque Med. 1,04 x 0,87 x 0,51 cm (L x A x P) Confeccionado em MDF revestido em ambas as | | | | | | 2.290,00 | 114.500,00 |
|----|--|----|----|----|----|----|---------------|------------------|
| | faces, sendo: tampo superior e tampo inferior confeccionado em MDF de no mínimo 15 mm de espessura com reengrosso de mais 15 mm totalizando 30 mm na espessura, as laterais, fundo e gavetas serão de 15 mm de espessura, todas as partes com acabamento em fita de borda de 0,80 de espessura coladas pelo processo do tipo "Hot Melt". Serão dois módulos Gaveteiro Clínico - Composto com 06 gavetas sendo 3 gavetas de 7 cm, 2 gavetas de 11 cm e 1 gaveta de 20 cm, aproximadamente todas as gavetas confeccionadas com corrediças telescópicas em aço | | | | | | | |
| | relaminado, os puxadores das gavetas serão modelos alça cromado. Gaveteiro Estoque - Composto com 04 gavetas sendo 2 gavetas de 12 cm, 1 gaveta de 19 cm e 1 gaveta de 24 cm, todas as gavetas confeccionadas com corrediças telescópicas em aço relaminado, os puxadores das gavetas serão modelos alça cromado. Acompanha 04 rodízios em gel de 50 mm sendo 2 com trava e 2 sem trava. Cor: cinza cristal ou similar. | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 09 | MESA AUXILIAR PARA EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS COM RODÍZIOS TIPO ODONTOCART Mesa Auxiliar com rodízios Med. 0,80 x 0,40 x 0,40 cm (L x A x P) Confeccionado em MDF revestido em ambas as faces, sendo: tampo superior e tampo inferior confeccionado em MDF de no mínimo 15 mm de espessura com reengrosso de mais 15 mm totalizando 30 mm na espessura, as laterais, fundo e gavetas serão de 15 mm de espessura, todas as partes com acabamento em fita de borda de 0,80 de espessura coladas pelo processo do tipo "Hot Melt". Composto por uma prateleira superior para apoio e uma prateleira interna, com dois espaços de divisão. Acompanha 04 rodízios em gel de 50 mm sendo 2 com trava e 2 sem trava. Cor: cinza cristal ou similar. | 35 | 05 | 08 | 02 | 50 | R\$ 616,33 | R\$ 30.816,50 |

| Processo nº 6272/24 |
|-----------------------------|
| Folha n ⁰ |
| |



| 10 | SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR COM RODÍZIOS Suporte com dois andares em madeira aglomerada com laminado melamínico na cor cinza com perfil preto ou branco com perfil verde (conforme pedido posterior) medindo aproximadamente: espaço entre prateleiras mínimo de 20 cm, altura: 30 cm, profundidade x 55 cm, largura 28 cm, com rodízio, entregar montado, equipamento sem instalação. EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NR 17. | 10 | 10 | | | 20 | R\$ 129,33 | R\$ 2.586,60 |
|----|---|----|----|----|----|----|-----------------|------------------|
| 11 | ARMÁRIO ODONTOLÓGICO MÓDULO SUPERIOR COM 02 PORTAS Armário Suspenso – Medida 1,00 x 0,30 x 0,67 cm (LxPxA) Armário suspenso com divisória interna e duas portas com dobradiças de pressão. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça" aço cromado. Confeccionado em MDF revestido em ambas as faces, sendo: tampo superior e inferior, laterais, fundo e gavetas serão de 15 mm de espessura, todas as partes com acabamento em fita de borda de 0,80 de espessura coladas pelo processo do tipo "Hot Melt". | 42 | 06 | 09 | 03 | 60 | R\$ 1.233,33 | R\$ 73.999,80 |
| 12 | ARMÁRIO SUSPENSO COM 02 PORTAS Dimensões: 900 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é | 30 | 54 | 02 | 04 | 90 | R\$ 657,89 | R\$ 59.210,10 |

| Processo nº 6272/24 | |
|----------------------|--|
| Folha n ^o | |
| | |



| | encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de | | | | | | | |
|----|--|----|----|----|----|----|---------------|------------------|
| | espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, | | | | | | | |
| | com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 | | | | | | | |
| | mm. | | | | | | | |
| | As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada | | | | | | | |
| | dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas | | | | | | | |
| | portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de | | | | | | | |
| | puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. | | | | | | | |
| | Corpo (02 laterais 15mm, 01 tampo inferior 15mm e | | | | | | | |
| | 01 tampo superior de 15 mm e 01 prateleira fixa de | | | | | | | |
| | 25mm) confeccionado com chapas de partículas de | | | | | | | |
| | madeira de média densidade (MDP), selecionadas de | | | | | | | |
| | eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e | | | | | | | |
| | consolidadas com resina sintética e termo | | | | | | | |
| | estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, | | | | | | | |
| | revestido em ambas as faces com filme termo | | | | | | | |
| | prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, | | | | | | | |
| | texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Os bordos | | | | | | | |
| | aparentes do conjunto são encabeçados com fita de | | | | | | | |
| | poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, | | | | | | | |
| | coladas com adesivo hotmelt, com arestas | | | | | | | |
| | arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm. As | | | | | | | |
| | laterais devem ter 15mm de espessura. Uma | | | | | | | |
| | prateleira fixa de 25mm de espessura. | | | | | | | |
| | A montagem das peças deve ser feita por meio de | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | acessórios internos. | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 13 | acessórios internos. | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | R\$ | R\$ |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | R\$ 421,67 | R\$ 33.733,60 |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. Corpo (02 laterais 15mm, 01 tampo inferior 15mm e | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. Corpo (02 laterais 15mm, 01 tampo inferior 15mm e 01 tampo superior de 15 mm e 01 prateleira fixa de 25mm) confeccionado com chapas de partículas de | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. Corpo (02 laterais 15mm, 01 tampo inferior 15mm e 01 tampo superior de 15 mm e 01 prateleira fixa de | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. Corpo (02 laterais 15mm, 01 tampo inferior 15mm e 01 tampo superior de 15 mm e 01 prateleira fixa de 25mm) confeccionado com chapas de partículas de | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |
| 13 | acessórios internos. Cor a definir ARMÁRIO SUSPENSO COM 03 PORTAS Dimensões: 1400 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) Tampo superior/inferior/portas – Ambos confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 mm. As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. Corpo (02 laterais 15mm, 01 tampo inferior 15mm e 01 tampo superior de 15 mm e 01 prateleira fixa de 25mm) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP), selecionadas de | 30 | 44 | 02 | 04 | 80 | | · · |

| Processo nº 6272/24 | |
|----------------------|--|
| Folha n ^o | |
| | |



| | | 501 | 467 | 67 | 50 | 1085 | R\$ 917 | |
|----|--|-----|-----|----|----|------|---------|-----------|
| | Cor a definir | | | | | | | |
| | acessórios internos. | | | | | | | |
| | A montagem das peças deve ser feita por meio de | | | | | | | |
| | prateleira fixa de 25mm de espessura. | | | | | | | |
| | laterais devem ter 15mm de espessura. Uma | | | | | | | |
| | arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm. As | | | | | | | |
| | coladas com adesivo hotmelt, com arestas | | | | | | | |
| | poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, | | | | | | | |
| | aparentes do conjunto são encabeçados com fita de | | | | | | | |
| | texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Os bordos | | | | | | | |
| | prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, | | | | | | | |
| | estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo | | | | | | | |
| | consolidadas com resina sintética e termo | | | | | | | |
| | eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e | | | | | | | |
| | madeira de média densidade (MDP), selecionadas de | | | | | | | |
| | 25mm) confeccionado com chapas de partículas de | | | | | | | |
| | 01 tampo superior de 15 mm e 01 prateleira fixa de | | | | | | | |
| | Corpo (02 laterais 15mm, 01 tampo inferior 15mm e | | | | | | | |
| | puxadores tipo "alça", injetados em PVC rígido. | | | | | | | |
| | portas no conjunto. Todas as portas são dotadas de | | | | | | | |
| | dobradiça é fixada por 4 parafusos fixados nas | | | | | | | |
| | As portas serão com 02 dobradiças de pressão. Cada | | | | | | | |
| | mm. | | | | | | | |
| | com arestas arredondadas e raio ergonômico 1,5 | | | | | | | |
| | espessura mínima, coladas com adesivo hotmelt, | | | | | | | |
| | encabeçado com fita de poliestireno com 1,5 mm de | | | | | | | |
| | acompanha todo o contorno do tampo é | | | | | | | |
| | prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que | | | | | | | |
| | revestido em ambas as faces com filme termo | | | | | | | |
| | estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, | | | | | | | |
| | consolidadas com resina sintética e termo | | | | | | | |
| | eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e | | | | | | | |
| | madeira de média densidade (MDP), selecionadas de | | | | | | | |
| | confeccionados com chapas de partículas de | | | | | | | |
| | Tampo superior/inferior/portas – Ambos | | | | | | | |
| | Dimensões: 1800 mm x 400 mm x 600 mm (LxPxA) | | | | | | 698,30 | 34.915,00 |
| 14 | ARMÁRIO SUSPENSO COM 04 PORTAS | | 48 | 02 | | 50 | R\$ | R\$ |
| | Cor a definir | | | | | | | |
| | acessórios internos. | | | | | | | |
| | A montagem das peças deve ser feita por meio de | | | | | | | |
| | prateleira fixa de 25mm de espessura. | | | | | | | |
| | laterais devem ter 15mm de espessura. Uma | | | | | | | |
| | arredondadas e raio ergonômico de 1,5 mm. As | | | | | | | |
| | coladas com adesivo hotmelt, com arestas | | | | | | | |
| | poliestireno com 1,5 mm de espessura mínima, | | | | | | | |
| | aparentes do conjunto são encabeçados com fita de | | | | | | | |
| | texturizado, semi-fosco e antirreflexo. Os bordos | | | | | | | |
| | revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm, | | | | | | | |

| Processo nº 6272/24 | | | | | | | |
|-----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Folha n ⁰ | | | | | | | |
| | | | | | | | |



| LOTE 06 | ; | | | | | | | |
|---------|---|------|-------|-----|-----|-------|----------------|------------------|
| ITEM | DESCRITIVO | DAPS | DAHUE | DAE | DVS | TOTAL | VALOR UNIT. | VALOR TOTAL |
| 01 | MESA PARA REFEITÓRIO Medidas da mesa: 1200 a 1600 X 800 X 740mm (CxLxA) Mesa com estrutura tubular retangular em monobloco em tubo de aço medindo 40x20mm, com duas travessas de apoio em tubo de aço seção quadrada 20x20 mm 1010/1020, com espessura mínima de 1,2mm, pés em tubo de aço redondo de 2" com espessura mínima de 1,2 mm. Todo o conjunto metálico é ligado entre si através de solda, por processo MIG; recebe banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante; pintura com tinta epóxi pó brilhante aplicada pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa a 210ºC. Fechamento dos topos inferiores dos pés através de ponteiras plásticas internas injetadas, fixadas a estrutura por meio de encaixe. Tampo confeccionado em madeira MDP com 1,5 cm com reengrosso de mais 1,5 cm de espessura totalizando para 30 mm, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,6 mm texturizado, semi-fosco e antirreflexo, sem emendas. O bordo que acompanha todos o contorno é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura colada pelo processo hotmelt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de espessura, não podendo conter emendas em seu acabamento. A fixação dos mesmos é feita através de parafusos | | | | 05 | 05 | R\$ 1.113,33 | R\$ 5.566,65 |
| 02 | auto atarraxantes. Cor a definir CONJUNTO DE 01 MESA COM CADEIRAS INFANTIS Dimensões: 800 mm x 800mm x590mm MESA - Tampo em madeira de média densidade, com espessura mínima de 15 mm, revestido na face superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão, com fita de borda em PVC com 2,5 mm de espessura mínima o raio de contato com o usuário deve ter no mínimo 2,5mm na parte superior e inferior do tampo. colada pelo processo hotmelt e estrutura sob o tampo confeccionada em tubo de aço 1010/1020, secção quadrada medindo 20mm x 20mm x 1,20 mm, fabricada em conformidade longitudinal e os 04 (quatro) pés em fabricação de tubo aço medindo 30mmx30mmx1,20mm unidas entre si por meio de solda, formando uma única estrutura com banho desengraxante e fosfatizante e aplicação de pintura em tinta a pó híbrida eletrostática, com fechamento de topos e sapatas/ponteiras internas em polipropileno 100% fixadas à estrutura através de encaixe. CADEIRAS – Pé Palito – Sem Braços – Assento medidas 30 x 30 e Encosto medindo 16 x30 ambos injetados | 38 | | 10 | 02 | 50 | R\$ 553,85 | R\$ 27.692,50 |

| Processo nº 6272/24 |
|----------------------|
| Folha n ^o |
| |



| TOTAL | | 38 | 10 | 07 | 55 | R\$ 33. | 259,15 |
|-------|---|----|----|----|----|---------|--------|
| | ambiente e fixado a estrutura através de parafusos autoatarraxante. Base em metalon redondo na medida ¾ de 1,20 mm, pintada com tinta epóxi-pó, após tratamento antiferruginoso por fosfatização e curada em estufa a 210º C. Cor a definir Certificado de conformidade com procedimento específico POP para o modelo especificado – Conjunto Coletivo, emitido por OCP acreditado pelo INMETRO | | | | | | |
| | polipropilenos virgens economicamente correto, em grau de apoio lombar e glúteo sem agressão ao meio | | | | | | |

| Lote 07 | DESCRITIVO | DAPS | DAHUE | DAE | DVS | TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|---------|---|------|-------|-----|-----|-------|-------------------|----------------|
| 01 | CADEIRA CAIXA | 28 | 40 | 02 | 10 | 80 | R\$ | R\$ |
| | Descrição do Produto: Cadeira giratória operacional | | | | | | 563,33 | 45.066,40 |
| | de encosto médio, com braços reguláveis e com, no | | | | | | , | , |
| | mínimo, ajustes e movimentos independentes para | | | | | | | |
| | altura do assento, altura do encosto, inclinação do | | | | | | | |
| | encosto, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus | | | | | | | |
| | do assento/encosto e altura dos apoia braços. | | | | | | | |
| | Encosto: Estruturado em compensado | | | | | | | |
| | multilaminado anatômico de espessura mínima de | | | | | | | |
| | 10 mm, estofamento em espuma flexível de | | | | | | | |
| | poliuretano injetada moldada com espessura média | | | | | | | |
| | predominante de, no mínimo, 30 mm, largura do | | | | | | | |
| | encosto mínima de 400mm e extensão vertical | | | | | | | |
| | mínima de 350 mm. Acabamento dos bordos do | | | | | | | |
| | encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento | | | | | | | |
| | do encosto em tecido ou laminado sintético. Contra | | | | | | | |
| | encosto em laminado sintético. Assento: | | | | | | | |
| | estruturado em compensado multilaminado | | | | | | | |
| | anatômico de espessura mínima de 12 mm, | | | | | | | |
| | estofamento em espuma flexível de poliuretano | | | | | | | |
| | injetada moldada com 35 mm de espessura mínima | | | | | | | |
| | média predominante com contra assento em | | | | | | | |
| | laminado sintético ou TNT e revestimento do | | | | | | | |
| | assento em tecido ou laminado sintético, perfis e | | | | | | | |
| | bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao | | | | | | | |
| | chassi de assento e encosto através de parafusos e | | | | | | | |
| | porcas garras de aço zincado. Largura mínima do | | | | | | | |
| | assento de 450mm e profundidade de superfície | | | | | | | |
| | mínima do assento de 410 mm. Mecanismo do tipo | | | | | | | |
| | contato permanente com as costas do usuário, | | | | | | | |
| | acionado através de duas alavancas para ajuste de | | | | | | | |
| | altura do encosto, inclinação do encosto através de | | | | | | | |
| | cremalheira interna com no mínimo 7 pontos de | | | | | | | |
| | parada e 70 mm, e altura do assento através do | | | | | | | |
| | acionamento do pistão à gás. Mecanismo fabricado | | | | | | | |
| | em materiais de engenharia como aço carbono com | | | | | | | |
| | pintura eletrostática a pó e elementos zincados, | | | | | | | |
| | além de resinas termoplásticas de engenharia | | | | 1 | | | I |

| Processo nº 6272/24 | | | | | | | |
|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Folha n ^o | | | | | | | |
| | | | | | | | |



| | injetadas em alta pressão. Acabamento cor preta. | | | | | | | |
|----|---|-----|-----|----|----|-----|--------|------------|
| | Coluna para ajuste de altura e giro de 360º do | | | | | | | |
| | assento à gás, com classificação de qualidade e | | | | | | | |
| | segurança conforme EN DIN 16955:2017 com curso | | | | | | | |
| | vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada | | | | | | | |
| | de telescópio para acabamento e proteção da | | | | | | | |
| | coluna de 03 estágios injetado em termoplástico de | | | | | | | |
| | cor preta. Aro para apoio dos pés com raio mínimo | | | | | | | |
| | de 230 mm, em nylon. Base de cinco patas em aço | | | | | | | |
| | carbono tubular, com as patas em tubo de aço de | | | | | | | |
| | seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou | | | | | | | |
| | similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e | | | | | | | |
| | soldadas por meio de MIG ou eletrofusão a anéis | | | | | | | |
| | centrais de estabilização e conificação da coluna e | | | | | | | |
| | das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. | | | | | | | |
| | Tubo prolongador para pistão fabricado em aço | | | | | | | |
| | carbono tubular. Sapata fixa para contato da base | | | | | | | |
| | com o piso, manufaturada em termoplástico | | | | | | | |
| | copolímero injetado em alta pressão e com | | | | | | | |
| | diâmetro mínimo de 48 mm da base de contato | | | | | | | |
| | com o piso, bem como altura mínima de 10 mm | | | | | | | |
| | (apenas da porção injetada em termoplástico). | | | | | | | |
| | Fixação à base por meio de eixo vertical cilíndrico, | | | | | | | |
| | em aço ABNT SAE 1008/1020, com anel de | | | | | | | |
| | expansão, dispensando o alojamento por meio de | | | | | | | |
| | buchas plásticas. Diâmetro externo do eixo vertical | | | | | | | |
| | de, no mínimo, 10 mm. | | | | | | | |
| | Braços reguláveis com corpo em chapa de aço com | | | | | | | |
| | largura mínima de 50 mm, vincada e com espessura | | | | | | | |
| | de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura | | | | | | | |
| | eletrostática a pó de cor preta. Carenagem e apoias | | | | | | | |
| | superiores injetados em termoplástico de cor preta | | | | | | | |
| | do tipo PP, com botão de acionamento da altura os | | | | | | | |
| | braços na parte lateral externa da carenagem. | | | | | | | |
| | Ajuste com curso mínimo de 60 mm e, em no | | | | | | | |
| | mínimo, 6 pontos. Largura útil mínima do apoia | | | | | | | |
| | braço de 70 mm e comprimento útil de no mínimo | | | | | | | |
| | 240 mm. | | | | | | | |
| 02 | CADEIRA FIXA ESTOFADA | 100 | 300 | 10 | 90 | 500 | R\$ | R\$ |
| | Espaldar baixo, com braços, assento e encosto | | | | | | 390,00 | 195.000,00 |
| | estofados, estrutura fixa balanço (em "S" ou "C") | | | | | | | |
| | com sapatas fixas. Encosto estruturado em chassi | | | | | | | |
| | de polipropileno injetado com aletas de reforços | | | | | | | |
| | estruturais, estofamento em espuma flexível de | | | | | | | |
| | poliuretano injetada moldada com espessura média | | | | | | | |
| | predominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de | | | | | | | |
| | carenagem para contra capa do encosto injetada | | | | | | | |
| | em polipropileno que deixe inacessível e não | | | | | | | |
| | aparente os pontos de fixação do extensor de | | | | | | | |
| | encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo | | | | | | | |
| | extensor, não deixando-o aparente. Largura mínima | | | | | | | |
| | do encosto de 410 mm, extensão vertical mínima | | | | | | | |
| | do encosto de 350 mm. | | | | | | | |
| | Assento: estruturado em chassi de polipropileno | | | | | | | |

| Processo nº 6272/24 | |
|-----------------------------|--|
| Folha n ⁰ | |
| | |



| injetado com aletas de reforços estruturais ou em | | | | |
|--|---|--|--|---|
| compensado multilaminado anatômico de | | | | |
| espessura mínima de 12 mm, estofamento em | | | | |
| espuma flexível de poliuretano injetada moldada | | | | |
| com 40 mm de espessura mínima média | | | | |
| predominante com contra capa para o assento | | | | |
| injetada em polipropileno que proteja todo o | | | | |
| contra assento e bordos. Não sendo usado perfil de | | | | |
| PVC para os bordos. Fixação dos elementos ao | | | | |
| chassi de assento através de parafusos e porcas | | | | |
| garras com rosca métrica. Largura e profundidade | | | | |
| de superfície mínimas de 460 mm. Revestimento do | | | | |
| assento e do encosto em tecido tipo crepe, em | | | | |
| poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela. | | | | |
| Suporte de junção do encosto: em chapa de aço de | | | | |
| espessura mínima de 6,35 mm, estampada com | | | | |
| vinco de reforço estrutural, ou tubo elíptico ou | | | | |
| oblongo de aço, dimensões mínimas 18x43x1,50 | | | | |
| mm com reforço interno, com fixação na estrutura | | | | |
| metálica da viga ou flange (e não direto no | | | | |
| assento), pintura eletrostática a pó e carenagem | | | | |
| plástica injetada em polipropileno em alta pressão | | | | |
| (não capas sanfonadas ou corrugadas executadas | | | | |
| por PEAD soprado). | | | | |
| Estrutura metálica fixa, do tipo balanço/balancim | | | | |
| (em "S" ou em "C"), cujo assento fica em | | | | |
| suspensão, manufaturada à partir de tubo de aço | | | | |
| carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura | | | | |
| mínima de parede de 2,25 mm, com plataforma | | | | |
| para fixação do assento e da junção do encosto em | | | | |
| chapa de aço com espessura de, no mínimo, 2,25 | | | | |
| mm do tipo flange universal. Tratamento de | | | | |
| superfície do aço da estrutura através de pintura à | | | | |
| pó, cor preta. Sapatas fixas injetadas em | | | | |
| termoplástico polipropileno para atrito com a | | | | |
| superfície do piso. | | | | |
| Braços fixos poligonais fechados, estruturados em | | | | |
| alma de aço ou em termoplástico de engenharia, | | | | |
| compatível com a resistência preconizada pela | | | | |
| ABNT NBR 13962:2018, no mínimo, sendo a sua | | | | |
| estrutura totalmente recoberta por poliuretano | | | | |
| injetado de pele integral, com textura e de cor | | | | |
| preta e com dimensionais mínimos conforme | | | | |
| preconizado pela ABNT NBR 13962:2018. | | | | |
| Certificações de evidência mínima da qualidade: | | | | |
| - Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por | | | | |
| laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os | | | | |
| requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2006 ou | | | | |
| versão vigente. No laudo deverá conter imagens do | | | | |
| produto para o mesmo que possa ser identificado. | | | | |
| - Laudo Ergonômico em conformidade com | | | | |
| requisitos da NR-17, Portaria MTP 423/2021, | | | | |
| emitido por Profissional competente. O Laudo deve | | | | |
| conter fotografias ou imagens, além de | I | | | l |

| Processo nº 6272/2 | 24 |
|--------------------|----|
| Folha nº | _ |
| | |



| _ | | | | | | |
|---|---|--|---|--|---|--|
| | especificações e detalhamento que possam | | | | | |
| | oferecer, indubitavelmente, elementos de | | | | | |
| | evidência para identificar que se trata do mesmo | | | | | |
| | produto ou produto de mesma família/linha de | | | | | |
| | produção ofertada. Não serão aceitos laudos | | | | | |
| | genéricos, sem identificação detalhada do produto | | | | | |
| | objeto da análise. Devem estar acompanhados da | | | | | |
| | devida ART do serviço caso emitidos por | | | | | |
| | Engenheiro, com comprovante de quitação Guia e | | | | | |
| | documento CREA do Profissional, caso emitidos por | | | | | |
| | Ergonomista, devem vir acompanhados do | | | | | |
| | Certificado ABERGO válido do Profissional e, caso | | | | | |
| | seja emitido por médico do trabalho, deverá vir do | | | | | |
| | comprovante de registro no CRM. | | | | | |
| | - CTFAPP no IBAMA válido em nome do fabricante | | | | | |
| | dos móveis. | | | | | |
| | - Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou CERFLOR | | | | | |
| | emitido por Certificadora Acreditada em nome do | | | | | |
| | fabricante ou do licitante; | | | | | |
| | - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios | | | | | |
| | acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as | | | | | |
| | características das espumas, constando os | | | | | |
| | seguintes índices de performance: | | | | | |
| | - Força de Indentação a 25% de no máximo 250 N e | | | | | |
| | a 65% de no mínimo 750 N, gerando fator conforto | | | | | |
| | derivado das forças de indentação maior que 2,3 | | | | | |
| | conforme método ABNT NBR 9176/2016; | | | | | |
| | - Deformação Permanente à Compressão a 90% de | | | | | |
| | no máximo 5,0%, conforme método ABNT NBR | | | | | |
| | 8797/2017; | | | | | |
| | - Perda de espessura por fadiga dinâmica de, no | | | | | |
| | máximo, 5% e perda de força de indentação à 25% | | | | | |
| | e 65% de, no máximo, 10%; | | | | | |
| | - Espuma isenta de CFCs emitido por laboratório | | | | | |
| | devidamente acreditado pelo Inmetro; | | | | | |
| | - Espuma isenta de cinzas, cujo teor de cinzas seja | | | | | |
| | de, no máximo, 1% conforme ABNT NBR | | | | | |
| | 14961:2019. | | | | | |
| | - Densidade mínima da espuma de 45 kg/m3 | | | | | |
| | conforme ABNT NBR 8537:2015; | | | | | |
| | - Evidência da resistência à corrosão do processo de | | | | | |
| | pintura, através de relatório de ensaio, emitido por | | | | | |
| | laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, | | | | | |
| | demonstrando conformidade com exposição à | | | | | |
| | névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, | | | | | |
| | pelo menos, 240 horas em espécimes de prova com | | | | | |
| | segmentos tubulares soldados entre si com MIG e | | | | | |
| | com película de tinta eletrostática, que possam | | | | | |
| | representar a transformação industrial da qual | | | | | |
| | derivam as partes metálicas do móvel, com | | | | | |
| | avaliação de corrosão Ri0 (ABNT NBR ISO 4628- | | | | | |
| | 3:2015) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR | | | | | |
| | 5841:2015; e | | | | | |
| | Relatório de ensaio emitido por laboratório | | 1 | | 1 | |

| Processo nº 6272/24 |
|----------------------|
| Folha n ^o |
| |



| | ditada la Carra /la rata da carra da Carra | | | | | | 1 | |
|----|--|-----|-----|----|----|-----|--------|------------|
| | acreditado pela Cgcre/Inmetro, evidenciando Grau | | | | | | | |
| | de aderência Gr0 ou X0/Y0 para a película de tinta, | | | | | | | |
| | conforme Norma ABNT NBR 11003:2009. | | | | + | | -4 | -4 |
| 03 | CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO | 149 | 470 | 06 | 75 | 700 | R\$ | R\$ |
| | Giratória operacional, no mínimo do tipo B, com | | | | | | 671,00 | 469.700,00 |
| | braços reguláveis em, no mínimo altura, conforme | | | | | | | |
| | ABNT NBR 13962/2018 com, no mínimo, espaldar | | | | | | | |
| | baixo. Ajustes mínimos para os movimentos | | | | | | | |
| | independentes para altura do assento, rodízios de | | | | | | | |
| | duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, | | | | | | | |
| | altura dos braços, altura e inclinação do encosto. | | | | | | | |
| | Encosto: estruturado em chassi de polipropileno | | | | | | | |
| | injetado com aletas de reforços estruturais, | | | | | | | |
| | estofamento em espuma flexível de poliuretano | | | | | | | |
| | injetada moldada com espessura média | | | | | | | |
| | predominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de | | | | | | | |
| | carenagem para contracapa do encosto injetada em | | | | | | | |
| | polipropileno que deixe inacessível e não aparente | | 1 | | | | | |
| | os pontos de fixação do extensor de encosto no | | 1 | | | | | |
| | chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, | | 1 | | | | | |
| | não deixando-o aparente durante o curso | | | | | | | |
| | operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 410 mm, extensão vertical mínima do | | | | | | | |
| | · | | | | | | | |
| | encosto de 350 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de | | | | | | | |
| | ajuste de 60 mm. Assento: estruturado em chassi | | | | | | | |
| | de polipropileno injetado com aletas de reforços | | | | | | | |
| | estruturais ou em compensado multilaminado | | | | | | | |
| | anatômico de espessura mínima de 12 mm, | | | | | | | |
| | estofamento em espuma flexível de poliuretano | | | | | | | |
| | injetada moldada com 40 mm de espessura mínima | | | | | | | |
| | média predominante com contracapa para o | | | | | | | |
| | assento injetada em polipropileno que proteja todo | | | | | | | |
| | o contra assento e bordos. Fixação dos elementos | | | | | | | |
| | ao chassi de assento através de parafusos e porcas | | | | | | | |
| | garras com rosca métrica sem uso de perfis de | | | | | | | |
| | bordo extrutuados em PVC. Revestimento do | | | | | | | |
| | assento e do encosto em tecido tipo crepe de fios | | | | | | | |
| | de poliéster em cor a definir de acordo com a | | 1 | | | | | |
| | cartela do fabricante. Largura e profundidade de | | 1 | | | | | |
| | superfície mínimas de 460 mm. | | 1 | | | | | |
| | Mecanismo: mecanismo operacional do tipo | | 1 | | | | | |
| | contato permanente que possibilite, no mínimo, | | 1 | | | | | |
| | ajuste de altura do assento, ajuste de altura do | | 1 | | | | | |
| | encosto e ajuste de inclinação do encosto, de | | 1 | | | | | |
| | maneira independente entre si. Plataforma do | | 1 | | | | | |
| | assento com, no mínimo, chapa de aço carbono | | 1 | | | | | |
| | estampada com espessura mínima de 2,65 mm e | | 1 | | | | | |
| | fundida aos demais elementos através de solda do | | 1 | | | | | |
| | tipo MIG/MAG ou eletrofusão ou em elemento | | 1 | | | | | |
| | único sem solda. Suporte do encosto do mecanismo | | 1 | | | | | |
| | articulado com mola de retorno automático que | | 1 | | | | | |
| | proporcione o contato permanente quando o | | 1 | | | | | |
| | mesmo estiver destravado. Mecanismo do tipo | | 1 | | | | | |
| | | 1 | 1 | | 1 | | | <u> </u> |

| Processo nº 6272/24 | |
|-----------------------------|--|
| Folha n ⁰ | |
| | |



| monobloco, ou seja, a porção do encosto deve | | | | |
|--|--|---|--|--|
| estar unida permanentemente e não de modo a | | | | |
| desacoplá-la do assento. O usuário é capaz de | | | | |
| travar o encosto em qualquer posição ao longo do | | | | |
| curso angular de inclinação de 25 graus (mínimo). | | | | |
| Extensor do encosto do mecanismo executado em | | | | |
| aço carbono com espessura mínima de parede de 3 | | | | |
| mm. Tal suporte do encosto é obrigatoriamente | | | | |
| provido de carenagem plástica de proteção e | | | | |
| acabamento injetada em polipropileno, porém não | | | | |
| ser corrugada (sanfonada), para preservar | | | | |
| segurança do usuário contra elementos ocos, | | | | |
| conforme já especificado supra quando do | | | | |
| detalhamento do encosto e contra encosto. | | | | |
| Elementos metálicos do mecanismo construídos em | | | | |
| chapa de aço e/ou expostos apresentam | | | | |
| tratamento de superfície por meio de pintura | | | | |
| eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso | | | | |
| e posterior cura e polimerização em estufa. | | | | |
| Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º | | | | |
| do assento à gás, com classificação de qualidade e | | | | |
| segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da | | | | |
| Norma EN DIN 16955/2017. Base cinco patas: | | | | |
| confeccionada em aço tubular de seção retangular | | | | |
| ou semi-oblonga cujas dimensões do perfil tubular | | | | |
| sejam, no mínimo, de 20 x 30 x 1,50 mm, soldadas | | | | |
| - | | | | |
| por eletrofusão e com reforço em Metal Inert Gás | | | | |
| em dois anéis centrais estampados que formam o | | | | |
| cônico de alojamento do pistão. Não é admitido o | | | | |
| uso de bucha plástica ou solda para fixação do pino | | | | |
| do rodízio, para facilitar eventuais manutenções, o | | | | |
| mesmo deverá ser fixo através de anel metálico. | | | | |
| Rodízios: de duplo giro do tipo "H", com banda de | | | | |
| rodagem em nylon e dimensionais conforme o | | | | |
| preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT | | | | |
| NBR 13962/2018, com eixo vertical de, no mínimo, | | | | |
| 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do | | | | |
| rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. | | | | |
| Braços estruturados em corpo de aço carbono ou | | | | |
| resina de engenharia ou outro material que | | | | |
| comprovadamente suporte os ensaios da ABNT | | | | |
| NBR 13962:2018, de cor preta, com pintura | | | | |
| eletrostática a pó em caso de aço carbono, | | | | |
| carenagem injetada em polipropileno, acionado por | | | | |
| botão, com no mínimo 5 pontos de regulagem em | | | | |
| altura, apoia braços ergonômico e anatômico, | | | | |
| injetado em polipropileno de cor preta, com | | | | |
| dimensões nominais mínimas de 240 mm de | | | | |
| comprimento por 80 mm de largura. | | | | |
| Certificações de evidência mínima da qualidade: | | | | |
| - Relatório de Ensaio ou Laudo emitido por | | | | |
| laboratório acreditado pelo Inmetro para todos os | | | | |
| requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2006 ou | | | | |
| verção vigente. No laudo deverá conter imagens do | | 1 | | |

| Processo nº 6272/24 | |
|----------------------|--|
| Folha n ^o | |
| | |



| 1 | | | l | | | |
|---|--|---|---|---|--|--|
| | produto para o mesmo que possa ser identificado. | | | | | |
| | - Laudo Ergonômico em conformidade com | | | | | |
| | requisitos da NR-17, Portaria MTP 423/2021, | | | | | |
| | emitido por Profissional competente. O Laudo deve | | | | | |
| | conter fotografias ou imagens, além de | | | | | |
| | especificações e detalhamento que possam | | | | | |
| | oferecer, indubitavelmente, elementos de | | | | | |
| | evidência para identificar que se trata do mesmo | | | | | |
| | produto ou produto de mesma família/linha de | | | | | |
| | produção ofertada. Não serão aceitos laudos | | | | | |
| | genéricos, sem identificação detalhada do produto | | | | | |
| | objeto da análise. Devem estar acompanhados da | | | | | |
| | devida ART do serviço caso emitidos por | | | | | |
| | Engenheiro, com comprovante de quitação Guia e | | | | | |
| | documento CREA do Profissional, caso emitidos por | | | | | |
| | Ergonomista, devem vir acompanhados do | | | | | |
| | Certificado ABERGO válido do Profissional e, caso | | | | | |
| | seja emitido por médico do trabalho, deverá vir do | | | | | |
| | comprovante de registro no CRM. | | | | | |
| | - CTFAPP no IBAMA válido em nome do fabricante | | | | | |
| | dos móveis. | | | | | |
| | - Certificado de Cadeia de Custódia FSC ou CERFLOR | | | | | |
| | emitido por Certificadora Acreditada em nome do | | | | | |
| | fabricante ou do licitante; | | | | | |
| | - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios | | | | | |
| | acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as | | | | | |
| | características das espumas, constando os | | | | | |
| | seguintes índices de performance: | | | | | |
| | - Força de Indentação a 25% de no máximo 250 N e | | | | | |
| | a 65% de no mínimo 750 N, gerando fator conforto | | | | | |
| | derivado das forças de indentação maior que 2,3 | | | | | |
| | conforme método ABNT NBR 9176/2016; | | | | | |
| | - Deformação Permanente à Compressão a 90% de | | | | | |
| | no máximo 5,0%, conforme método ABNT NBR | | | | | |
| | 8797/2017; | | | | | |
| | - Perda de espessura por fadiga dinâmica de, no | | | | | |
| | máximo, 5% e perda de força de indentação à 25% | | | | | |
| | e 65% de, no máximo, 10%; | | | | | |
| | - Espuma isenta de CFCs emitido por laboratório | | | | | |
| | devidamente acreditado pelo Inmetro; | | | | | |
| | - Espuma isenta de cinzas, cujo teor de cinzas seja | | | | | |
| | de, no máximo, 1% conforme ABNT NBR | | | | | |
| | 14961:2019. | | | | | |
| | - Densidade mínima da espuma de 45 kg/m3 | | | | | |
| | conforme ABNT NBR 8537:2015; | | | | | |
| | - Evidência da resistência à corrosão do processo de | | | | | |
| | pintura, através de relatório de ensaio, emitido por | | | | | |
| | laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, | | | | | |
| | demonstrando conformidade com exposição à | | | | | |
| | névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, | | | | | |
| | pelo menos, 240 horas em espécimes de prova com | | | | | |
| | segmentos tubulares soldados entre si com MIG e | | | | | |
| | com película de tinta eletrostática, que possam | | | | | |
| | representar a transformação industrial da qual | I | | 1 | | |

| Processo nº 6272/24 | | | | | |
|---------------------|--|--|--|--|--|
| Folha n º | | | | | |
| | | | | | |



| | | | 1 | ı | | | |
|----|--|----|---|----|----|----------|-----------|
| | derivam as partes metálicas do móvel, com | | | | | | |
| | avaliação de corrosão Ri0 (ABNT NBR ISO 4628- | | | | | | |
| | 3:2015) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR | | | | | | |
| | 5841:2015; e | | | | | | |
| | - Relatório de ensaio emitido por laboratório | | | | | | |
| | acreditado pela Cgcre/Inmetro, evidenciando Grau | | | | | | |
| | de aderência Gr0 ou X0/Y0 para a película de tinta, | | | | | | |
| | conforme Norma ABNT NBR 11003:2009. | | | | | | |
| 04 | CADEIRA PRESIDENTE TELADA | 34 | | 06 | 40 | R\$ | R\$ |
| | DESCRIÇÃO: CADEIRA DE ESCRITÓRIO: Giratória | | | | | 1.001,33 | 40.053,20 |
| | Operacional com braços reguláveis, conforme ABNT | | | | | | |
| | NBR 13962/2018. Encosto : em tela flexível à base | | | | | | |
| | de poliéster, estruturado em quadro injetado em | | | | | | |
| | resina termoplástico do alto desempenho. O | | | | | | |
| | encosto em tela flexível, com células abertas e | | | | | | |
| | permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a | | | | | | |
| | troca térmica do usuário com o ambiente, | | | | | | |
| | aumentando o fator conforto. Encosto interligado | | | | | | |
| | ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de | | | | | | |
| | aço, com espessura mínima de 6,5 mm com | | | | | | |
| | acabamento através de coluna injetada em material | | | | | | |
| | termoplástico em alta pressão. Encosto provido de | | | | | | |
| | regulagem de altura através de cremalheira interna | | | | | | |
| | (automático, sem o uso de botões ou manípulos de | | | | | | |
| | rosqueamento), com 10 pontos de parada e curso | | | | | | |
| | vertical de 65 mm. Espaldar de encosto alto, cuja | | | | | | |
| | extensão vertical é de 570 mm e largura útil de 460 | | | | | | |
| | mm (medidas mínimas). Assento : estruturado em | | | | | | |
| | chassi de polipropileno injetado ou em | | | | | | |
| | compensado multilaminado anatômico de | | | | | | |
| | espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em | | | | | | |
| | espuma flexível de poliuretano injetada moldada | | | | | | |
| | com espessura média mínima predominante de 50 | | | | | | |
| | mm, dotado de carenagem de contra capa para o | | | | | | |
| | assento injetada em polipropileno que proteja todo | | | | | | |
| | o contra assento e bordos. Largura do assento de | | | | | | |
| | 495 mm e profundidade de superfície de 480 mm | | | | | | |
| | (medidas mínimas). Revestimento do assento em | | | | | | |
| | tecido de poliéster tipo crepe ou laminado | | | | | | |
| | sintético espalmado sobre malha de cor a definir | | | | | | |
| | de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo | | | | | | |
| | operacional do tipo contato permanente que | | | | | | |
| | possibilita ajuste de altura do assento, ajuste de | | | | | | |
| | altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, | | | | | | |
| | de maneira independente entre si. Base giratória | | | | | | |
| | de cinco hastes em aço tubular de perfil semi | | | | | | |
| | oblongo 20x45x1,50 mm soldadas aos anéis | | | | | | |
| | centrais para alojamento da coluna, elementos | | | | | | |
| | metálicos com pintura eletrostática a pó de cor | | | | | | |
| | preta e com capa única injetada em PP | | | | | | |
| | (polipropileno) de cor preta que recobre toda a | | | | | | |
| | porção superior das patas. Diâmetro externo | | | | | | |
| | nominal de 700 mm. Coluna à gás para ajuste | | | | | | |
| | milimétrico da altura do assento e amortecimento | | | | | | |

| Processo nº 6272/24 | | | | |
|-----------------------------|--|--|--|--|
| Folha n ⁰ | | | | |
| | | | | |



| ao sentar e curso nominal de variação vertical de | | | | |
|---|--|--|--|--|
| 115 mm. Rodízios de duplo giro tipo injetados em | | | | |
| poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, | | | | |
| cuja fixação dispense solda ou buchas para | | | | |
| alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no | | | | |
| mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em nylon (tipo | | | | |
| H). Braços com regulagem de altura, com | | | | |
| estrutural vertical manufaturado em resina de | | | | |
| engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou | | | | |
| polipropileno com fibra de vidro. Carenagem do | | | | |
| braço injetada em polipropileno. O apoia braço | | | | |
| deve ser injetado em PP com dimensões mínimas | | | | |
| de 60 mm de largura e 230 mm de comprimento, | | | | |
| | | | | |
| curso mínimo de regulagem de altura de 80 mm. | | | | |
| Ajuste de altura dos braços acionado por botão | | | | |
| com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, | | | | |
| no mínimo, 5 pontos de parada. Apoio de cabeça | | | | |
| acoplado ao quadro estrutural do encosto, | | | | |
| estruturado e revestido com os mesmos materiais | | | | |
| empregados no encosto, com dimensões úteis | | | | |
| nominais de 250 x 110 mm, ajustável em altura, | | | | |
| ângulo e aproximação/afastamento antero | | | | |
| posterior. | | | | |
| Certificações de evidência mínima da qualidade e | | | | |
| compromisso ambiental: | | | | |
| - Relatório de Ensaio emitido por Laboratório | | | | |
| acreditado pela Cgcre/Inmetro para todos os | | | | |
| requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2018. | | | | |
| - Laudo Ergonômico em conformidade com | | | | |
| requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria | | | | |
| 423 de Outubro de 2021 ou 4.219 de dezembro de | | | | |
| 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por | | | | |
| Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do | | | | |
| Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, | | | | |
| com imagens e/ou descrições do produto e/ou | | | | |
| fotografias e/ou diagramas e/ou suas | | | | |
| funcionalidades presentes no laudo/relatório da | | | | |
| avaliação para perfeita identificação dos produtos | | | | |
| objeto da análise. Não serão aceitos laudos | | | | |
| genéricos, sem identificação detalhada do produto | | | | |
| objeto da análise. Os laudos/relatórios são | | | | |
| acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, | | | | |
| com comprovante de quitação da Guia e | | | | |
| documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. | | | | |
| Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, | | | | |
| devido registro no CRM e documento que atesta | | | | |
| competência/especialização do profissional e, | | | | |
| ainda, caso o profissional avaliador seja | | | | |
| Ergonomista, declaração de certificação junto a | | | | |
| ABERGO do profissional avaliador com o respectivo | | | | |
| comprovante de especialização; | | | | |
| - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios | | | | |
| acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as | | | | |
| características das espumas, constando os | | | | |

| Processo nº 6272/24 | | | | |
|---------------------|--|--|--|--|
| Folha nº _ | | | | |
| | | | | |



| | seguintes índices de performance: | | | | | | | |
|----|--|---|----|----|----|----|----------|-----------|
| | - Fator de conforto derivado das forças de | | | | | | | |
| | endentação de no mínimo 2,3 (ABNT NBR | | | | | | | |
| | 9176/2016 ou versão posterior); | | | | | | | |
| | - Densidade média mínima entre 40 e 50 kg/m³ - | | | | | | | |
| | método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão | | | | | | | |
| | posterior; | | | | | | | |
| | - Resiliência mínima de 40% - método utilizado: | | | | | | | |
| | ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior; | | | | | | | |
| | - Perda de força de indentação à 40% de | | | | | | | |
| | compressão do corpo de prova de no máximo 10% | | | | | | | |
| | e perda de espessura máxima de 5% em função dos | | | | | | | |
| | testes de fadiga dinâmica conforme ABNT NBR | | | | | | | |
| | 9177:2022 ou versão posterior; | | | | | | | |
| | - Teor de Cinzas de, no máximo, 1%, conforme | | | | | | | |
| | ABNT NBR 14961/2019 ou versão posterior; | | | | | | | |
| | - Isenta de Clorofluorcarbono. | | | | | | | |
| | - Certificado de cadeia de custódia dos | | | | | | | |
| | compensados em nome do fabricante ou licitante | | | | | | | |
| | para os programas Nacional (Cerflor) ou | | | | | | | |
| | Internacional (FSC) emitido por organismo de | | | | | | | |
| | certificação devidamente acreditado pelo Inmetro | | | | | | | |
| | (Cerflor) ou FSC (FSC). | | | | | | | |
| | - Certificado de Regularidade Técnica em vigência | | | | | | | |
| | no IBAMA em nome do fabricante. | | | | | | | |
| | - Relatório de ensaio emitido por laboratório | | | | | | | |
| | acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando | | | | | | | |
| | resistência à corrosão dos elementos metálicos | | | | | | | |
| | (com solda) pintados que representam os | | | | | | | |
| | elementos de fabricação do móvel em questão para | | | | | | | |
| | exposição de no mínimo 240 horas, conforme ABNT | | | | | | | |
| | NBR 8094:1983, com avaliações de corrosão | | | | | | | |
| | conforme ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR | | | | | | | |
| | 5841:2015. | | | | | | | |
| | - Relatório de ensaio emitido por laboratório | | | | | | | |
| | acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando | | | | | | | |
| | aderência da película de tinta conforme ABNT NBR | | | | | | | |
| | 11003:2009 - versão corrigida 2010, com resultado | | | | | | | |
| | X0/Y0 ou Gr0, em função da película. | | | | | | | |
| 05 | CADEIRA GIRATÓRIA PARA OBESO | | 37 | 01 | 02 | 40 | R\$ | R\$ |
| | Descrição do Produto: Cadeira de escritório, | | | | | | 1.184,86 | 47.394,40 |
| | giratória com braços e espaldar alto com dimensões | | | | | | | ŕ |
| | e estruturação especiais para pessoas obesas ou de | | | | | | | |
| | sobrepeso. | | | | | | | |
| | Oferta mínima de funcionalidades: ajuste de altura | | | | | | | |
| | do assento em relação ao piso, rodízios de duplo | | | | | | | |
| | giro e giro de 360 graus do assento/encosto. | | | | | | | |
| | Cadeira de espaldar diretor, com dimensões | | | | | | | |
| | especiais para pessoas não contempladas pela | | | | | | | |
| | ABNT NBR 13962, sendo que o assento e o encosto | | | | | | | |
| | apresentam linhas sóbrias, com design | | | | | | | |
| | contemporâneo. Apresenta resistência maiores, | | | | | | | |
| | para biótipo específico, com uso de carga de até | | | | | | | |
| | 150 kg ou major |] | | | | | | |

| Processo nº 6272/2 | 24 |
|--------------------|----|
| Folha nº | _ |
| | |



classificação de desempenho no mínimo em conformidade com classe 04, de acordo com Norma

| No. of the last of | |
|--|-----------------------------|
| Assento e encosto manufat | urados em espumas |
| flexíveis de poliuretano inje | |
| assento e encosto com espe | • |
| predominante de 48 mm pa | |
| estruturados em compensa | |
| multilaminado, resinado e p | |
| mínima de 20 mm. Conjunt | |
| com característica de pouca | |
| conformação na base do as | |
| devida alternância postural | · • |
| arredondada para não preju | |
| sanguínea dos membros inf | |
| consonância com disposto r | |
| b), e c) da Norma Regulame | |
| regulamentada pela Portari | |
| Revestimento de assento, e | |
| em laminado sintético, pop | |
| como couro ecológico, de c | |
| costuras perimetrais ou late | |
| modelagem dos estofados. | |
| Características dimensiona | is: |
| Variável | Medida |
| Extensão vertical do | F70 mans / L F0 |
| encosto | 570 mm (± 50 mm) |
| Largura do encosto na | 540 mm (1.50) |
| porção superior | 510 mm (± 50 mm) |
| Largura do encosto na | |
| porção inferior | 580 mm (± 50 mm) |
| Largura do assento | 580 mm (± 50 mm) |
| Profundidade de | |
| Superfície do assento | 470 mm (± 50 mm) |
| Superficie do asserto | |
| Assento e encosto unidos p | or meio de chapa de aco |
| de espessura mínima de 7,0 | |
| largura de aproximadament | |
| tratamento de superfície po | |
| pó preta, através do proces | |
| eletrostática, fixada ao asse | |
| pontos. Possui travessa, de | |
| estrutural metálico interno | |
| 1010/1020 integrado a lâmi | - |
| encosto dando maior resiste | |
| madeiras. | chicia contra fraturas fias |
| Mecanismo com plataforma | a com furação universal |
| 160 x 200 mm / 125 x 125 n | |
| | |
| da chapa de 2,65 mm, com | |
| que aumentam sua perform | |
| ajuste milimétrico de altura | |
| ao piso com mínimo de 430 | |
| mm, por meio de alavanca. | - |
| apresentando tratamento d pintura eletrostática à pó na | |
| | a cor prota com |

| Processo nº 6272/24 | |
|---------------------|--|
| Folha n º | |
| | |



| | Internacional DIN EN 16955:2017 com curso | | | | | |
|----|---|-----|-----|-----|--------|-----------|
| | mínimo de ajuste vertical de 80 mm, com | | | | | |
| | conificação superior de 1º 26' 16" para | | | | | |
| | acoplamento ao mecanismo através de cone morse, | | | | | |
| | com tamanho vertical reduzido, usualmente | | | | | |
| | empregado na composição de cadeiras e poltronas | | | | | |
| | de grande porte. Possui na parte superior da camisa | | | | | |
| | um anel metálico, preto, que promove reforço para | | | | | |
| | o curso do pistão, gerando melhor desempenho | | | | | |
| | mecânico. | | | | | |
| | Base cinco patas, apresentando design | | | | | |
| | contemporâneo, de formato arcado, em | | | | | |
| | conformidade com Norma ABNT vigente para os | | | | | |
| | quesitos de ponto de estabilidade e número de | | | | | |
| | pontos de apoio. | | | | | |
| | Conformadas em máquinas específicas de modo a | | | | | |
| | promover maior reforço estrutural na região | | | | | |
| | interior das patas, soldada de forma a apresentar | | | | | |
| | maior resistência devido ao cordão de solda ser | | | | | |
| | com porção maior na altura do tubo. Apoia braços | | | | | |
| | manufaturados em poliuretano integral <i>skin</i> , fixo | | | | | |
| | com textura, de excelente resistência ao | | | | | |
| | alongamento e ruptura, bem como fator conforto e | | | | | |
| | alta densidade. Borda frontal curvada para baixo. | | | | | |
| | Comprimento total aproximado do apoio de 240 | | | | | |
| | mm e largura de 50 mm. | | | | | |
| 06 | CADEIRA DE POLIPROPILENO COM ENGATE | 200 | 200 | 400 | R\$ | R\$ |
| | | | | | | |
| | Descrição: Cadeira uso múltiplo (geral), empilhável, | | | | 131,33 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, | | | | 131,33 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e | | | | 131,33 | 32.332,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de | | | | 131,33 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de | | | | 131,33 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm | | | | 131,33 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de | | | | 151,55 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à | | | | 151,53 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura | | | | 151,55 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de | | | | 151,55 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do | | | | 131,33 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de | | | | 131,33 | 52.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares oblongas e | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares oblongas e todos os componentes metálicos deverão ser | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares oblongas e todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados e receber tratamento | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares oblongas e todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados e receber tratamento antiferruginoso e acabamento em pintura | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares oblongas e todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados e receber tratamento antiferruginoso e acabamento em pintura eletrostática a pó de cor preta. Tal estrutura é | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares oblongas e todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados e receber tratamento antiferruginoso e acabamento em pintura eletrostática a pó de cor preta. Tal estrutura é dotada de dispositivo do tipo "macho fêmea", | | | | 131,33 | 32.532,00 |
| | com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor à definir, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiras injetadas em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares oblongas e todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados e receber tratamento antiferruginoso e acabamento em pintura eletrostática a pó de cor preta. Tal estrutura é | | | | 131,33 | 32.532,00 |

| Processo nº 6272/24 | |
|-----------------------------|--|
| Folha n ⁰ | |
| | |



| | travessas que sustentam o assento, formando um | | | | | | | |
|-------|--|-----|------|----|-----|------|---------|---------|
| | engate que possibilita a junção de uma cadeira em | | | | | | | |
| | outra. | | | | | | | |
| | Certificações de evidência mínima da qualidade e | | | | | | | |
| | compromisso ambiental: | | | | | | | |
| | - Certificado de Conformidade com ABNT NBR | | | | | | | |
| | 13962:2018 ou com Normas ISO 7173:1989 + ISO | | | | | | | |
| | 7174:1988 ou ainda com Norma Norte Americana | | | | | | | |
| | ANSI BIFMA X 5.1 em sua versão vigente, quaisquer | | | | | | | |
| | que sejam os Certificados, devem ser em sistema 5 | | | | | | | |
| | e emitidos por OCP acreditado pelo Inmetro e | | | | | | | |
| | acompanhando do Relatório de Ensaio completo e | | | | | | | |
| | conforme que embasou a certificação. | | | | | | | |
| | - Laudo Ergonômico em conformidade com | | | | | | | |
| | requisitos da NR-17, Portaria MTP 423/2021, | | | | | | | |
| | emitido por Profissional competente. O Laudo | | | | | | | |
| | contém fotografias ou imagens, além de | | | | | | | |
| | especificações e detalhamento que possam | | | | | | | |
| | oferecer, indubitavelmente, elementos de | | | | | | | |
| | evidência para identificar que se trata do mesmo | | | | | | | |
| | produto ou produto de mesma família/linha de | | | | | | | |
| | produção ofertada. Não sendo laudo genéricos, | | | | | | | |
| | sem identificação detalhada do produto objeto da | | | | | | | |
| | análise. Devidamente acompanhados da ART do | | | | | | | |
| | serviço caso emitidos por Engenheiro, com | | | | | | | |
| | comprovante de quitação Guia e documento CREA | | | | | | | |
| | do Profissional, caso emitidos por ergonomista, | | | | | | | |
| | devidamente acompanhados do Certificado | | | | | | | |
| | ABERGO válido do Profissional e, caso seja emitido | | | | | | | |
| | por médico do trabalho, devidamente | | | | | | | |
| | acompanhado do comprovante de registro no CRM. | | | | | | | |
| | - Certificado de Rotulagem Ecológica do produto | | | | | | | |
| | conforme Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT | | | | | | | |
| | NBR ISO 14024, emitido por OCP acreditado pelo | | | | | | | |
| | Inmetro. | | | | | | | |
| TOTAL | | 477 | 1081 | 19 | 183 | 1760 | R\$ 849 | .746,00 |

| Processo nº 6272/24 | | | | | |
|-----------------------------|--|--|--|--|--|
| Folha n ⁰ | | | | | |
| | | | | | |



Cota para ME/EPP

| LOTE 08 | 3 | | | | | | | |
|---------|--|------|-------|-----|-----|-------|----------------|-------------------|
| ITEM | DESCRITIVO | DAPS | DAHUE | DAE | DVS | TOTAL | VALOR UNIT. | VALOR TOTAL |
| 01 | LONGARINA metálica com 03 lugares, estruturada em barra de aço 40x 80 mm com 1,5 mm de espessura pintura eletrostática na cor preta, apoio de braços aço inoxidável com formato anatômico, pés formato de Y em aço inoxidável com quatro sapatas niveladoras. Encosto com estrutura em aço perfurado e Assento com estrutura em aço perfurado, assento e encosto concha única estruturado em chapa de aço inox, perfurada. Dimensões aproximadas: Larg. 1,80 m x Prof. 0,68 cm x Alt. 0,77 cm. Capacidade aproximada de peso suportado: 380 kg | 120 | 210 | 50 | 20 | 400 | R\$ 585,55 | R\$ 234.220,00 |
| TOTAL | | 120 | 210 | 50 | 20 | 400 | R\$ 23 | 34.220,00 |

| LOTE 0 | 9 | | | | | | | |
|--------|--|------|-------|-----|-----|-------|----------------|----------------|
| ITEM | DESCRITIVO | DAPS | DAHUE | DAE | DVS | TOTAL | VALOR UNIT. | VALOR TOTAL |
| 01 | QUADRO BRANCO | 62 | | 10 | 08 | 80 | R\$ | R\$ 10 |
| | Com moldura de alumínio, para escrita com | | | | | | 332,37 | 26.589,60 |
| | marcador especial para quadro branco. Acompanha | | | | | | | |
| | apagador com caneta marcador para escrita em | | | | | | | |
| | quadro branco (preto ou azul). | | | | | | | |
| | Composição/Material: Alumínio Formato 120x90, | | | | | | | |
| | Espessura 02 cm, Cor Branco. Dimensões | | | | | | | |
| | aproximadas do produto (cm) – A x L x P 120 x 90 x | | | | | | | |
| | 2cm. Peso líq. aproximado do produto (kg) 1000g, | | | | | | | |
| | podendo ser instalado na vertical ou horizontal, | | | | | | | |
| | acompanham acessórios para instalação. | | | | | | | |
| 02 | QUADRO DE AVISO EM FELTRO | 60 | | 10 | 10 | 80 | R\$ | R\$ |
| | Moldura em Alumínio 60x90cm. | | | | | | 317,69 | 25.415,20 |
| | Composição/Material: Feltro acrílico Verde e | | | | | | | |
| | Alumínio. Formato: Retangular, Espessura: 2 cm. | | | | | | | |
| | Conteúdo da Embalagem: 01 Quadro de Feltro | | | | | | | |
| | verde com moldura em Alumínio. Dimensões | | | | | | | |
| | aproximadas do produto (cm) - AxLxP 60X90x2cm | | | | | | | |
| | Peso líq. aproximado do produto (kg): 2 Kg. | | | | | | | |
| | Podendo ser instalado na vertical ou horizontal, | | | | | | | |
| | acompanham acessórios para instalação. | | | | | | | |
| 03 | QUADRO DE CORTIÇA | 60 | | 10 | 10 | 80 | R\$ | R\$ |
| | Espessura de 02 mm, moldura de madeira, | | | | | | 250,00 | 20.000,00 |
| | composição/material: cortiça e madeira. Formato: | | | | | | | |
| | 90x120, Cor: Marrom; Conteúdo da Embalagem: 1 | | | | | | | |
| | Quadro de cortiça com moldura em madeira. | | | | | | | |
| | Podendo ser instalado na vertical ou horizontal. | | | | | | | |
| | Acompanham acessórios para instalação | | | | | | | |

| Processo nº 6272/24 | 1 |
|----------------------|---|
| Folha n ^o | |
| | |



Prefeitura Municipal de São Vicente Cidade Monumento da História Pátria

Cellula Mater da Nacionalidade

| 04 | QUADRO IMANTADO | 40 | 20 | 10 | 10 | 80 | R\$ | R\$ |
|-------|--|-----|----|----|----|-----|---------------|-----------|
| | Branco - Magnético e Escrita c/ Moldura em | | | | | | 191,07 | 15.285,60 |
| | Alumínio - 90x60cm. Composição/Material: Madeira | | | | | | | |
| | e Alumínio. Formato: Retangular Espessura: 2 cm. | | | | | | | |
| | Cor: Branco e Prata. Conteúdo da Embalagem: 01 | | | | | | | |
| | Quadro Branco Extra com Moldura em Alumínio - | | | | | | | |
| | 90x60cm, Peso líq. aproximado do produto (kg): 15 | | | | | | | |
| | Kg. Podendo ser instalado na vertical ou horizontal, | | | | | | | |
| | acompanham acessórios para instalação. | | | | | | | |
| TOTAL | | 222 | 20 | 40 | 38 | 320 | R\$ 87.290,40 | |

| LOTE 10 | | | | | | | | |
|---------|--|------|-------|-----|-----|-------|----------------|------------------|
| ITEM | DESCRITIVO | DAPS | DAHUE | DAE | DVS | TOTAL | VALOR UNIT. | VALOR TOTAL |
| 01 | SUPORTE PARA CAVALETE FLIP CHART Cavalete para flip chart com bloco branco e laranja, flip chart em madeira para fixação de folhas de superfície branca para escrita com marcado. Composição/Material Cavalete em Madeira maciça – pés com apoio e máxima estabilidade – Ferragens niqueladas, formato retangular, espessura 5 cm, cor madeira, Dimensões aproximadas do produto (cm) – A x L x P 180 x 60 x 5 cm. Peso Líquido aproximado do produto (Kg) 15 Kg Bloco flipchart 56 gr 64 x 88 cm (c/ 50 fls.) | 40 | 20 | 10 | 10 | 80 | R\$ 372,33 | R\$ 29.786,40 |
| TOTAL | OTAL | | 20 | 10 | 10 | 80 | R\$ 29 | .786,40 |

| | DAPS | DAHUE | DAE | DVS | TOTAL | VALOR TOTAL |
|-------------|-------|--------|-------|-------|-------|------------------|
| TOTAL GERAL | 1842 | 2123 | 237 | 376 | 4578 | R\$ 3.218.294,29 |
| | 40,24 | 46,37% | 5,18% | 8,21% | 100% | |
| | % | | | | | |

Garantia mínima de 12 (doze) meses contra defeitos de fabricação.

A empresa deve apresentar junto à documentação de proposta catálogo demonstrativo com as especificações do produto, marca e modelo assim como foto do mesmo.

4. DA RESERVA DE COTA PARA MEI, EPP E ME

Em cumprimento ao que determina o inciso III, do art. 48 da Lei 123/06 reserva-se para participação de ME/MEI/EPP os lotes 08, 09 e 10.

| Processo nº 6272/ | 24 |
|-------------------|----|
| Folha nº | |
| | |



Prefeitura Municipal de São Vicente

Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

5. CONSÓRCIO ENTRE EMPRESAS

NÃO SE APLICA. VIDE EDITAL.

6. HABILITAÇÃO

HABILITAÇÃO JURÍDICA:

- a) Cédula de Identidade ou documento de identificação válida com foto do representante;
- b) Registro Comercial, no caso de empresa individual;
- c) Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor e alteração subsequente, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores;
- d) Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedade civil, acompanhada de prova de diretoria em exercício;
- e) Decreto de Autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

REGULARIDADE FISCAL, SOCIAL E TRABALHISTA (ARTIGO 68, DA LEI 14.133/2021):

- a) Certificado de Regularidade do FGTS CRF, expedido pela Caixa Econômica Federal, demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei;
- b) Certidão Negativa ou Certidão Positiva Com Efeitos de Negativa de Débitos Relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa Da União expedida pelo Ministério da Fazenda, englobando os créditos tributários relativos às contribuições sociais conforme Portaria PGFN / RFB nº 1751 de 02 de outubro de 2014;
- c) Certidão de regularidade de débito com a Fazenda Municipal referente à regularidade mobiliária, relativa à sede da Licitante. Empresas que, nos termos da legislação aplicável, não estiverem inscritas na Fazenda Municipal, portanto dispensadas da comprovação de regularidade, ficam obrigadas a declarar sob pena das penalidades cabíveis, tal condição;
- d) Certidão de regularidade de débito, inscritos e não inscritos, com a Fazenda Estadual. Empresas que, nos termos da legislação aplicável, não estiverem inscritas na Fazenda Estadual, portanto dispensadas da comprovação de regularidade, ficam obrigadas a declarar sob pena das penalidades cabíveis, tal condição;

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

- e) Comprovante de Inscrição e de Situação Cadastral, junto ao Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica / Receita Federal;
- f) Certidão Negativa de Falência, expedida pelo cartório distribuidor da comarca da sede da pessoa jurídica. Na hipótese de ser positiva a certidão de distribuição de recuperação judicial, deverá o licitante, sob pena de inabilitação, apresentar o plano de recuperação já homologado pelo juízo competente e em vigor, nos termos da Súmula N° 50 do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo;
- g) Certidão Negativa ou Certidão Positiva com Efeitos de Negativa perante a Justiça do Trabalho, referente aos Débitos Trabalhistas (CNDT), expedida pelo Tribunal Superior do Trabalho (de acordo com a Lei 12.440/2011).

QUALIFICAÇÃO TÉCNICA, TÉCNICO-PROFISSIONAL E TÉCNICO-OPERACIONAL:

a) Atestado (s) ou Certidão (ões) fornecido (s) por pessoa (s) jurídica (s) de direito público ou privado para comprovação de aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível em características e quantidades com o objeto da licitação, com quantitativo de pelo menos 50% da aquisição pretendida. (será admitido o somatório dos atestados para comprovação da capacidade técnica da licitante, sem restrição quanto aos períodos dos contratos), nos termos da Súmula n° 24 e 30 do TCE/SP.

Justifica-se, portanto que, por meio desta documentação, será possível comprovar que a empresa já forneceu os produtos objeto deste certame e assim dimensionar se possui requisitos profissionais e operacionais para execução do contrato.

7. QUALIFICAÇÃO FINANCEIRA

- a) Balanço Patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrados há mais de 03 (três) meses da data da apresentação da proposta.
- b) Comprovação de possuir Capital Social ou o valor do patrimônio líquido correspondente a, no mínimo, 10% (dez por cento) do valor total estimado para cada item que o licitante for participar, devendo a comprovação ser feita relativamente à data apresentação da proposta, na forma da lei, admitida a atualização para esta data através de índices oficiais.

A documentação poderá ser apresentada:

a) apresentada em original, por cópia ou por qualquer outro meio expressamente admitido pela Administração;

| Processo nº 6272/24 | |
|-----------------------------|--|
| Folha n ⁰ | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

b) substituída por registro cadastral emitido por órgão ou entidade pública, desde que previsto no edital e que o registro tenha sido feito em obediência ao disposto na Lei 14.133/2021.

As empresas estrangeiras que não funcionem no País deverão apresentar documentos equivalentes, na forma de regulamento emitido pelo Poder Executivo federal.

8. AVALIAÇÃO DOS DOCUMENTOS TÉCNICOS

A(s) empresa(s) deverá (ao) apresentar os documentos de qualificação técnica juntamente com os documentos de habilitação para avaliação, no prazo de 02 (dois) dias úteis, na Secretaria da Saúde do Município de São Vicente, na Rua Padre Anchieta, nº 462, Centro, São Vicente, 5º andar, Coordenação de Planejamento de Aquisições e Contratações (COPAC).

9. PRAZO E CONDIÇÕES PARA ASSINATURA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO

Após a homologação do resultado, será lavrada **Ata de Registro de Preços**, convocado o vencedor para a sua assinatura, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, contados da data de sua convocação.

O prazo para assinatura da Ata de Registro de Preços poderá ser por prorrogado por uma vez, por igual período, quando solicitado pela empresa vencedora durante seu transcurso e desde que ocorra motivo justificado.

A Ata de Registro de Preços a ser firmada entre o Município e a empresa vencedora do certame terá validade de 12 (doze) meses, contados a partir de sua assinatura, podendo ser prorrogado(a) por igual período podendo ser prorrogada por igual período do saldo remanescente.

O Município de São Vicente não fica obrigado a adquirir uma quantidade mínima dos itens que compõem o objeto da presente licitação, permanecendo ao seu critério a definição de quantitativos e do momento da aquisição.

Os quantitativos totais expressos são estimativos e representam as previsões para o fornecimento durante o período de 12 (doze) meses.

Quando o Licitante vencedor comparecer para a assinatura da Ata de Registro de Preços deverá fornecer endereço de e-mail, o qual terá a finalidade de receber o envio das Autorizações de Fornecimento.

No ato da assinatura da Ata de Registro de Preços, o Fornecedor se obriga a assinar o Termo de Ciência e Notificação, que o presente estará sujeito a remessa ao Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, conforme à Instrução nº 02/2016 do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

Este Registro de Preços poderá ser REVOGADO quando o Órgão Gerenciador não obtiver êxito nas negociações de revisão e adotará as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

Este Registro de Preços poderá ser CANCELADO quando ocorrer fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

- a) Por razão de interesse público;
- b) A pedido do Fornecedor.
- O Órgão Gerenciador poderá recusar os Objetos ou serviços entregues em desacordo com as especificações.

Por ocasião da entrega dos Objetos ou serviços, em conjunto com o mesmo deverá ser entregue a Nota fiscal/Fatura.

10. FORMA DE RECEBIMENTO, FABRICAÇÃO, APRESENTAÇÃO E EMBALAGENS

A forma de entrega dos produtos será mediante pedido, por meio do envio eletrônico da Autorização de Fornecimento (AF). Na AF conterá informação que reforce a necessidade de que se vincula a todas as regras previstas em edital e anexo, tal como transcritas integralmente no documento.

Nas notas fiscais deverão constar os equipamentos e ou mobiliários correspondentes às entregas, além de no campo observação, conter o número da Autorização de Fornecimento, Nota de Empenho e dados bancários para pagamento.

O equipamento deverá ser entregue em sua embalagem original, devendo constar impresso na embalagem original o nome do produto, voltagem e origem de fabricação.

O Órgão Gerenciador poderá recusar os Objetos entregues em desacordo com as especificações do pedido.

11. AMOSTRAS E OU VISITA TÉCNICA

NÃO SE APLICA.

12. LOCAL DE ENTREGA

Os itens solicitados serão entregues de segunda à sexta-feira, conforme agendamento por e-mail junto a Coordenação de Patrimônio da Secretaria de Saúde, <u>patrimonio.saudesaovicente@hotmail.com</u>, situada na Avenida Prefeito José Monteiro, nº 111, interfone 02, telefone (13) 3467-5482 em horário comercial, das 08:00 às 12:00 e das 14:00 às 17:00 horas, exceto aos fins de semana, feriados e pontos facultativos.

| Processo nº 6272/24 | |
|---------------------|--|
| Folha n º | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

13. PRAZO DE ENTREGA OU PRAZO DE INÍCIO DA EXECUÇÃO DO SERVIÇO

O prazo para entrega dos produtos será de até 30 (trinta) dias corridos, após o envio da Autorização de Fornecimento, por meio de correio eletrônico (e-mail).

O prazo de assistência técnica no período de garantia deve ser agendado com no máximo quinze (15) dias consecutivos, via correio eletrônico (e-mail).

14. PAGAMENTO

Os pagamentos serão efetuados através de ordem de crédito bancária emitida pela **CONTRATANTE**, devendo a **CONTRATADA** informar o nº da Conta e o Banco a ser creditado a Coordenação Contábil e Orçamentária da **SECRETARIA DA SAÚDE DO MUNICÍPIO DE SÃO VICENTE**.

A empresa **CONTRATADA** deverá emitir notas fiscais / faturas correspondentes ao objeto no período, as quais deverão ser entregues na Secretaria da Saúde do Município de São Vicente, Coordenação de Patrimônio da Diretoria de Administração e Finanças.

Após a aceitação da nota fiscal / fatura, a Secretaria da Saúde de São Vicente, encaminhará ao Departamento de Finanças para providenciar o pagamento, no prazo de 30 (trinta) dias úteis após a entrega, contatos a partir da data de recebimento do documento fiscal e conforme Decreto Municipal 5565-A deverá ser apresentado os seguintes documentos:

- Requerimento de pagamento (Anexo VIII);
- Cópias da Ata de registro de preços;
- Cópia da Autorização de Fornecimento AF.
- Certidão de Débitos Relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativada União;
- Certidão de Débitos Inscritos na Dívida Ativa do Estado de São Paulo (e-CRDA);
- Certidão de Tributos Mobiliários ou Imobiliários, a depender do objeto do contrato;
- Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas;
- Prova de regularidade com o FGTS e contribuições previdenciárias;

A Secretaria da Saúde do Município de São Vicente fará a conferência dos documentos, e para isso terá o prazo de 10 (dez) dias úteis para aceitá-los ou rejeitá-los, a partir da data da entrega dos mesmos. Caso haja incorreção, a nota fiscal/fatura será submetida a glosas, e seus descontos do valor total do respectivo documento fiscal.

A Nota Fiscal deverá ser acompanhada das Certidões de regularidade perante o INSS (CND) e do FGTS (CRF), e devidamente atestadas pelo representante indicado pela PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO VICENTE, através da SECRETARIA DA SAÚDE DE SÃO VICENTE. As Notas Fiscais/Faturas deverão ser emitidas em nome de: PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO VICENTE, CNPJ Nº 46.177.523/0001-09, ENDEREÇO: RUA FREI GASPAR, Nº 384, CENTRO, SÃO VICENTE/SP, CEP 11.310-900.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------------------|---------------|
| Folha n ^o | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

Se o término do prazo para pagamento ocorrer em dia sem expediente no Órgão Licitante, o pagamento deverá ser efetuado no primeiro dia útil subsequente.

15. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE:

Constitui obrigação e responsabilidade da **CONTRATANTE** o pagamento do preço, no prazo e condições estabelecidas neste contrato.

OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA:

A partir da assinatura da Ata de Registro de Preços, a empresa assume o compromisso de atender durante o prazo de sua vigência, os pedidos realizados e se obriga a cumprir, na íntegra, todas as condições estabelecidas, ficando sujeito, inclusive, às penalidades legalmente cabíveis pelo descumprimento de quaisquer de suas cláusulas:

- a) O planejamento da execução do fornecimento, nos seus aspectos administrativos e técnicos;
- b) Manter, durante todo o prazo de vigência desta ata, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições que ensejaram sua habilitação na licitação que deu origem ao presente instrumento;
- c) Prestar todos os esclarecimentos solicitados pelo **MUNICÍPIO**, cujas reclamações se obriga a atender pronta e irrestritamente;
- d) A empresa contratada ficará obrigada a trocar, no prazo de 10 (dez) dias, o material que vier a ser recusado, sem nenhum custo adicional para o **MUNICÍPIO**;
- e) A empresa assume como exclusivamente seus, os riscos e as despesas, decorrentes do fornecimento de material, mão de obra, necessário à boa e perfeita entrega dos produtos. Responsabiliza-se, também, pela idoneidade e pelo comportamento de seus empregados, prepostos ou subordinados, e ainda, por quaisquer prejuízos que sejam causados ao Município ou a terceiros.

A EMPRESA reconhece por este instrumento que é responsável em qualquer caso por danos ou prejuízos que, eventualmente, venham sofrer: o MUNICÍPIO, coisa, propriedade ou pessoa de terceiros - em decorrência de sua culpa ou dolo na execução da ata de registro de preços, sejam eles causados por si, seus prepostos ou funcionários, bem como por pessoas por esta autorizada a permanecer no local do fornecimento, correndo por sua exclusiva expensa, os ressarcimentos ou indenizações que tais danos ou prejuízos possam motivar, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou acompanhamento exercido pelo MUNICÍPIO.

16. PENALIDADES

A **CONTRATADA** será responsabilizada administrativamente pelas seguintes infrações cometidas por inobservância às obrigações aqui assumidas, aplicando-se, em cada caso, as sanções previstas no artigo 156 e seguintes da Lei Federal nº 14.133/2021 e suas alterações, garantida a defesa prévia:

| Processo nº 6272/24 |
|---------------------|
| Folha nº |
| |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

- I advertência;
- II multa;
- III impedimento de licitar e contratar;
- IV declaração de inidoneidade para licitar ou contratar.

Na aplicação das sanções serão considerados:

- I a natureza e a gravidade da infração cometida;
- II as peculiaridades do caso concreto;
- III as circunstâncias agravantes ou atenuantes;
- IV os danos que dela provierem para a Administração Pública;
- V a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.

A sanção prevista no inciso I do caput deste artigo será aplicada exclusivamente pela infração administrativa prevista no inciso I do caput do art. 155 da Lei 14.133/2021, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave.

A sanção prevista no inciso II do caput deste artigo, calculada na forma do edital ou do contrato, não poderá ser inferior a 0,5% (cinco décimos por cento) nem superior a 30% (trinta por cento) do valor do contrato licitado ou celebrado com contratação direta e será aplicada ao responsável por qualquer das infrações administrativas previstas no art. 155 da Lei 14.133/2021.

A sanção prevista no inciso III do caput deste artigo será aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII do caput do art. 155 da Lei 14.133/2021, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave, e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta do ente federativo que tiver aplicado a sanção, pelo prazo máximo de 3 (três) anos.

A sanção prevista no inciso IV do caput deste artigo será aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos VIII, IX, X, XI e XII do caput do art. 155 da Lei 14.133/2021, bem como pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII do caput do referido artigo que justifiquem a imposição de penalidade mais grave que a sanção referida no § 4º deste artigo, e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo mínimo de 3 (três) anos e máximo de 6 (seis) anos.

A sanção estabelecida no inciso IV do caput do artigo 156 da Lei 14.133/2021 será precedida de análise jurídica e observará as seguintes regras:

I - quando aplicada por órgão do Poder Executivo, será de competência exclusiva de ministro de Estado, de secretário estadual ou de secretário municipal e, quando aplicada por autarquia ou fundação, será de competência exclusiva da autoridade máxima da entidade;

| Process | so nº 6272/24 |
|------------|---------------|
| Folha nº _ | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

II - quando aplicada por órgãos dos Poderes Legislativo e Judiciário, pelo Ministério Público e pela Defensoria Pública no desempenho da função administrativa, será de competência exclusiva de autoridade de nível hierárquico equivalente às autoridades referidas no inciso I deste parágrafo, na forma de regulamento.

As sanções previstas nos incisos I, III e IV do caput do artigo 156 da Lei 14.133/2021 poderão ser aplicadas cumulativamente com a prevista no inciso II do mesmo artigo.

Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor de pagamento eventualmente devido pela Administração a **CONTRATADA**, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente.

A aplicação das sanções previstas no caput deste artigo não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral do dano causado à Administração Pública.

17. CLASSIFICAÇÃO PROGRAMÁTICA DA DESPESA/DIRETORIA PARTICIPANTE

DIRETORIA PARTICIPANTE

Órgão

02.18 SECRETARIA DA SAÚDE

Elemento de Despesa: Equipamentos e Material Permanente: 908 - 4.4.90.52.00; 913 - 4.4.90.52.00; 922 - 4.4.90.52.00; 927 - 4.4.90.52.00; 937 - 4.4.90.52.00; 938 - 4.4.90.52.00; 1087 - 4.4.90.52.00; 1092 - 4.4.90.52.00, sendo:

DAPS – DIRETORIA DE ATENÇÃO PRIMÁRIA À SAÚDE, DAF – DIRETORIA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS, DAFA – DIRETORIA DE ASSISTÊNCIA FARMACÊUTICA (40,24%);

DAHUE - DIRETORIA DE ATENÇÃO HOSPITALAR, URGÊNCIA E EMERGÊNCIA (46,37 %);

DAE - DIRETORIA DE ATENÇÃO ESPECIALIZADA (5,18 %);

DVS - DIRETORIA DE VIGILÂNCIA EM SAÚDE (8,21 %).

18. FISCAL E GESTOR DO CONTRATO

O fiscal da ata de registro de preço será o servidor Cristian Neves Viana e o gestor será Dilso José Vieira ambos da Coordenação de Patrimônio da Secretaria da Saúde.

19. ANEXOS

VIDE EDITAL.

| Processo nº 6272/24 | 1 |
|----------------------|---|
| Folha n ^o | |
| | |



Prefeitura Municipal de São Vicente Cidade Monumento da História Pátria

ANEXO II

CADASTRO DE RESPONSÁVEL PELA CONTRATADA

| Ata de Registro de Preços |
|---|
| Órgão Gerenciador: Prefeitura Municipal de São Vicente através da Secretaria de Saúde de São Vicente |
| Detentora da Ata: (razão social da empresa). |
| Objeto: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX |
| Nome: |
| Cargo: |
| R.G. №: |
| C.P.F. № |
| Endereço Residencial (completo): |
| Telefone Residencial/Celular: |
| E-mail institucional: |
| E-mail pessoal: |
| (Cidade), xx de xxxxxxxx de 2024 |
| |

Nome/Assinatura

OBS: O presente cadastro deverá ser assinado pelo responsável do concorrente e apresentado junto com a documentação de HABILITAÇÃO.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Prefeitura Municipal de São Vicente Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

ANEXO III

(Modelo)

DECLARAÇÃO DE HABILITAÇÃO E INEXISTÊNCIA DE FATOS IMPEDITIVOS

| Eu (non | ne completo), RG nº, |
|--|---|
| representante legal da | (denominação da pessoa jurídica), CNPJ nº. |
| , DECLARO , sob as pe | nas da lei, que a empresa cumpre plenamente as exigências e os |
| requisitos de habilitação previstos no | o instrumento convocatório do Pregão Eletrônico n° XXX/24, |
| realizado pela Prefeitura Municipal d | e São Vicente, inexistindo qualquer fato impeditivo de sua |
| participação neste certame. | |
| | |
| São Vicente, de | _ de |
| | |
| Proponente – CNPJ | |
| | <u> </u> |
| Nome por extenso do Representante Le | gal |
| | |
| Assinatura do Representante Legal | |

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha no | |
| | |



RG nº.

Prefeitura Municipal de São Vicente

Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

ANEXO IV

MODELO DE DECLARAÇÃO DE MICROEMPRESA OU EMPRESA DE PEQUENO PORTE.

(* Utilização facultativa do modelo). **DECLARO**, sob as penas da lei, sem prejuízo das sanções e multas previstas neste ato convocatório, que a **Empresa** (denominação da jurídica) pessoa _____, CNPJ № ______ é Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte, nos termos do enquadramento previsto na Lei Complementar № 123 de 14/12/2006, e que não apresenta nenhuma das restrições do regime diferenciado e favorecido, dispostas no art. 3º, § 4º, da referida Lei, cujos termos, declaro conhecer na íntegra, estando apta, portanto, a exercer o direito de preferência como critério de desempate no procedimento licitatório do PREGÃO ELETRÔNICO SRP n° XXX/24, realizado pela Prefeitura Municipal de São Vicente através da Secretaria de Saúde de São Vicente. São Vicente, ____ de ______ de _____. Assinatura do representante legal Nome:....

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

ANEXO V

(Modelo)

DECLARAÇÃO DE CONCORDÂNCIA COM AS DISPOSIÇÕES DO EDITAL

O Licitante (indicar a razão social da empresa licitante, número de inscrição no CNPJ do estabelecimento da empresa que efetivamente irá prestar o objeto da licitação, endereço completo, telefone, fac-símile e endereço eletrônico (e-mail), este último se houver, para contato), em atendimento às disposições do Edital de Pregão Eletrônico n° XXX/24, **DECLARA**:

- 1) Que tem pleno conhecimento e concorda com os termos deste Edital e seus Anexos e que cumpre plenamente os requisitos de habilitação.
- 2) Que os preços propostos são completos, computando todos os custos necessários para o atendimento do objeto desta licitação, bem como impostos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamentos de pessoal, prestação de assistência técnica, garantia e quaisquer outros que incidam ou venham a incidir sobre os objetos licitados, constantes da proposta;

| 3) Que o prazo de validade da proposta é de 60 (sessenta) dias, a contar da abertura deste |
|--|
| |
| (data) |
| |
| (representante legal) |

Pregão;

| Process | so nº 6272/24 |
|------------|---------------|
| Folha nº _ | |
| | |



Assinatura e carimbo da Proponente

Prefeitura Municipal de São Vicente Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

ANEXO VI

(Modelo)

DECLARAÇÃO DE SITUAÇÃO REGULAR PERANTE O MINISTÉRIO DO TRABALHO

| Referente | : Pregão | Eletrônico nº XX | /24 | | | | | | | |
|------------|-----------|-------------------|-------------|---------------|-----------------|-----------|------------------|---------|-----------|--------|
| DECLARAÇ | ÇÃO | | | | | | | | | |
| | (E | Empresa) | | | inscrito no | CNPJ I | Λ ₀ _ | | | por |
| intermédi | o de seu | representante le | egal o(a) S | Sr(a) | | | | l | portador(| a) da |
| Carteira | de | Identidade | Nο | | | ' | e | do | CPF | Nο |
| | | DECL | ARA, asse | egurando o a | tendimento d | o dispos | sto no | inciso | XXXIII d | o art. |
| 7º da Con | stituição | Federal, de 5 d | e outubro | o de 1988, a | crescido pela I | Lei nº 9. | .854, | de 27 (| de outub | ro de |
| 1999, que | não pos | ssui em seu qua | adro de p | pessoal emp | regado(s) com | menos | de 1 | .8 (dez | oito) ano | s em |
| trabalho r | oturno, | perigoso ou insa | lubre, e | em qualquer | trabalho men | ores de | 16 (c | lezesse | is) anos, | salvo |
| na condiçã | ăo de apr | endiz a partir de | 2 14 (quat | orze) anos. | | | | | | |
| Ressalva: | emprega | menor, a partir | de quato | rze anos na c | ondição de ap | rendiz (|) | | | |
| Local e da | ta: | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

ANEXO VII

MINUTA

PREGÃO ELETRÔNICO N° XXX/24 PROCESSO N° XXXXX/24

Aos dias do mês deano de 2024, autorizado pelo ato de homologação do processo de **PREGÃO ELETRÔNICO N° 056/24**, foi expedida a presente Ata de Registro de Preços, de acordo com a Lei Federal N° 14.133/21 e suas alterações e Lei Municipal N° 1931-A de 21 de novembro de 2007, que conjuntamente com as condições a seguir estipuladas, regem o relacionamento obrigacional entre ÓRGÃO GERENCIADOR e o DETENTOR DA ATA.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha no | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

| Lotes | QTDE | VALOR ESTIMADO TOTAL |
|-------|------|-------------------------|
| | | |

VALOR TOTAL DA ATA: R\$

- **1.1.** A presente Ata de Registro de Preços terá vigência de um ano a contar de sua assinatura, podendo ser prorrogada por igual do saldo remanescente.
- **1.2.** O **ÓRGÃO GERENCIADOR** efetuará seus pedidos ao fornecedor, através da entrega de uma via da Nota de Empenho por onde correrá a despesa, mediante comprovante de recebimento por meio eletrônico (e-mail), na forma descrita no Edital de **PREGÃO ELETRÔNICO SRP N° 056/24.**

1.3. LOCAIS, PRAZOS E HORÁRIOS DE ENTREGA

- **1.3.1.** A forma de entrega dos produtos será mediante pedido, por meio do envio eletrônico da Autorização de Fornecimento (AF). Na AF conterá informação que reforce a necessidade de que se vincula a todas as regras previstas em edital e anexo, tal como transcritas integralmente no documento.
- **1.3.2.** Nas notas fiscais deverão constar os equipamentos e ou mobiliários correspondentes às entregas, além de no campo observação, conter o número da Autorização de Fornecimento, Nota de Empenho e dados bancários para pagamento.
- **1.3.3.** O equipamento deverá ser entregue em sua embalagem original, devendo constar impresso na embalagem original o nome do produto, voltagem e origem de fabricação.
- **1.3.4.** O Órgão Gerenciador poderá recusar os Objetos entregues em desacordo com as especificações do pedido.
- **1.3.5.** Os itens solicitados serão entregues de segunda à sexta-feira, conforme agendamento por e-mail junto a Coordenação de Patrimônio da Secretaria de Saúde, patrimonio.saudesaovicente@hotmail.com, situada na Avenida Prefeito José Monteiro, nº 111, interfone 02, telefone (13) 3467-5482 em horário

| Processo nº 6272/24 | | |
|---------------------|--|--|
| Folha n º | | |
| | | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

comercial, das 08:00 às 12:00 e das 14:00 às 17:00 horas, exceto aos fins de semana, feriados e pontos facultativos.

- **1.3.6.** O prazo para entrega dos produtos será de até 30 (trinta) dias corridos, após o envio da Autorização de Fornecimento, por meio de correio eletrônico (e-mail).
- **1.3.7.** O prazo de assistência técnica no período de garantia deve ser agendado com no máximo quinze (15) dias consecutivos, via correio eletrônico (e-mail). A forma de entrega dos produtos será mediante pedido, por meio do envio eletrônico da Autorização de Fornecimento.

1.4. DO PAGAMENTO

- **1.4.1.** O pagamento será efetuado após prazo de 30 (trinta) dias das entregas, mediante apresentação da Nota Fiscal, liquidação das despesas e conforme Decreto Municipal 5565-A deverá ser apresentado os seguintes documentos:
- Requerimento de pagamento (Anexo VIII);
- Cópia da Ata de Registro de Preços;
- Cópia da Autorização de Fornecimento AF;
- Certidão de Débitos Relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa da União;
- Certidão de Débitos Inscritos na Dívida Ativa do Estado de São Paulo (e-CRDA);
- Certidão de Tributos Mobiliários ou Imobiliários, a depender do objeto do contrato;
- Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas;
- Prova de Regularidade com o FGTS e Contribuições Previdenciárias.
- **1.4.2.** Se o término do prazo para pagamento ocorrer em dia sem expediente no órgão licitante, o pagamento deverá ser efetuado no primeiro dia útil subsequente.
- **1.4.5.** No caso de devolução da documentação fiscal para correção ou Certidões com validades vencidas, o prazo para pagamento fluirá a partir de sua reapresentação.

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

- **1.5.** Os preços registrados serão confrontados periodicamente, pelo menos trimestralmente, com os praticados no mercado e assim controlados pelo ÓRGÃO GERENCIADOR.
- **1.6.** As despesas decorrentes dos pedidos de fornecimento correrão à conta da Unidade Orçamentária, a seguir discriminadas, dotação orçamentária: Equipamentos e Material Permanente: 10.122.0015.1131.4.4.90.52.99; 10.301.0016.1132.4.4.90.52.08; 10.301.0016.1132.4.4.90.52.00; 10.302.017.1133.4.4.90.52.00; 10.302.0019.1134.4.4.90.52.00; 10.301.0002.2010.3.1.91.13.08; 10.301.0002.2011.3.1.91.13.08; 10.301.0002.2012.3.1.90.13.01 DAPS, DAF, DAFA, DAHUE, DAE e DVS.
- **1.7.** Esta Ata de Registro de Preços não obriga a Administração a firmar as contratações com o Detentor da Ata, podendo, inclusive, firmar para um o mais item constante do lote registrado, ficando-lhe facultada a utilização de outros meios, assegurada, hipótese, a preferência do beneficiário do registro em igualdade de condições.
- **1.8.** O descumprimento do prazo de entrega sujeitará o fornecedor às sanções, previstas no Edital de **PREGÃO ELETRÔNICO nº 056/24**, que desta Ata faz parte integrante.
- **1.9.** O Registro de Preços poderá ser suspenso ou cancelado no interesse da Administração ou a pedido justificado do interessado, presente às razões orientadas pela Teoria da Imprevisão.
- **1.10.** O **DETENTOR DA ATA** deverá manter, enquanto vigorar o Registro de Preços e em compatibilidade com as obrigações por ele assumidas, todas as condições da habilitação e qualificação exigidas no Edital de **PREGÃO ELETRÔNICO nº 056/24.**
- **1.11.** Faz parte integrante desta **Ata de Registro de Preços**, aplicando-lhe todos os seus dispositivos, o Edital de **PREGÃO ELETRÔNICO nº 056/24**, a Nota de Empenho com os termos aditados e a Proposta da detentora da Ata naquilo que não contrariar as presentes disposições.

| Processo nº 6272/24 | | |
|---------------------|---|--|
| Folha nº | _ | |
| | | |



Prefeitura Municipal de São Vicente Cidade Monumento da História Pátria

Cellula Mater da Nacionalidade

CPF nº XXXXXXXXXXXXXXXX (Fiscal do Contrato), ou a quem vier o(a) substituí-lo(a) no cargo, representante da SECRETARIA DE SAÚDE DE SÃO VICENTE.

- 1.14. As questões oriundas desta Ata e do Procedimento Licitatório que a precedeu, serão dirimidas no Foro da Comarca de São Vicente - SP, esgotadas as vias administrativas.
- 1.15. Para constar, foi lavrada a presente Ata de Registro de Preços, que vai assinada pela Dra. Michelle Luis Santos, Secretária de Saúde de São Vicente e pelo(a) Sr(a). XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX, qualificado preambularmente, representando a detentora e testemunhas abaixo.

| Michelle Luis Santos | EMPRESA |
|----------------------------------|---------|
| cretária de Saúde de São Vicente | |
| | |
| | |
| NOME. | NOME |
| NOME | NOME |
| CPF. | CPF |

| Processo nº 6272/24 | 1 |
|----------------------|---|
| Folha n ^o | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

TERMO DE CIÊNCIA E NOTIFICAÇÃO

| CONTRATANTE: | |
|--|-------------------------|
| CONTRATADO: | |
| CONTRATO № (DE ORIGEM): | |
| OBJETO: | |
| Pelo presente TERMO, nós, abaixo identificados: | |
| 1. Estamos CIENTES de que: | |
| a) o ajuste acima referido, seus aditamentos, bem como o acompanhamento de sua | execução |
| contratual, estarão sujeitos a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado de São I | ^o aulo, cujo |
| trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico; | |

- **b)** poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraindo cópias das manifestações de interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo Eletrônico, em consonância com o estabelecido na Resolução nº 01/2011 do TCESP;
- c) além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, em conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil;
- d) as informações pessoais dos responsáveis pela <u>contratante</u> e interessados estão cadastradas no módulo eletrônico do "Cadastro Corporativo TCESP Cad TCESP", nos termos previstos no Artigo 2º das Instruções nº01/2020, conforme "Declaração(ões) de Atualização Cadastral" anexa(s);
- e) é de exclusive responsabilidade do contratado manter seus dados sempre atualizados.

2. Damo-nos por NOTIFICADOS para:

a) O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequente publicação;

| Process | so nº 6272/24 |
|----------|---------------|
| Folha nº | |
| | |



Prefeitura Municipal de São Vicente Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

b) Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito de defesa, interpor recursos e o que mais couber.

| LOCAL e DATA: | |
|---|---------|
| AUTORIDADE MÁXIMA DO ÓRGÃO/ENTIDADE | |
| Nome: | |
| Cargo: | |
| CPF: | |
| RESPONSÁVEIS PELA HOMOLOGAÇÃO DO CERTAME OU RATIFICAÇÃO DA DISPENSA/INEXIGIB DE LICITAÇÃO: | ILIDADE |
| Nome: | |
| Cargo: | |
| CPF: | |
| Assinatura: | |
| RESPONSÁVEIS QUE ASSINARAM O AJUSTE: | |
| Pelo contratante: | |
| Nome: | |
| Cargo: | |
| CPF: | |
| Assinatura: | |
| Pela contratada: | |
| Nome: | |
| Cargo: | |
| CPF: | |
| Assinatura: | |

| Process | so nº 6272/24 |
|------------------------|---------------|
| Folha n ^o _ | |
| | |



Prefeitura Municipal de São Vicente Cidade Monumento da História Pátria

ORDENADOR DE DESPESAS DA CONTRATANTE:

| Nome: | |
|---------------------------------------|----------|
| Cargo: | |
| CPF: | |
| Assinatura: | |
| GESTOR(ES) DO CONTRATO: | |
| Nome: | |
| Cargo: | |
| CPF: | |
| Assinatura: | |
| DEMAIS RESPONSÁVEIS (*): | |
| Tipo de ato sob sua responsabilidade: | |
| Nome: | <u>—</u> |
| Cargo: | <u> </u> |
| CPF: | |
| Assinatura: | |

O Termo de Ciência e Notificação e/ou Cadastro do(s) Responsável(is) deve identificar as pessoas físicas que tenham concorrido para a prática do ato jurídico, na condição de ordenador da despesa; de partes contratantes; de responsáveis por ações de acompanhamento, monitoramento e avaliação; de responsáveis por processos licitatórios; de responsáveis por prestações de contas; de responsáveis com atribuições previstas em atos legais ou administrativos e de interessados relacionados a processos de competência deste Tribunal. Na hipótese de prestações de contas, caso o signatário do parecerconclusivosejadistintodaquelesjáarroladoscomosubscritores do Termo de Ciência e Notificação, será el eobjeto de notificação específica. (inciso acrescido pela Resolução nº 11/2021).

| Processo nº 6272/24 | |
|---------------------|--|
| Folha nº | |
| | |



Cidade Monumento da História Pátria Cellula Mater da Nacionalidade

ANEXO VIII

(Modelo)

REQUERIMENTO DE PAGAMENTO

(Papel Timbrado da Empresa)

Contrato nº: (Número da Ata de Registro de Preços – AF)

Processo nº: (Número do Processo de Compra – AF)

Objeto contratual: (Material da Licitação Original)

À Prefeitura Municipal de São Vicente

Senhor(a) Fiscal;

A Empresa, CNPJ nº XXX, com sede na rua (endereço completo), por seu representante legal, ao final subscrito, encaminha a vossa senhoria o incluso pedido de pagamento, referente aos serviços prestados (materiais entregues) no mês XXXX (ou outro período estipulado em contrato), em decorrência da prestação dos serviços que especifica, no valor de R\$ XXX (valor por extenso).

Acompanha o presente pedido:

- 1) Nota Fiscal, Nota Fiscal Fatura ou documento equivalente;
- 2) Cópia da requisição de fornecimento de materiais, de prestação de serviços ou execução de obras;
- 3) Medições detalhadas das obras ou serviços realizados, ou dos materiais entregues;

| Process | so nº 6272/24 |
|----------------------|---------------|
| Folha n ^o | |
| | |



Prefeitura Municipal de São Vicente Cidade Monumento da História Pátria

Quando se tratar de contratos de prestação continuada de serviços de mão de obra, comdedicação exclusiva, deverá conter também:

- 4) Relação atualizada dos empregados vinculados à execução do contrato, com as respectivas folhas de frequência e de pagamento;
- 5) Cópia do protocolo de envio de arquivos, emitido pela conectividade social (GFIP/SEFIP);
- 6) Cópia da relação dos trabalhadores constantes do arquivo SEFIP do mês anterior ao objeto do pedido de pagamento;
- Cópia das guias quitadas do INSS e do FGTS correspondentes ao mês anterior ao objeto do pedido de pagamento;
- E, no pagamento relativo ao último mês de prestação dos serviços, cópia dos termos de 8) rescisão dos contratos de trabalho, devidamente homologados, dos empregados vinculados à prestação dos respectivos serviços, ou comprovação de realocação dos referidos empregados para prestar outros serviços.

Local, data.

Assinatura do Representante da Empresa

Carimbo com CNPJ.